

Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для прокладки стальных труб по ГОСТ 4015-59 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера "А". Корпус сальника залывается в опалубку при бетонировании.

Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.

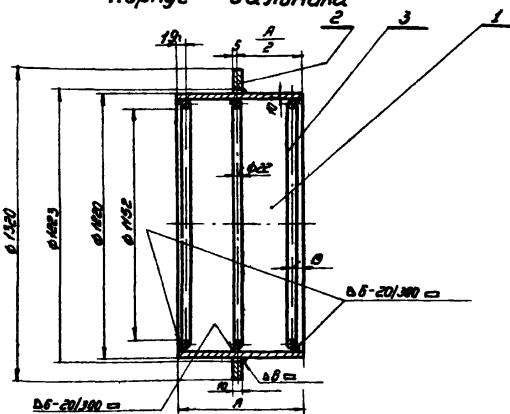
з заделку сальника производить в соответствии с инструкцией №144-35. Зазор между рабочим трубой и корпусом сальника плотно набивается прокладкой предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400/гост 41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4⁰ сорт (гост 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущено и просушено. Наливание в асбестовым волокном компотов и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси.

Заполнение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемом на заделку одного замка.

4. Краиние упорные кольца (поз 3) привариваются швом Ø6-20/300 с

5. Масленица для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-II и 30% порошка из асбестового волокна.

Корпус сальника



Сальники для прохода металлических труб Dу 50 + 1200
чугунные стены сооружений.

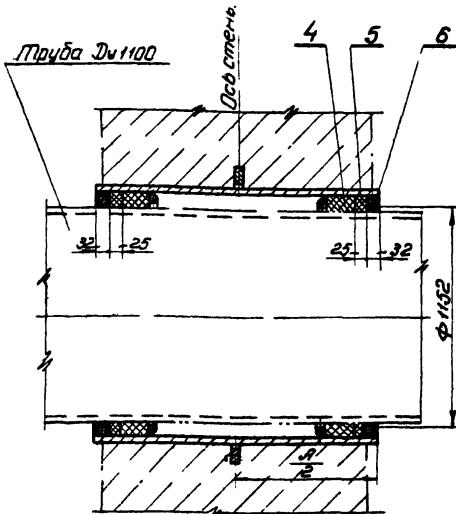
Сальник Dу 100.
Длина корпуса 200 и 300.

№ пос.	Задача	Наимено- вание	Размеры в мм	Количество	Матери- ал	Вес деталей в кг		Вес коробки сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штуки	общий		
1	4015-58	Труба 1220x10	A	200	1	ст.0	59,7	59,7	109
				300	1	ст.0	89,6	89,6	138,9
2	—	Кольцо	4320x1023 х10	1	ст.0	15,2	15,2	—	Примен в проекте
3	2590-57	Круг 22	Бр.бр.рм. биде	3	ст.0	Н.0	33,0	—	
4	5152-55	Набивка	—	—	Любовь пени- ковой про- сторанной	—	—	—	Отделение ШИФР
5	—	Зачеканка	—	—	Листостое- кентный раструб	—	19,7	—	
6	—	Замазка	—	—	Масстико	—	10,5	Рук. группы	—
—	2523-75	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	1,1	Конструялт.	—

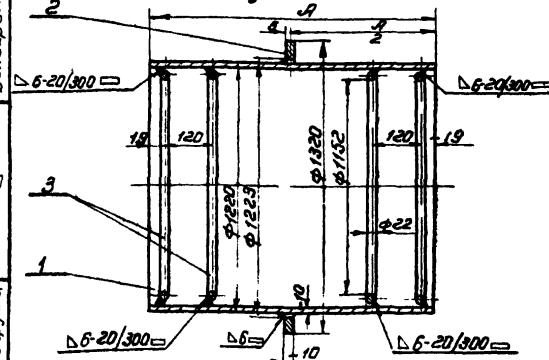
Типовий проект	БКТ-1128
БС-02-10	кінець 37

Научно-исследовательский отдел по разработке земель	Иванов И.Б.	Инженер	шахка	Михеева Н.?
Разработка земель	Бондаренко Е.И.	Продвигал	шандакин	Бондаренко Е.И.

Узел установки сальника



Корпус сальника



Сальники для прохода металлических труб Ø 50-1200 через стены сооружений

Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4013-58 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.

2. Толщина стены равна или меньше размера "Я". Корпус сальника закладывается в отверстие при демонтировании для предохранения от прорыва сальника от смещения, он должен быть точно фрезон в виде стеки отлупки и приборен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.

3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией Ч144-55.
 Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пространственной пакеткой, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы загород должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4% сорт (ГОСТ 7-69) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухого асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.

4. Краине упорные колца (поз. 3) привариваются швом ΔБ-20/300 —.

5. Маслика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наимено- вание	Разме- ры в мм	Вес один штук	Материал	Вес деталей в кг.		Вес коробки сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штучки	Общий		
1	4015-58	Труба 1220x10	я	500	1	ст.о	149.2	149.2	209.6
				700	1	ст.о	208.8	208.8	269.2
				1000	1	ст.о	298.4	298.4	358.8
2	—	Колышко	φ320×φ22 х10	370	1	ст.о	15.2	15.2	
3	2590-57	Круг 22	8,0±0,01 мм	4	ст.о	11.0	44.0		
4	5152-35	Набивка	—	—	пакеты из полотнищ искусств. волокна	—	25.0	Отделение	
5	—	Зачеканка	—	—	искусств. волокна цементный расплав	—	19.7	Рук.группы	
6	—	Замазка	—	—	Маслка	—	10.5		
	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	1.2	Конструкт.	

Сальник Ду 1100
Длчна корпса 500 700 и 1000.

Шабловой проект ВС-02-10 ВКТ-1128 Лист 38 1960г.