

Обозначение	Наименование	Примечание
T-MM-18-03-01.00.00	Чертеж общего вида	
T-MM-18-03-ТТ	Технические требования	
T-MM-18-03-01.01.00	Корпус. Сборочный чертеж.	
T-MM-18-03-01.01.01	Обечайка	
T-MM-18-03-01.01.02	Фланец	
T-MM-18-03-01.01.03	Ребро	
T-MM-18-03-01.01.04	Кольцо	
T-MM-18-03-01.02.00	Полугрундбукса. Сборочный чертеж.	
T-MM-18-03-01.02.01	Полубечайка	
T-MM-18-03-01.02.02	Полуфланец	
T-MM-18-03-01.02.03	Полукольцо	

Настоящий материал является коллективной собственностью институтов:
 ОАО "ВНИПинефть", Ленгипронефтехим, ОАО "НижегородНИИНефтепроект",
 ОАО "Самаранефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект",
 Башгипронефтехим, ОАО "Омскнефтехимпроект", ОАО
 "Ангарскнефтехимпроект".
 Применение настоящего материала организациями, не входящими в число
 коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного
 разрешения организации-разработчика данного материала.

				привязан 47.013.626.08-108.2-1-303-0В	ОАО "ЛУКОЙЛ- НижегородНИИНефтепроект		
Проверил	Смирнова	<i>Смирнова</i>	05.11	Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6. Тип.303	Листов 1		
Разработал	Гришанова	<i>Гришанова</i>	05.11				
инв № 278-11/4		<i>Гришанова</i>	05.11				
				T-MM-18-03-01.00.00.ВД			
Изм	Кол.уч.	Лист	№ доп.				
Н. контр.	Полуянова	<i>Полуянова</i>	11.03	Сальник для прохода трубопроводов Дн=25х630 через стены Ведомость документов	Стадия Р	Лист 1	Листов 1
Нач. отд.	Дерябина	<i>Дерябина</i>	11.03				
Гл. спец.	Смурыгин	<i>Смурыгин</i>	11.03				
Проверил	Смурыгин	<i>Смурыгин</i>	11.03				
Исполн	Зибарев	<i>Зибарев</i>	11.03				
				ОАО Омскнефтехимпроект			

Таблица 1

Обозначение сольника	Обозначение деталей																		масса сольника кг.
	Поз.1			Поз.2			Поз.3			Поз.4			Поз.5			Поз.6			
	деталь	кол.шт.	масса ед.,кг.	деталь	кол.шт.	масса ед.,кг.	деталь	кол.шт.	масса ед.,кг.	деталь	кол.шт.	масса ед.,кг.	деталь	кол.шт.	масса ед.,кг.	деталь	размер сеч.мм	кол.шт.	
C-32-200	K-32-200		2.47																4.97
C-32-300	K-32-300	1	2.92	ПГ-32	2	0.97													5.42
C-32-400	K-32-400		3.37																5.87
C-32-500	K-32-500		3.82																6.32
C-38-200	K-38-200		2.80																5.59
C-38-300	K-38-300	1	3.29	ПГ-38	2	1.11													6.07
C-38-400	K-38-400		3.79																6.57
C-38-500	K-38-500		4.29																7.07
C-45-200	K-45-200		3.13																6.19
C-45-300	K-45-300	1	3.67	ПГ-45	2	1.25													6.73
C-45-400	K-45-400		4.21																7.27
C-45-500	K-45-500		4.75																7.81
C-57-200	K-57-200		4.78																9.24
C-57-300	K-57-300	1	5.89	ПГ-57	2	1.64													10.35
C-57-400	K-57-400		7.00																11.46
C-57-500	K-57-500		8.11																12.57
C-89-200	K-89-200		6.06																11.92
C-89-300	K-89-300	1	7.57	ПГ-89	2	2.33													13.43
C-89-400	K-89-400		9.07																14.93
C-89-500	K-89-500		10.57																16.43
C-108-200	K-108-200		6.88																13.53
C-108-300	K-108-300	1	8.68	ПГ-108	2	2.70													15.23
C-108-400	K-108-400		10.48																17.12
C-108-500	K-108-500		12.28																18.93
C-159-200	K-159-200		11.86																21.00
C-159-300	K-159-300	1	15.01	ПГ-159	2	3.84													24.15
C-159-400	K-159-400		18.16																27.30
C-159-500	K-159-500		21.31																30.45

Привязан
47.013.626.08-108.2-1-303-08

Проверил Смирнова
Разработал Гришанова
Инв. N 278-11/4

ИЗМ. КОЛ. ЛИСТ. ДОК. ПОДП. ДАТА

T-MM-18-03-01.00.00

Лист
2

2 шт
будут в
сез. мс.

Обозначение сальника	Обозначение деталей																			масса сальника кг.													
	Поз.1			Поз.2			Поз.3			Поз.4			Поз.5			Поз.6																	
	деталь	кол.шт.	масса ед.кг.	деталь	кол.шт.	масса ед.кг.	деталь	кол.шт.	масса ед.кг.	деталь	кол.шт.	масса ед.кг.	деталь	кол.шт.	масса ед.кг.	деталь	размер сеч.,мм	кол.,м	масса пог.,кг.														
С-219-200	К-219-200		14.13																	24.85													
С-219-300	К-219-300	1	18.08	ПГ-219	2	4.49	Шпилька М 16-6gx80.58 ГОСТ 22032-76	6		Гайка М 16.5 ГОСТ 5915-70	6		Шайба 16.01 ГОСТ 11371-78	6			20	0.82	0.400	28.51													
С-219-400	К-219-400		22.03																											32.46			
С-219-500	К-219-500		25.98																												36.41		
С-273-200	К-273-200		16.87																													29.51	
С-273-300	К-273-300	1	21.59	ПГ-273	2	5.37																										34.23	
С-273-400	К-273-400		26.31				8	0.138		8	0.038		8	0.011			20	1.00	0.400	38.95													
С-273-500	К-273-500		31.03																												43.67		
С-325-200	К-325-200		22.16																													37.15	
С-325-300	К-325-300	1	28.54	ПГ-325	2	6.54																										43.51	
С-325-400	К-325-400		34.93																													49.90	
С-325-500	К-325-500		41.32				Шпилька М 20-6gx85.58 ГОСТ 22032-76	10	0.234	Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70	10	0.071	Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	10	0.018		18	1.20	0.324	56.29													
С-377-200	К-377-200		23.42																													38.79	
С-377-300	К-377-300	1	30.65	ПГ-377	2	6.77																										46.02	
С-377-400	К-377-400		37.88																													53.25	
С-377-500	К-377-500		45.12																													60.49	
С-426-200	К-426-200		31.44				Шпилька М 20-6gx85.58 ГОСТ 22032-76	10	0.234	Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70	10	0.071	Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	10	0.018		18	1.50	0.324	54.49													
С-426-300	К-426-300	1	40.71	ПГ-426	2	9.67																									63.76		
С-426-400	К-426-400		49.98																													73.03	
С-426-500	К-426-500		59.26																													82.31	
С-530-200	К-530-200		49.89																														91.55
С-530-300	К-530-300	1	62.16	ПГ-530	2	18.86	Шпилька М 20-6gx85.58 ГОСТ 22032-76	10	0.234	Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70	10	0.071	Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	10	0.018		20	1.80	0.400	103.82													
С-530-400	К-530-400		74.43																												116.09		
С-530-500	К-530-500		86.70																													131.26	
С-630-200	К-630-200		59.07																														105.97
С-630-300	К-630-300	1	73.12	ПГ-630	2	21.57																											120.02
С-630-400	К-630-400		87.16				Шпилька М 20-6gx85.58 ГОСТ 22032-76	10	0.234	Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70	10	0.071	Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	10	0.018		16	2.10	0.256	134.06													
С-630-500	К-630-500		101.21																													148.11	

