

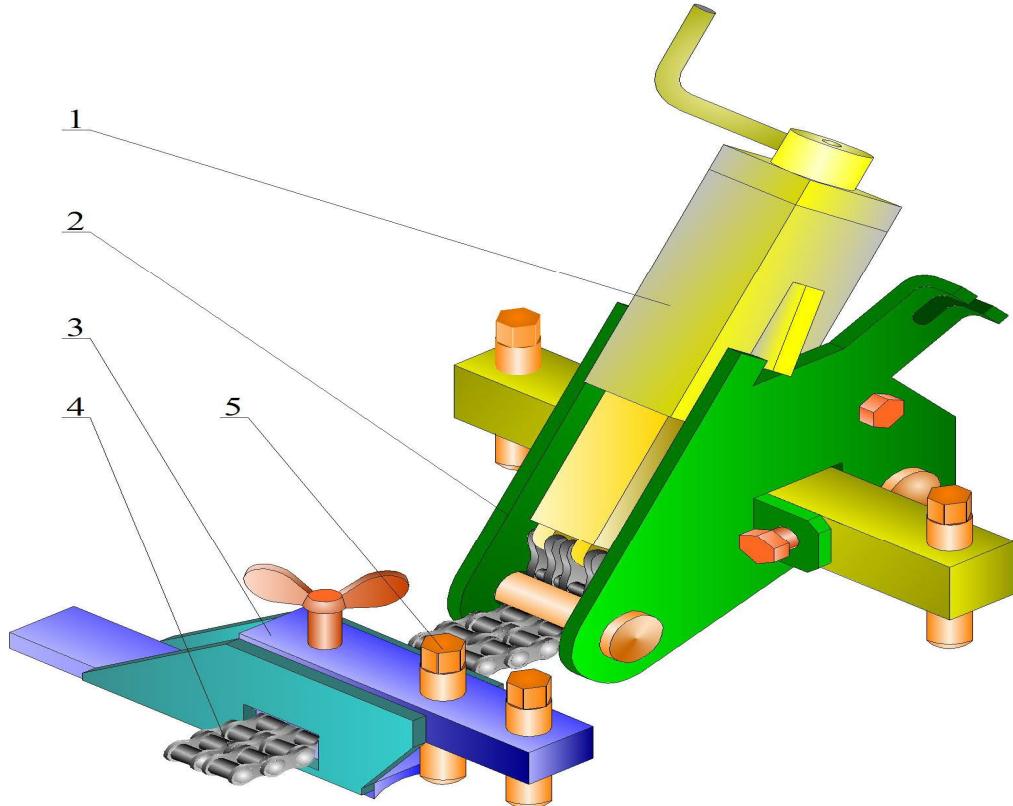
ПАСПОРТ

Центратор ЦЦ (ЦЦШ)



1. Назначение и устройство

Центратор цепной ЦЦ с ручным приводом предназначен для центровки стыков и точного выравнивания секций и отдельных труб диаметром от 57 до 1620 мм при сварке в полевых и цеховых условиях.



Центратор состоит из цепи 4, блока натяжителя 1 и 2, струбчин 3 с упорными болтами 5. В блоке натяжителе установлен стопор цепи. После протаскивания цепи через блок натяжитель, фиксируем цепь стопором. Винт блока натяжителя должен находиться в нижнем положении. Далее с помощью винта натяните цепь, так чтобы струбцины плотно прилегали к трубе, пятки упорных болтов должны быть выкручены так, чтобы быть вровень с дном струбцины. Упорные болты с пяткой, должны располагаться так, чтобы один болт находился над торцом одной трубы, второй, над торцом второй. Закрутите упорные болты до касания трубопровода и отпустите на один оборот. Подведите вторую, провернув ее так чтобы выступающая часть элипса трубы попадала на упорный болт. Добейтесь полного совпадения торцов труб, с помощью затягивания упорных ботов и сделайте хватки.

При необходимости повторите данную операцию, если есть место несовпадения кромок.

2. Комплектация и технические характеристики.

Обозначение	Диаметр центрируемых труб, мм	Количество струбцин, шт.	Масса, кг
ЦЦ 57-219	57-219	2	8
ЦЦ 159-530	159-530	7	25
ЦЦ 159-1020	159-1020	9	28
ЦЦ 325-1620	325-1620	13	40

3. Руководство по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту

3.1. Центратор полностью собран на предприятии изготовителе и готов к эксплуатации.

3.2. Перед первым применением центратора его необходимо очистить от консервационной смазки и проверить внешним осмотром исправность всех элементов центратора.

3.3. В процессе эксплуатации не допускается загрязнение резьбы болтов.

3.4. Обслуживание центратора заключается в очистке центратора после эксплуатации и периодической смазке шарнирных узлов и резьбы консистентной смазкой (солидол).

3.5. В случае попадания грязи в подшипниковый узел, его следует разобрать, очистить от грязи и вновь собрать, заполнив узел консистентной смазкой (солидол). При правильной эксплуатации упорный шариковый подшипник не требует дополнительной смазки.

4. Требования по технике безопасности

4.1. Центратор должен использоваться только по указанному в инструкции назначению.

4.1. К работе с центратором допускаются лица, получившие предварительный инструктаж по технике безопасности.

4.2. Не реже одного раза в течение 3 месяцев рабочие, обслуживающие центратор должны проходить повторный инструктаж.

4.3. В процессе сборки труб (секций) запрещается:

- работать без рукавиц;

- держать руки в просвете между торцами центрируемых труб;

4.4. Центратор не должны использоваться как средство подъема труб или единственное средство их поддержки.

5. Транспортирование и хранение.

5.1. Упакованный центратор можно транспортировать любым видом транспорта, обеспечивающим его целостность и не допускающим его поломки.

5.2. Хранение центратора необходимо осуществлять в закрытом помещении (хранилище) с естественной вентиляцией.

6. Гарантийные обязательства.

6.1. Гарантийный срок эксплуатации центратора – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию или 18 месяцев после продажи, при

соблюдении условий и правил его эксплуатации, хранения и транспортировки.

7. Комплектность поставки.

7.1. Центратор наружный звенный, шт. – 1

7.2. Паспорт, шт. – 1.

7.3 Ключ накидной- 1.

Центратор наружный цепной ЦЦ _____ соответствует технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____