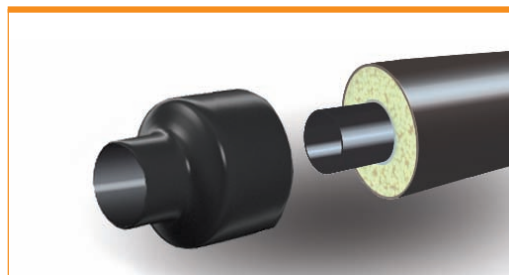
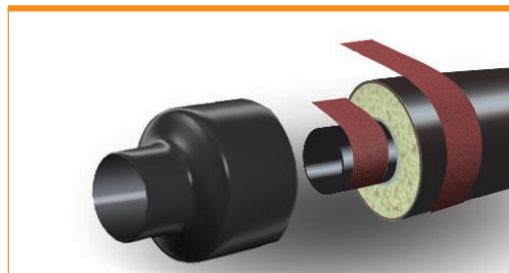


## ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Работы производятся при температуре окружающего воздуха не ниже  $-10^{\circ}\text{C}$ .



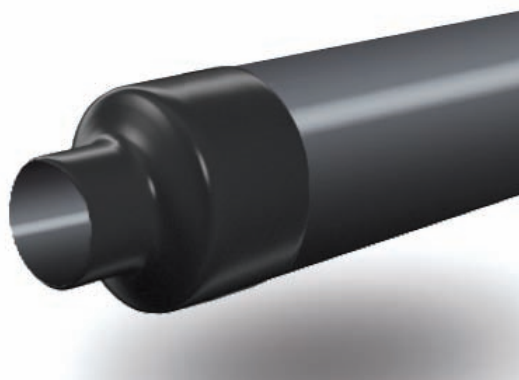
Очистить неизолированную часть стальной трубы и гидрозащитную оболочку от грязи, пыли, влаги на расстоянии 100–150 мм от торцов оболочки и стальной трубы соответственно. Придать дополнительную шероховатость очищенным участкам наждачной бумагой (кордщеткой). Установить на подготовленные участки герметизирующие ленты.



Мягким пламенем горелки круговыми движениями усадить заглушку на гидрозащитную оболочку и металлическую часть трубы.



Правильно установленная заглушка не должна иметь прожогов, разрывов и других дефектов. Заглушка плотно облегает изолируемый участок, повторяя рельеф поверхности.



### Информация для формирования заказа:

ТИАЛ-ТУЗ 114x200 ТУ 2246-004-86666777-2009

Диаметр стальной трубы: 89–1420 мм  
Диаметр оболочки: 160–1600 мм