Привязан
47.013.626.08-108.2-1-303-08

Проверил	Смирнова	05.11							
Разработал	Гришанова	05.11							
Инв.	N 278-11/4								

Т-ММ-18-03-01.00.00

Лист
3

Таблица 2

Обозначение сальника	Размеры, мм					
	d н	L	D1	D2	D3	б
C-32-200	32	200	130	90	35	150
C-32-300		300				
C-32-400		400				
C-32-500		500				
C-38-200	38	200	140	100	41	160
C-38-300		300				
C-38-400		400				
C-38-500		500				
C-45-200	45	200	150	110	48	170
C-45-300		300				
C-45-400		400				
C-45-500		500				
C-57-200	57	200	170	130	60	200
C-57-300		300				
C-57-400		400				
C-57-500		500				
C-89-200	89	200	200	160	92	230
C-89-300		300				
C-89-400		400				
C-89-500		500				
C-108-200	108	200	220	180	112	250
C-108-300		300				
C-108-400		400				
C-108-500		500				
C-159-200	159	200	300	240	164	330
C-159-300		300				
C-159-400		400				
C-159-500		500				

Продолжение таблицы 2

Обозначение сальника	Размеры, мм					
	d н	L	D1	D2	D3	б
C-219-200	219	200	350	300	224	400
C-219-300		300				
C-219-400		400				
C-219-500		500				
C-273-200	273	200	400	360	280	450
C-273-300		300				
C-273-400		400				
C-273-500		500				
C-325-200	325	200	460	410	332	500
C-325-300		300				
C-325-400		400				
C-325-500		500				
C-377-200	377	200	500	460	384	550
C-377-300		300				
C-377-400		400				
C-377-500		500				
C-426-200	426	200	630	590	434	680
C-426-300		300				
C-426-400		400				
C-426-500		500				
C-530-200	530	200	730	690	540	780
C-530-300		300				
C-530-400		400				
C-530-500		500				
C-630-200	630	200	830	790	640	830
C-630-300		300				
C-630-400		400				
C-630-500		500				

Привязан 47.013.626.08-108.2-1-303-08			
Проверил	Смирнова	Лиф	05.11
Разработал	Гришанова		
Инв. N 278-11/4			

ИЗМ.	КОЛ-Ч	ЛИСТ	И ДК	ПОДП.	ДАТА

Т-ММ-18-03-01.00.00

ЛИСТ
4

Технические требования.

1. Сварка деталей сальников может быть выполнена любым видом промышленной сварки.
2. При ручной дуговой сварке применять электроды Э 42 ГОСТ 9467-75. Подготовку кромок под сварку и сварные соединения выполнить согласно ГОСТ 5264-80.
3. Предварительную прихватку деталей при сборке под сварку производить электродами того же типа, что и при сварке.
4. Пропускаемую через сальник трубу на всей длине сальника, грундбуксу и несоприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями эмали ХС-759 по одному слою грунтовки ХС-059 по ГОСТ 23494-79.
5. Сальник должен быть выбран так, чтобы толщина стены (перекрытия) была равна или меньше длины корпуса сальника. Конструктивная схема проходов трубопроводов приведена на рис. 1.
6. Корпус сальника должен устанавливаться в ограждающие конструкции зданий и сооружений следующим образом
 - для монолитных железобетонных стен и перекрытий — закладывается в опалубку с последующим обетонированием бетоном марки В20;
 - для стен из кирпича — устанавливается в процессе возведения кирпичной кладки;
 - для сборных стеновых панелей и плит перекрытий, изготавливаемых на заводах стройиндустрии — устанавливается в опалубку с обетонированием в процессе изготовления конструкций.
7. Для предохранения корпуса сальника от смещения при установке его необходимо надежно закрепить, в резьбовое отверстие фланца корпуса сальника необходимо вставить временные пробки.
8. У трубопроводов с теплоизоляцией та его часть, которая находится в сальнике, а также, которая необходима для монтажа сальника, не изолируется, так как жесткость и плотность теплоизоляции недостаточна для герметизации отверстия в стене (перекрытии).
9. Для удобства монтажа сальника на трубопроводе грундбукса выполнена из двух половин. С целью равномерной затяжки сальника половинки грундбуksы после установки ее на трубопроводе, прихватить сваркой в нескольких местах.

10. Для сальников трубопроводов с температурой продукта до 400°C применяется асбестовая сухая плетеная набивка марки АС по ГОСТ 5152-84.
11. Установка грундбуксы производится с наиболее удобной для монтажа и обслуживания стороны стены или перегородки. Для нормальной эксплуатации сальников необходимо иметь свободный доступ к грундбуксе для затяжки сальника.
12. При смежной прокладке сальников для определения расстояния между ними следует руководствоваться Правилами устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов.
13. При размещении сальников непосредственно у стен и пола помещений следует обеспечивать расстояние "L" не менее 100 мм от ближайшего болтового соединения фланца сальника до строительных конструкций (рис.2) как по горизонтали, так и по вертикали.
14. Заусенцы на всех деталях снять, острые кромки притупить, сварные швы зачистить.
15. Отклонения на размеры, не ограниченные допусками, — охватываемые Н 14, охватываемые Н 14 по ГОСТ 25347-82, неуказанные допуски формы и расположения, а также оосности и симметричности — по ГОСТ 25069-81.

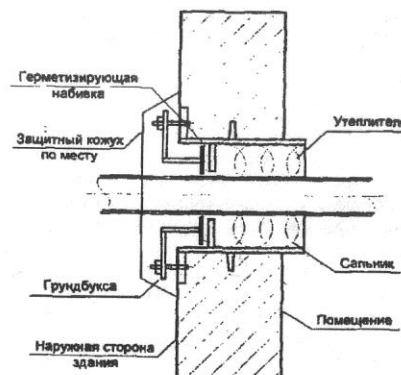


Рис. 1. Конструктивная схема проходов трубопроводов

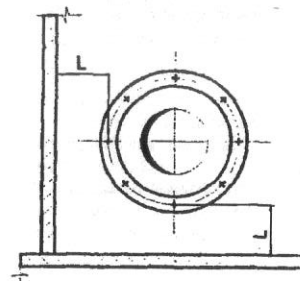


Рис. 2. Схема размещения сальников непосредственно у стен и пола помещений

Проверил	Смирнова	11.03
Разработал	Гришинов	05.11
Инв. №	278-11/4	

Привязан 47.013.626.08-108.2-1-303-08

Листов
1

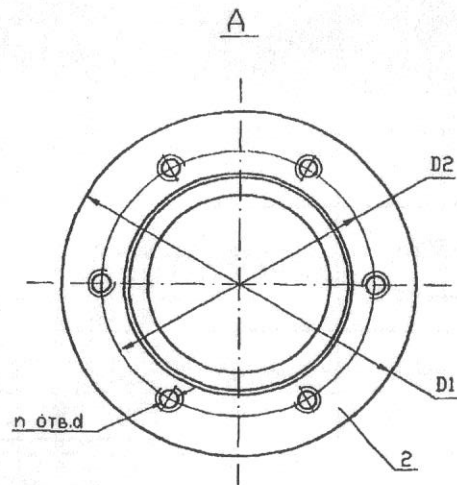
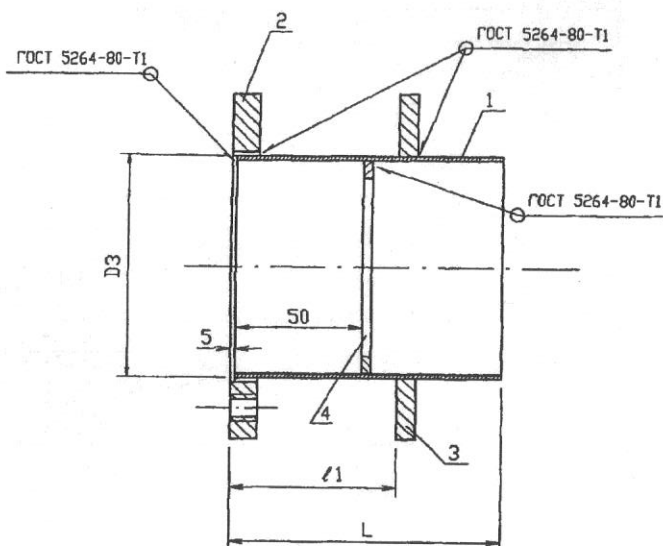
Имя	Катег.	Лист	из док.	Подп.	Дата
Н. контр.		Полуянова			11.03
Нач. отд.		Дерябина			11.03
Гл. спец.		Смурыгин			11.03
Проверил		Смурыгин			11.03
Исполн.		Зибарев			11.03

