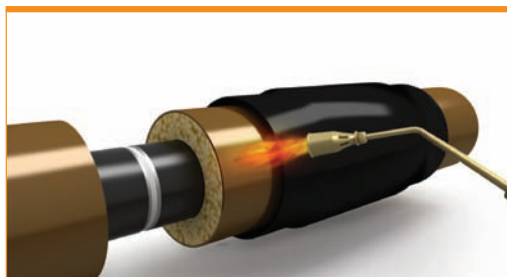


ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

УСТАНОВКА РАДИАЦИОННО-МОДИФИЦИРОВАННОЙ НЕРАЗЪЕМНОЙ МУФТЫ ТИАЛ-ТУМ

Прогреть подготовленные поверхности оболочек с обеих сторон от стыка мягким пламенем пропановой горелки до температуры не менее 40°C пройдя «точку росы». На прогретую поверхность оболочек по периметру наклеить адгезивную ленту (по рискам).



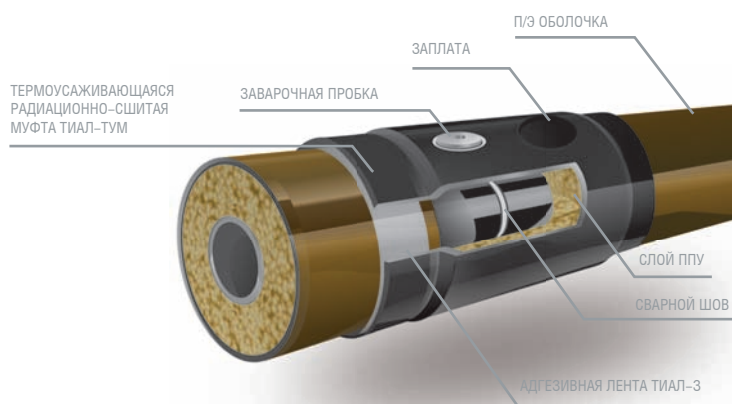
Надвинуть муфту на стык, расположив ее в соответствии с нанесенными на оболочки рисками. Внутренняя поверхность муфты должна быть сухой и чистой. Попадание на поверхность адгезивной ленты пыли, влаги, грязи не допускается.



Усадить края муфты. Для того чтобы не повредить муфту, прогревать их следует мягким (желтым) пламенем пропановой горелки, круговыми непрерывными движениями равномерно по окружности муфты. Переходя с одного края муфты на другой, постепенно добиться полной усадки. После усадки муфта приобретает бочкообразную форму. Адгезив выходит на расстояние не менее 3–5мм от края муфты.



Через отверстие залить в полость стыка смесь компонентов ППУ. Закрывать отверстия дренажными пробками. В процессе вспенивания незначительное количество пены вытечет через дренажные отверстия пробок. Это свидетельствует о полном заполнении объема стыка.



Информация для формирования заказа:

ТИАЛ-ТУМ 1000.750.10 ТУ 2246-002-86666777-2008

Диаметр муфты: 110 – 1600 мм

Длина муфты: 600 – 750 мм

Толщина муфты: 3 – 16 мм