T-MM-18-03-TT

Технические
требования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ОАО Омскнефтехимпром		

A



1. Обозначение деталей, входящих в соответствующий типоразмер сварного узла (корпуса) смотри таблицу 1, размеры и массу - таблицу 2.
2. Материал деталей, входящих в состав узла, указан в деталировочных чертежах.
3. Условное обозначение корпуса сольника для прохода трубы с наружным диаметром $d_n=57$ мм, с длиной корпуса $L=200$ мм:
Корпус К-57-200

Настоящий материал является коллективной собственностью институтов:
ОАО "ВНИПИнефть", Ленгипроннефтехим, ОАО "НижегородНИИНефтепроект"
ОАО "Самарнефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект"
Башкирнефтехим, ОАО "Омскнефтехимпроект", ОАО "Ангарскнефтехимпроект".
Применение настоящего материала организациями не входящими в число
коллективных собственников, возможно только после получения ими письмен-
ного разрешения организации-разработчика данного материала.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
Детали					
1	T-MM-18-03-01.01.01	Обечайка	1	см. табл.	
2	T-MM-18-03-01.01.02	Фланец	1	"	
3	T-MM-18-03-01.01.03	Ребро	1	"	
4	T-MM-18-03-01.01.04	Кольцо	1	"	

				Привязан		ОАО "ЛУКОЙЛ- Нижегороднинефтепроект	
				47.013.626.08-108.2-1-303-0В			
Проверил	Смирнова	<i>Смирнова</i>	05.11	Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6. Тит.303			Листов
Разработал	Гришанова	<i>Гришанова</i>	05.11				3
Инв. N 278-11/4							
Т-ММ-18-03-01.01.00							
Изм.		Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	
Н.контр.	Полыанова		<i>Полыанова</i>	11.03	Корпус Сборочный черт.х.		
Нач.отд.	Дерябина		<i>Дерябина</i>	11.03			
Гл.спец.	Смзрыгин		<i>Смзрыгин</i>	11.03	Стадия		
Проверил	Смзрыгин		<i>Смзрыгин</i>	11.03	Р		
Исполн.	Зибарев		<i>Зибарев</i>	11.03	Лист		
					Листов		
					3		
					ОАО Омскнефтехимпроект		

Таблица 2

Обозначение корпуса	Размеры, мм							Масса кг.
	L	D1	D2	D3	l1	n	d	
K-32-200	200	130	90	63.5	130	6	M12	2.47
K-32-300	300				200			2.92
K-32-400	400				200			3.37
K-32-500	500				250			3.82
K-38-200	200	140	100	73	130	6	M12	2.80
K-38-300	300				200			3.29
K-38-400	400				200			3.79
K-38-500	500				250			4.29
K-45-200	200	150	110	76	130	6	M12	3.13
K-45-300	300				200			3.67
K-45-400	400				200			4.21
K-45-500	500				250			4.75
K-57-200	200	170	130	95	130	6	M16	4.78
K-57-300	300				200			5.89
K-57-400	400				200			7.00
K-57-500	500				250			8.11
K-89-200	200	200	160	127	130	6	M16	6.06
K-89-300	300				200			7.57
K-89-400	400				200			9.07
K-89-500	500				250			10.57
K-108-200	200	220	180	152	130	6	M16	6.88
K-108-300	300				200			8.68
K-108-400	400				200			10.48
K-108-500	500				250			12.28
K-159-200	200	300	240	219	130	6	M16	11.86
K-159-300	300				200			15.01
K-159-400	400				200			18.16
K-159-500	500				250			21.31

Продолжение таблицы 2

Обозначение корпуса	Размеры, мм							Масса кг.
	L	D1	D2	D3	l1	n	d	
K-219-200	200	350	300	273	130	6	M16	14.13
K-219-300	300				200			18.08
K-219-400	400				200			22.03
K-219-500	500				250			25.98
K-273-200	200	400	360	325	130	8	M16	16.87
K-273-300	300				200			21.59
K-273-400	400				200			26.31
K-273-500	500				250			31.03
K-325-200	200	460	410	377	130	8	M16	22.16
K-325-300	300				200			28.54
K-325-400	400				200			34.93
K-325-500	500				250			41.32
K-377-200	200	500	460	426	130	8	M16	23.42
K-377-300	300				200			30.65
K-377-400	400				200			37.95
K-377-500	500				250			45.12
K-426-200	200	630	590	538	130	10	M20	31.44
K-426-300	300				200			40.71
K-426-400	400				200			49.98
K-426-500	500				250			59.26
K-530-200	200	730	690	630	130	10	M20	49.89
K-530-300	300				200			62.16
K-530-400	400				200			74.43
K-530-500	500				250			86.70
K-638-200	200	830	790	720	130	10	M20	59.87
K-638-300	300				200			73.14
K-638-400	400				200			86.41
K-638-500	500				250			99.68

Привязан
47.01.3.626.08-108.2-1-303-08

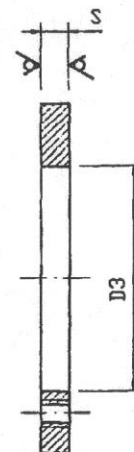
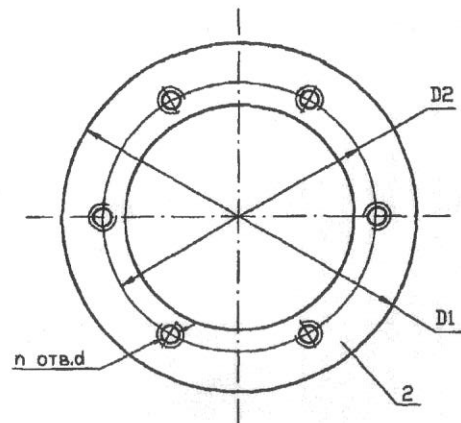
Проверил: Смирнова
Разработал: Смирнова
Имя: N 278-11/4

Дата: 05.11

ИЗМ. КОЛ-ВО ЛИСТОВ ДОК. ПОДП. ДАТА

T-MM-18-03-01.01.00

Лист
3



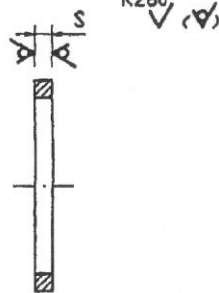
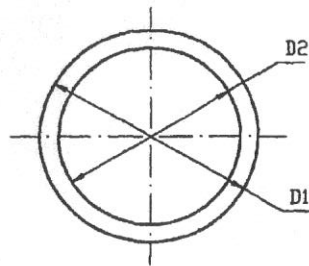
Rz80

Обозначение фланца	Размеры, мм					Масса, кг
	D1	D2	D3	d	S	
Ф-32	130	90	65,5	М 12	16	1,24
Ф-38	140	100	75			1,42
Ф-45	150	110	78			1,68
Ф-57	170	130	97	М 16		1,92
Ф-89	200	160	130			2,28
Ф-108	220	180	155			2,40
Ф-159	300	240	222			4,01
Ф-219	350	300	276			4,57
Ф-273	400	360	328			5,17
Ф-325	460	410	380			6,63
Ф-377	500	460	430			6,92
Ф-426	630	590	534	М 20	10,02	
Ф-530	730	690	634		16,14	
Ф-630	830	790	724		20,30	

Настоящий материал является коллективной собственностью институтов: ОАО "ВНИПнефть", Ленгипронефтехим, ОАО "НижегородНИИНефтепроект" ОАО "Самарнефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект" Башкирнефтехим, ОАО "Омскнефтехимпроект, ОАО "Ангарскнефтехимпроект". Применение настоящего материала организациями не входящими в число коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного разрешения организации-разработчика данного материала.

				Т-ММ-18-03-01.01.02				
ИЗМ.	КОЛИЧ	ЛИСТ	Н ДАК	ПОДПИСЬ	ДАТА			
И.контр.	Полуянова	Жуков	11.03	Фланец		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТЫ
Нач.отд.	Дерябино	11.03				Р	1	1
Гл.спец.	Смусьгин	11.03				Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 СтЗис4 ГОСТ 14637-89		
Проверил	Смусьгин	11.03						
Исполн.	Зибарев	11.03						
				ОАО Омскнефтехимпроект				

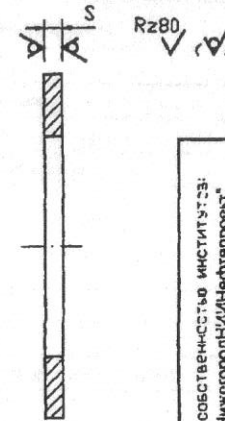
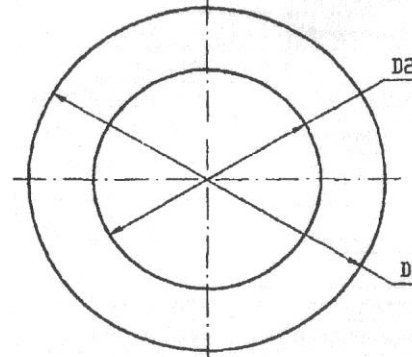
Привязан		ОАО "ЛУКОЙЛ-НижегородНИИНефтепроект"	
47.013.626.08-108.2-1-303-08			
Проверил	Смирнова	Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6 Тум 303	
Разработал	Гришанова		
Инв. N	278-11/4		
		Листов	1



Обозначение кольца	Размеры, мм			Масса, кг
	D1	D2	S	
K-32	55.5	35	4	0.05
K-38	62	41		0.05
K-45	68	48		0.06
K-57	82	60		0.10
K-89	114	92	5	0.14
K-108	139	112		0.21
K-159	204	164		0.45
K-219	258	224		0.58
K-273	310	280	6	0.65
K-325	360	332		0.72
K-377	408	384		0.79
K-426	510	434		0.79
K-530	610	540	8	3.97
K-633	700	640		3.98

Настоящий материал является коллекцией-разработкой института:
ОАО "ВНИПИнефть", Ленгипротехим, ОАО "НижгородНИИНефтепроект"
ОАО "Самарнефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект"
ОАО "Самарнефтехим", ОАО "Омскнефтехимпроект, ОАО "Ангаро-нефтехимпроект".
Применение настоящего материала организациями не входящими в число коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного разрешения организации-разработчика.

				Привязан 47 013 626 08-108 2-1-303-08		ОАО "ЛУКОЙЛ- Нижгородниинетфепроект		
Проверил	Смирнова	<i>С.М.</i>	11.03	Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6. Тит 303				Лист
Разработал	Гришанова	<i>Г.И.</i>	05.11					1
Инов. N278-11/4								
				Т-ММ-18-03-01.01.04				
Изм.	КОЛИЧ	Лист	№ док	Подпись	Дата			



Обозначение кольца	Размеры, мм			Масса, кг
	D1	D2	S	
P-32	130	65.5	4	0.31
P-35	140	75		0.36
P-45	150	78		0.40
P-57	170	97		0.60
P-89	200	130	5	0.71
P-108	220	155		0.75
P-159	300	222		1.25
P-219	350	276		1.43
P-273	400	328	6	1.94
P-325	460	380		2.48
P-377	500	430		2.41
P-426	630	534		3.01
P-530	730	634	8	6.46
P-630	830	724		8.12

Настоящий материал является коллекцией-разработкой института:
ОАО "ВНИПИнефть", Ленгипротехим, ОАО "НижгородНИИНефтепроект"
ОАО "Самарнефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект"
ОАО "Самарнефтехим", ОАО "Омскнефтехимпроект, ОАО "Ангаро-нефтехимпроект".
Применение настоящего материала организациями не входящими в число коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного разрешения организации-разработчика.

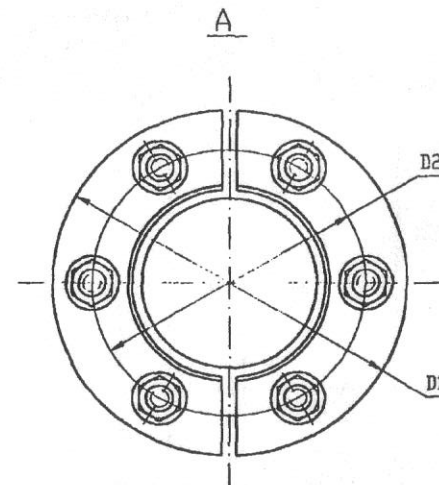
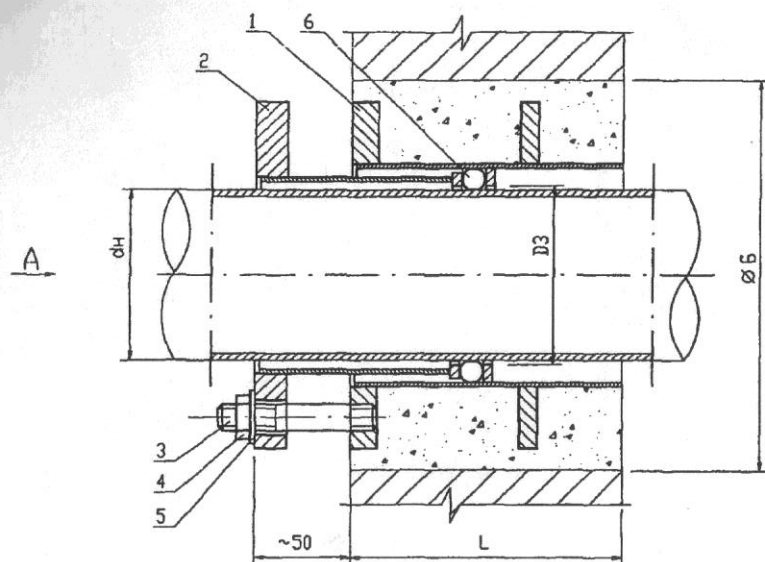
СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. N				Привязан 47.013.626.08-108.2-1-303-08		ОАО "ЛУКОЙЛ- НижгородНИИНефтепроект			
	Проверил	Смирнова	11.03	05.11	Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6. Тит 303	Листов 1			
	Разработал	Гришанова	11.03	05.11					
Подпись и дата		Инов. N278-11/4							
			Т-ММ-18-03-01.01.03						
	изм.	КОЛИЧ	Лист	№ док	Подпись	Дата			
Изм. N подл.	Н.контр.	Полуянова	11.03	Ребро			Стадия	Лист	Листов
	Нач.отд.	Дерябино	11.03				Р	1	1
	Гл.спец.	Смургин	11.03	Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74 СтЗпс4 ГОСТ 14637-89			ОАО Омскнефтехимпроект		
	Проверил	Смургин	11.03						
	Исполн.	Зибарев	11.03						

Обозначение	Наименование	Примечание
T-MM-18-03-01.00.00	Чертеж общего вида	
T-MM-18-03-ТТ	Технические требования	
T-MM-18-03-01.01.00	Корпус. Сборочный чертеж.	
T-MM-18-03-01.01.01	Обечайка	
T-MM-18-03-01.01.02	Фланец	
T-MM-18-03-01.01.03	Ребро	
T-MM-18-03-01.01.04	Кольцо	
T-MM-18-03-01.02.00	Полугрундбукса. Сборочный чертеж.	
T-MM-18-03-01.02.01	Полуобечайка	
T-MM-18-03-01.02.02	Полуфланец	
T-MM-18-03-01.02.03	Полукольцо	

Настоящий материал является коллективной собственностью институтов:
 ОАО "ВНИПИнефть", Ленгипронефтехим, ОАО "НижегородНИИНефтепроект",
 ОАО "Самаранефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект",
 Башгипронефтехим, ОАО "Омскнефтехимпроект", ОАО
 "Ангарскнефтехимпроект".
 Применение настоящего материала организациями, не входящими в число
 коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного
 разрешения организации-разработчика данного материала.

				привязан 47.013.626.08-108.2-1-303-08		ОАО "ЛУКОЙЛ- Нижегороднефтепроект	
Проверил	Смирнова	<i>Смирнова</i>	05.11	Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6. Тип.303			Листов
Разработал	Гришанова	<i>Гришанова</i>	05.11				1
ИНВ № 278-11/4							
T-MM-18-03-01.00.00.ВД							
Изм.	Коп.уч.	Лист	Изм.	Дата			
Н. контр.	Полуянова	<i>Полуянова</i>	11.03	Сальник для прохода трубопроводов Дн=25×630 через стены Ведомость документов		Стадия	Лист
Нач. отд.	Дерябина	<i>Дерябина</i>	11.03			Р	1
Гл. спец.	Смурыгин	<i>Смурыгин</i>	11.03			ОАО	
Проверил	Смурыгин	<i>Смурыгин</i>	11.03			Омскнефтехимпроект	
Исполн	Зибарев	<i>Зибарев</i>	11.03				

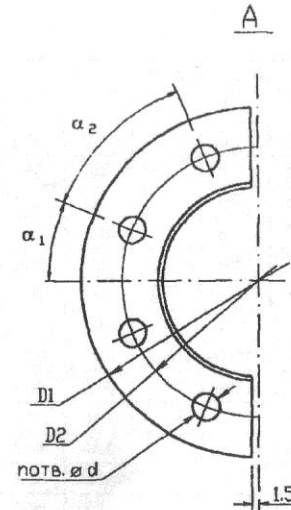
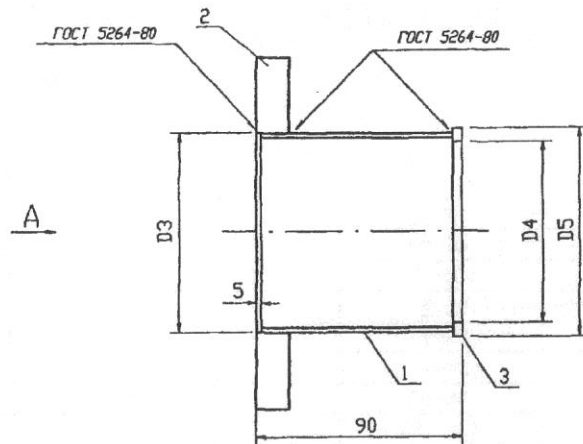


1. Обозначение и массы деталей, входящих в соответствующий типоразмер сальника, смотри таблицу 1, размеры - таблицы 2.
2. Условное обозначение сальника для прохода трубы с наружным диаметром $\varnothing H=57$ мм, с длиной корпуса сальника $L=200$ мм через стены :
Сальник С-57-200

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
1	T-MM-18-03-01.01.00	Корпус	1		
2	T-MM-18-03-01.02.00	Полугрундбукса	2		
Стандартные изделия					
3		Шпилька ГОСТ 22032-76	n	см. табл.1	
4		Гайка ГОСТ 5915-70	n	"	
5		Шайба ГОСТ 11371-78	n	"	
Материалы					
6		Набивка сальниковая ГОСТ 5152-84		см. табл.1	

Настоящий материал является коллективной собственностью институтов: ОАО "ВНИПИнефть", Ленгипронефтехим, ОАО "НижегородНИИНефтепроект" ОАО "Самарнефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект" Башкирнефтехим, ОАО "Омскнефтехимпроект, ОАО "Ангарскнефтехимпроект". Применение настоящего материала организациями не входящими в число коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного разрешения организации-разработчика данного материала.

Привязан 47.013.626.08-108.2-1-303-08				ОАО "ЛУКОЙЛ- НижегородНИИНефтепроект		
Проверил	Смирнова	11.03	11.03	Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6. Тит.303		
Разработал	Гришанова	11.03	05.11			
Инв. N 278-11/4				4		
T-MM-18-03-01.00.00						
Изм.	Кол.	Лист	и док.	подпись	дата	
Н.контр.	Полуянова	11.03	11.03	Сальник для прохода трубопроводов $\varnothing H=25-630$ через стены.		
Нач.отд.	Дерягина	11.03	11.03			
Гл.спец.	Смугин	11.03	11.03	Чертеж общего вида.		
Проверил	Смугин	11.03	11.03			
Исполн.	Зибарев	11.03	11.03	ОАО Омскнефтехимпроект		



1. Обозначение деталей, входящих в соответствующий типоразмер сварного узла (полугрундебуксы), смотри таблицы 1, размеры и массу - таблицу 2.
2. Материал деталей, входящих в состав узла, указан в детализованных чертежах.
3. Условное обозначение полугрундебуксы сальника для прохода трубы с наружным диаметром $d_{н}=57$ мм.

Полугрундебукса ПГ-57

Настоящий материал является коллективной собственностью институтов: ОАО "ВНИПинефть", Ленгипронефтехим, ОАО "НижегородНИИНефтепроект" ОАО "Самарнефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект" Башкирнефтехим, ОАО "Омскнефтехимпроект, ОАО "Ангарскнефтехимпроект". Применение настоящего материала организациями не входящими в число коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного разрешения организаций-разработчика данного материала.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1	T-ММ-18-03-01.02.01	Полуобечайка	1	см. табл.	
2	T-ММ-18-03-01.02.02	Полуфланец	1	"	
3	T-ММ-18-03-01.02.03	Полукольцо	1	"	

			Привязан	ОАО "ЛУКОЙЛ-НижегородНИИНефтепроект"	
			47.013.626.08-108.2-1-303-08		
Проверил	Смирнова	<i>Лин</i>	Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6. Тит.303	лист 2	
Разработал	Гришанова	<i>Лин</i>			
Инв. N 278-11/4					

Таблица 1

Обозначение полуграндюзкс	Обозначение деталей		
	Поз.1	Поз.2	Поз.3
ПГ-32	ПО-32	ПФ-32	ПК-32
ПГ-38	ПО-38	ПФ-38	ПК-38
ПГ-45	ПО-45	ПФ-45	ПК-45
ПГ-57	ПО-57	ПФ-57	ПК-57
ПГ-89	ПО-89	ПФ-89	ПК-89
ПГ-108	ПО-108	ПФ-108	ПК-108
ПГ-159	ПО-159	ПФ-159	ПК-159
ПГ-219	ПО-219	ПФ-219	ПК-219
ПГ-273	ПО-273	ПФ-273	ПК-273
ПГ-325	ПО-325	ПФ-325	ПК-325
ПГ-377	ПО-377	ПФ-377	ПК-377
ПГ-426	ПО-426	ПФ-426	ПК-426
ПГ-530	ПО-530	ПФ-530	ПК-530
ПГ-630	ПО-630	ПФ-630	ПК-630

Таблица 2

Обозначение полуграндюзкс	Размеры, мм						Масса	
	D1	D2	D3	D4	D5	d	n	кг.
ПГ-32	130	90	40	35	55.5	14	6	0.97
ПГ-38	140	100	48	41	62			1.1
ПГ-45	150	110	57	48	68			1.25
ПГ-57	170	130	73	60	84			1.64
ПГ-89	200	160	102	92	114			2.33
ПГ-108	220	180	127	112	140	18	8	2.70
ПГ-159	300	240	176	164	204			3.84
ПГ-219	350	300	236	224	258			4.49
ПГ-273	400	360	294	280	310			5.37
ПГ-325	460	410	346	332	360			6.54
ПГ-377	500	460	398	384	408	23	10	6.77
ПГ-426	630	590	448	434	510			9.67
ПГ-530	730	690	556	540	610			18.86
ПГ-630	830	790	656	640	700			21.57

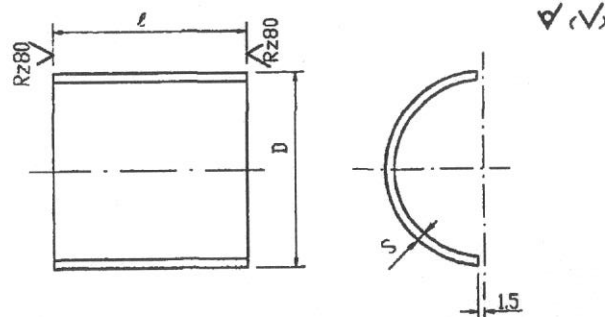
Привязан
47.01.3.626.08-108.2-1-303-08

Проверил Смирнова *AS*
Разработал Гришанова *AS*
Изм. N 278-11/4

ИЗМ. КОЛ-ВО ЛИСТОВ ДОК. ПОДП. ДАТА

T-MM-18-03-01.02.00

лист
2

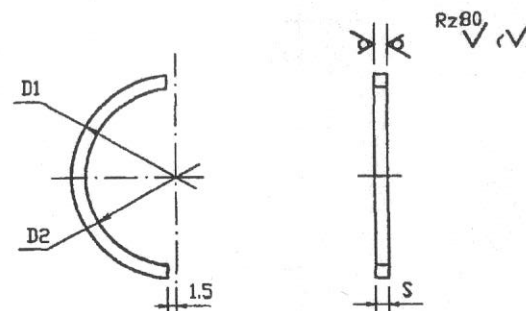


Обозначение	DxS	ГОСТ	Материал	ℓ, мм	ℓ разв, мм	Масса, кг
ПО-32	40x2.5	ТУ 160-10704-91	Сталь 10	86	-	0.20
ПО-38	48x2.5	"	То же	86	-	0.24
ПО-45	57x3.5	"	"	86	-	0.27
ПО-57	73x4.5	8732-78	"	85	-	0.42
ПО-89	102x4	10704-91	"	85	-	0.82
ПО-108	127x5	8732-78	"	85	-	1.03
ПО-159	176x4	лист	Ст3пс	85	276	0.74
ПО-219	236x4	19903-74	То же	85	371	0.99
ПО-273	294x5	То же	"	84	462	1.53
ПО-325	346x5	"	"	84	543	1.79
ПО-377	398x5	"	"	84	625	2.06
ПО-426	448x5	"	"	84	767	2.53
ПО-530	556x6	"	"	82	873	3.37
ПО-630	656x6	"	"	82	1030	3.98

Настоящий материал является коллективной собственностью институтов: ОАО "ВНИПИнефть", Ленгипронефтехим, ОАО "НижгородНИИНефтепроект", ОАО "Самарнефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростанефтехимпроект", Башкирнефтехим, ОАО "Омскнефтехимпроект", ОАО "Ангарафтехимпроект". Применение настоящего материала организациями не входящими в число коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного разрешения организации-разработчика данного материала.

СОГЛАСОВАНО

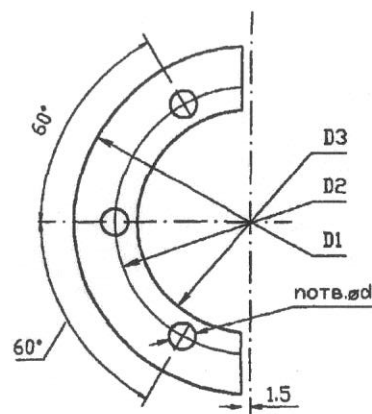
				Привязан	ОАО "ЛУКОЙЛ- НижегородНИИнефтепроект
				47.013.626.08-108.2-1-303-08	
Проверил	Смирнова	<i>Смирнова</i>	15.11	Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6. Тит. 303	ЛИСТОВ 4
Разработал	Гришанова	<i>Гришанова</i>	05.11		
И-в. N	278-11/4				
				T-MM-18-03-01.02.01	
ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ N	ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
И.контр.	Полуянова			Полубовечайка	СТАДИЯ
Нач.отд.	Дерягина	<i>Дерягина</i>	11.03		ЛИСТ
Гл.спец.	Смурьгин	<i>Смурьгин</i>	11.03		ЛИСТОВ
Проверил	Смурьгин	<i>Смурьгин</i>	11.03		Р
Исполн.	Зибарев	<i>Зибарев</i>	11.03		1
					1
					ОАО Омскнефтехимпроект



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D1	D2	S	
ПК-32	55.5	35		0.02
ПК-38	62	41	4	0.03
ПК-45	68	48		0.03
ПК-57	83	60		0.05
ПК-89	114	92		0.07
ПК-108	139	112	5	0.10
ПК-159	204	164		0.23
ПК-219	258	224		0.25
ПК-273	310	280		0.33
ПК-325	360	332	6	0.36
ПК-377	408	384		0.35
ПК-426	510	434		0.40
ПК-530	610	540	8	1.98
ПК-630	700	640		1.98

Настоящий материал является коллективной собственностью институтов: ОАО "ВНИПИнефть", Ленгипронефтехим, ОАО "НижгородНИИНефтепроект", ОАО "Самарнефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростанефтехимпроект", Башкирнефтехим, ОАО "Омскнефтехимпроект", ОАО "Ангарафтехимпроект". Применение настоящего материала организациями не входящими в число коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного разрешения организации-разработчика данного материала.

Возв. инв. №			Привязан 47.013.626.08-108.2-1-303-08		ОАО "ЛУКОЙЛ- НижгородНИИнефтепроект			
	Проверил	Смирнова	<i>См</i>	25.11	Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6. Тит.303	Листов 1		
	Разработал	Гришанова	<i>Гриш</i>	25.11				
Подпись и дата	Инв. N	278-11/4		Т-ММ-18-03-01.02.03				
	Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Иная подг.	И.контр.	Полуянова	<i>Полу</i>	11.03	Полукольцо	Стадия	Лист	Листов
	Нач.отд.	Дерягина	<i>Дер</i>	11.03		Р	1	1
	Гл.спец.	Смурьгин	<i>См</i>	11.03	Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Ст3пс4 ГОСТ 14637-89	ОАО Омскнефтехимпроект		
	Проверил	Смурьгин	<i>См</i>	11.03				
	Исполн.	Зибарев	<i>Зиб</i>	11.03				



Rz80
✓

Обозначение фланца	Размеры, мм						Масса, кг
	D1	D2	D3	n	d	S	
ПФ-32	130	90	42	6	14	16	0,78
ПФ-38	140	100	50				0,84
ПФ-45	150	110	59				0,95
ПФ-57	170	130	75				1,17
ПФ-89	200	160	104				1,44
ПФ-108	220	180	129				1,57
ПФ-159	300	240	178				2,87
ПФ-219	350	300	238				3,25
ПФ-273	400	360	298	8			3,51
ПФ-325	460	410	350				4,39
ПФ-377	500	460	402				4,26
ПФ-426	530	590	452	10	23	20	6,74
ПФ-530	730	690	560				13,51
ПФ-630	830	790	660				15,61

Настоящая материал является коллективной собственностью институтов: ОАО "ВНИПнефть", Лениннефтехим, ОАО "НижегородНИИНефтепроект" ОАО "Самарнефтехимпром", ОАО "ЛУКОЙл-Ростовнефтехимпром", Башиннефтехим, ОАО "Омсинефтехимпром", ОАО "Ангарсинефтехимпром". Применение настоящего материала организациями не входящими в число коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного разрешения организации-разработчика данного материала.

					Т-ММ-18-03-01.02.02			
ИЗМ.	КОЛУЧ	ЛИСТ И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА				
Н.контр.	Поляуяново	Х	[Подпись]	11.03	Полуфланец	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нац.отд.	Дерябино	P	[Подпись]	11.03		Р	1	1
Гл.спец.	Смурыгин	B	[Подпись]	11.03				
Продврил	Смурыгин	B	[Подпись]	11.03				
Исполн.	Зибарев	A	[Подпись]	11.03				
Лист					Б-ПН-S ГОСТ 19903-74 Ст3пс4 ГОСТ 14637-89	ОАО Омскнефтехимпроект		

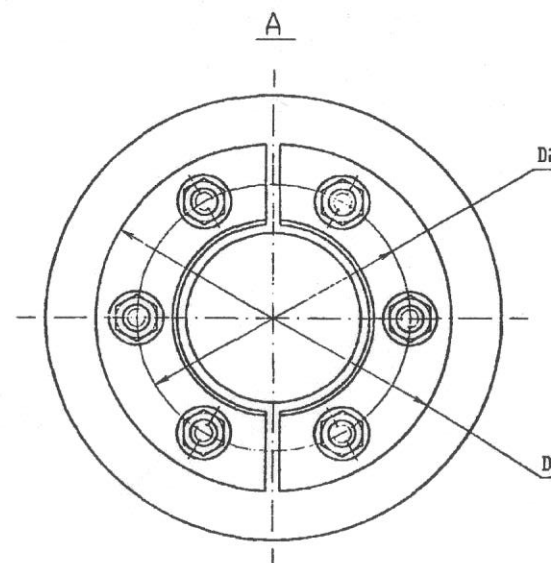
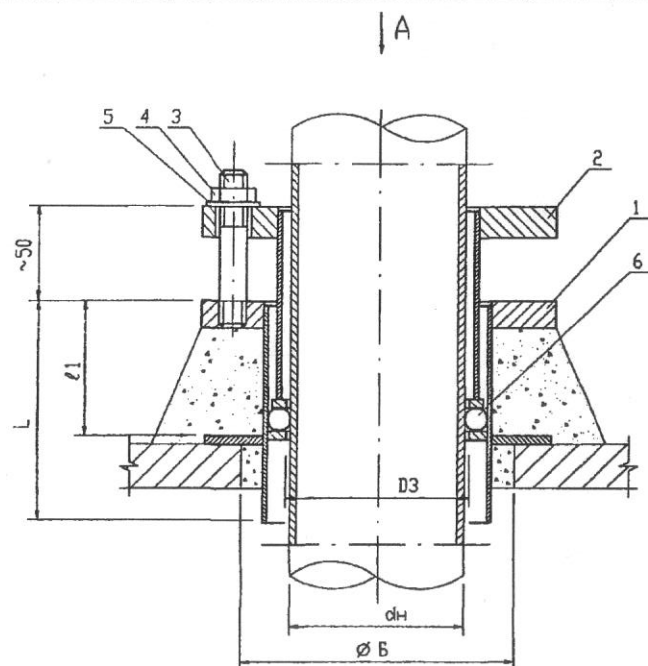
					Привязан.	ОАО "ЛУКОЙЛ- Нижегороднифтепродукт"	
					47 013 626 08-108 2-1-303-08		
Проверил	Смирнова	А.В.	05.11		Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6, Тум 303	ЛИСТ	4
Разработал	Гришанова	И.В.	05.11				

Обозначение	Наименование	Примечание
T-MM-18-03-02.00.00	Чертеж общего вида	
T-MM-18-03-ТТ	Технические требования	
T-MM-18-03-01.01.00	Корпус. Сборочный чертеж.	
T-MM-18-03-01.01.01	Обечайка	
T-MM-18-03-01.01.02	Фланец	
T-MM-18-03-01.01.03	Ребро	
T-MM-18-03-01.01.04	Кольцо	
T-MM-18-03-01.02.00	Полугрундбукса. Сборочный чертеж.	
T-MM-18-03-01.02.01	Полубечайка	
T-MM-18-03-01.02.02	Полуфланец	
T-MM-18-03-01.02.03	Полукольцо	

Настоящий материал является коллективной собственностью институтов:
ОАО "ВНИПинефть", Ленгипронефтехим, ОАО "НижегородНИИНефтепроект",
ОАО "Самаранефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект",
Башгипронефтехим, ОАО "Омскнефтехимпроект", ОАО
"Ангарскнефтехимпроект".

Применение настоящего материала организациями, не входящими в число коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного разрешения организации-разработчика данного материала.

				привязан	ОАО "ЛУКОЙЛ- НижегородНИИНефтепроект"
				47.01.3.626.08-108.2-1-303-08	
Проверил	Смирнова	05.11		Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6. Тип 303	Листов 1
Разработал	Гришанова	05.11			
инв №	278-11/5	05.11			
				T-MM-18-03-02.00.00.ВД	
Имя	Контр	Лист	№ док	Подп	Дата
Н. контр	Полуянова	05.11	11.03		
Нач. отд.	Дерябина	05.11	11.03		
Гл. спец.	Смурьгин	05.11	11.03		
Проверил	Смурьгин	05.11	11.03		
Подп.	Зиновьев	05.11	11.03		
				Сальник для прохода трубопроводов Д _н =25+630 через перекрытия Ведомость документов	Стадия Р
					Лист 1
					Листов 1
					ОАО Омскнефтехимпроект



1. Обозначение и масса деталей, входящих в соответствующий типоразмер сальника, смотри таблицу 1, размеры - таблицу 2.
2. Условное обозначение сальника для прохода трубы с наружным диаметром $\phi H=57$ мм, с длиной корпуса сальника $L=200$ мм через перекрытия:

Сальник СП 57-200

Настоящий материал является коллективной собственностью институтов: ОАО "ВНИПнефть", Ленгипронефтехим, ОАО "НижегородНИИНефтепроект" ОАО "Самарнефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект" Башкирнефтехим, ОАО "Омскнефтехимпроект, ОАО "Ангарскнефтехимпроект".
Примечание: настоящего материала организациями не входящими в число коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного разрешения организации-разработчика данного материала.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
1	T-MM-18-03-01.01.00	Корпус	1		
2	T-MM-18-03-01.02.00	Полуграндьюкса	2		
Стандартные изделия					
3		Шпилька ГОСТ 22032-76	n	см. табл.1	
4		Гайка ГОСТ 5915-70	n	"	
5		Шайба ГОСТ 11371-78	n	"	
Материалы					
6		Набивка сальниковая		см. табл.1	
		ГОСТ 5152-84			

				Привязан	ОАО "ЛУКОЙЛ-Нижегородниинептeпроект"		
				47.013.626.08-108.2-1-303-08			
Проверил	Смирнова	Л.С.	05.11	Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6. Тит.303	лист	3	
Разработал	ришанова	Л.С.	05.11				
Инв. N	278-11/5						
				T-MM-18-03-02.00.00			
Изм.	Колуч	Лист N	Док.	Подпись	Дата		
Н.контр.	Полуянова	Л.С.	11.03	Сальник для прохода трубопроводов $\phi H=25-630$ через перекрытия.	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Дерягина	Л.С.	11.03		Р	1	4
Гл.спец.	Смурьгин	Л.С.	11.03				
Проверил	Смурьгин	Л.С.	11.03	Чертеж общего вида.	ОАО Омскнефтехимпроект		
Исполн.	Зибарев	Л.С.	11.03				

Продолжение таблицы 1

Обозначение сальника	Обозначение деталей																		масса сальника кг.		
	Поз.1			Поз.2			Поз.3			Поз.4			Поз.5			Поз.6					
	деталь	кол.шт.	масса ед.,кг.	деталь	кол.шт.	масса ед.,кг.	деталь	кол.шт.	масса ед.,кг.	деталь	кол.шт.	масса ед.,кг.	деталь	кол.шт.	масса ед.,кг.	деталь	размер сеч.,мм	кол.,м		масса пог.м.,кг.	
СП-219-200	K-219-200	1	14.13	ПГ-219	2	4.49	Шпилька М 16-6gx80.58 ГОСТ 22032-76	6		Гайка М 16.5 ГОСТ 5915-70	6		Шайба 16.01 ГОСТ 11371-78	6		Набивка марки АС ГОСТ 5152-82 см. Т-ММ-18-03-ТТ п.9	20	0.82	0.400	24.58	
СП-219-300	K-219-300		18.08																	28.51	
СП-219-400	K-219-400		22.03																	32.46	
СП-219-500	K-219-500		25.98																	36.41	
СП-273-200	K-273-200	1	16.87	ПГ-273	2	5.37		8	0.138	8	0.038	8	0.011	20	1.00		0.400	29.51			
СП-273-300	K-273-300		21.59															34.23			
СП-273-400	K-273-400		26.31															38.95			
СП-273-500	K-273-500		31.03															43.67			
СП-325-200	K-325-200	1	22.16	ПГ-325	2	6.54		Шпилька М 20-6gx85.58 ГОСТ 22032-76	8		Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70	8		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	8			18	1.20	0.324	37.13
СП-325-300	K-325-300		28.54																		43.51
СП-325-400	K-325-400		34.93				49.90														
СП-325-500	K-325-500		41.32				56.28														
СП-377-200	K-377-200	1	23.42	ПГ-377	2	6.77	Шпилька М 20-6gx85.58 ГОСТ 22032-76		10	0.234	10	0.071	10	0.018	16	1.30	0.256	38.79			
СП-377-300	K-377-300		30.65															46.02			
СП-377-400	K-377-400		37.88															53.25			
СП-377-500	K-377-500		45.12															60.45			
СП-426-200	K-426-200	1	31.44	ПГ-426	2	9.67			Шпилька М 20-6gx85.58 ГОСТ 22032-76	10	0.234	10	0.071	10	0.018	18	1.50	0.324	54.49		
СП-426-300	K-426-300		40.71																63.76		
СП-426-400	K-426-400		49.98					73.03													
СП-426-500	K-426-500		59.26					82.31													
СП-530-200	K-530-200	1	49.89	ПГ-530	2	18.86		Шпилька М 20-6gx85.58 ГОСТ 22032-76		10	0.234	10	0.071	10	0.018	20	1.80	0.400	91.55		
СП-530-300	K-530-300		62.16																103.82		
СП-530-400	K-530-400		74.43				116.09														
СП-530-500	K-530-500		86.70				131.36														
СП-630-200	K-630-200	1	59.07	ПГ-630	2	21.57	Шпилька М 20-6gx85.58 ГОСТ 22032-76			10	0.234	10	0.071	10	0.018	16	2.10	0.256	105.97		
СП-630-300	K-630-300		73.12																120.02		
СП-630-400	K-630-400		87.16						134.66												
СП-630-500	K-630-500		101.21						148.11												

Привязан
47.01.3.626.08-108.2-1-303-08

Проверил Смирнова
Разработал Гришанова
Инв. N278-11/5

Лист 3
05.11

ИЗМ. КОЛ. ЛИСТ. ДОК. ПОДП. ДАТА

T-MM-18-03-02.00.00

Лист
3

Таблица 2

Обозначение сальника	Размеры, мм						
	d H	L/ℓ1	D1	D2	D3	ØB	n
СП-32-200	32	200/130	130	90	35	80	6
СП-32-300		300/200					
СП-32-400		400/200					
СП-32-500		500/250					
СП-38-200	38	200/130	140	100	41	85	6
СП-38-300		300/200					
СП-38-400		400/200					
СП-38-500		500/250					
СП-45-200	45	200/130	150	110	48	90	6
СП-45-300		300/200					
СП-45-400		400/200					
СП-45-500		500/250					
СП-57-200	57	200/130	170	130	60	120	6
СП-57-300		300/200					
СП-57-400		400/200					
СП-57-500		500/250					
СП-89-200	89	200/130	200	160	92	150	6
СП-89-300		300/200					
СП-89-400		400/200					
СП-89-500		500/250					
СП-108-200	108	200/130	220	180	112	170	6
СП-108-300		300/200					
СП-108-400		400/200					
СП-108-500		500/250					
СП-159-200	159	200/130	300	240	164	240	6
СП-159-300		300/200					
СП-159-400		400/200					
СП-159-500		500/250					

Продолжение таблицы 2

Обозначение сальника	Размеры, мм						
	d H	L/ℓ1	D1	D2	D3	ØB	n
СП-219-200	219	200/130	350	300	224	290	6
СП-219-300		300/200					
СП-219-400		400/200					
СП-219-500		500/250					
СП-273-200	273	200/130	400	360	280	350	8
СП-273-300		300/200					
СП-273-400		400/200					
СП-273-500		500/250					
СП-325-200	325	200/130	460	410	332	400	8
СП-325-300		300/200					
СП-325-400		400/200					
СП-325-500		500/250					
СП-377-200	377	200/130	500	460	384	450	8
СП-377-300		300/200					
СП-377-400		400/200					
СП-377-500		500/250					
СП-426-200	426	200/130	630	590	434	500	10
СП-426-300		300/200					
СП-426-400		400/200					
СП-426-500		500/250					
СП-530-200	530	200/130	730	690	540	650	10
СП-530-300		300/200					
СП-530-400		400/200					
СП-530-500		500/250					
СП-630-200	630	200/130	830	790	640	740	10
СП-630-300		300/200					
СП-630-400		400/200					
СП-630-500		500/250					

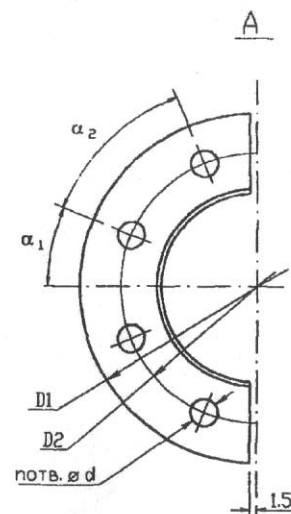
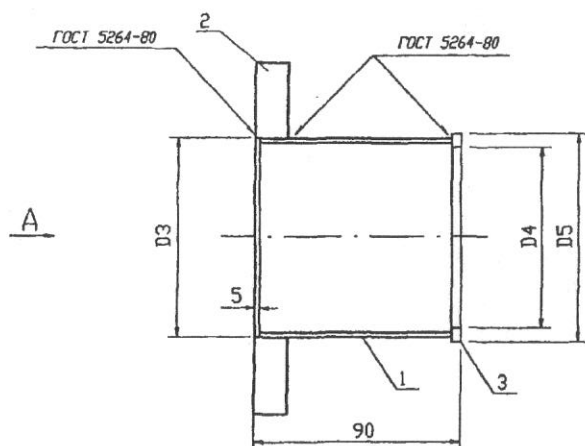
Привязан
47.013.626.08-108.2-1-303-08

Проверил Смирнова *С.И.*
Разработал Гришанова *Г.И.* 05.11
Инв. N 278-11/5

ИЗМ. КОЛ-ВО ЛИСТ И ДОК. ПОДП. ДАТА

T-MM-18-03-02.00.00

Лист
4



1. Обозначение деталей, входящих в соответствующий типоразмер сварного узла (полуграндбуксы), смотри таблицу 1, размеры и массу - таблицу 2.
2. Материал деталей, входящих в состав узла, указан в детализованных чертежах.
3. Условное обозначение полуграндбуксы сальника для прохода трубы с наружным диаметром $d_n=57$ мм:

Полуграндбукса ПГ-57

Настоящий материал является коллективной собственностью институтов: ОАО "ВНИПИнефть", Ленгипроннефтехим, ОАО "НижегородНИИНефтепроект", ОАО "Самарнефтехимпроект", ОАО "ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект", Башкирнефтехим, ОАО "Омскнефтехимпроект, ОАО "Ангарскнефтехимпроект". Применение настоящего материала организациями не входящими в число коллективных собственников, возможно только после получения ими письменного разрешения организации-разработчика данного материала.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
Детали					
1	T-MM-18-03-01.02.01	Полубочка	1	см. табл.	
2	T-MM-18-03-01.02.02	Полуфланец	1	"	
3	T-MM-18-03-01.02.03	Полукольцо	1	"	

						Привязан	47.013.626.08-108.2-1-303-08			ОАО "ЛУКОЙЛ- НижегородНИИНефтепроект"		
Проверил	Смирнова	<i>Смирнова</i>	11.03			Комплекс по перегрузке сжиженных углеводородных газов (СУГ) Аппаратная парка под давлением с ТП-6. Тит.303						
Разработал	Гришанова	<i>Гришанова</i>	11.03									
Инв. N 278-11/4						T-MM-18-03-01.02.00						
ИЗМ.	КОЛЫЧ	ЛИСТ	N	ЛИСТ	ПОДПИСЬ	ДАТА						
Н.КОНТР.	Полуянова	<i>Полуянова</i>	11.03			Полуграндбуксо Сборочный чертёж	СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Нач.отд.	Дерягина	<i>Дерягина</i>	11.03				Р		1		2	
Гл.спец.	Смурягин	<i>Смурягин</i>	11.03			ОАО Омскнефтехимпроект						
Проверил	Смурягин	<i>Смурягин</i>	11.03									
Исполн.	Зибасев	<i>Зибасев</i>	11.03									