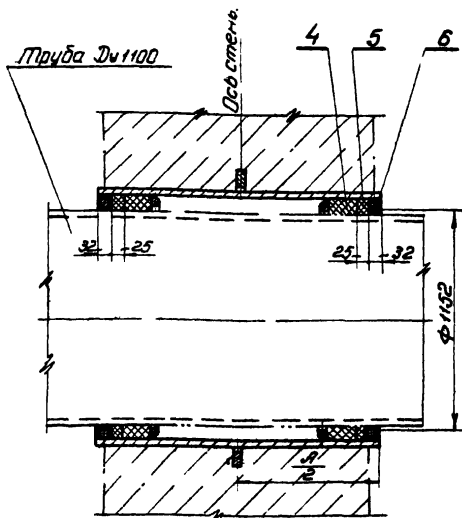


44-3157

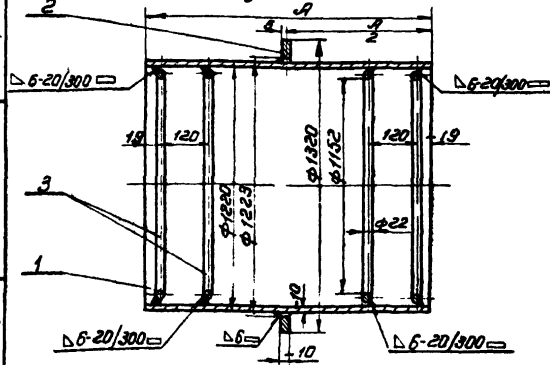
5. Мastic для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-II и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	2001	Наимено- вание	Размеры в мм	Количество	Матери- ал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ	
						штук	общий			
1	4015-58	Труба 1220×10	А	200	1	ст.0	59,7	59,7	109	
				300	1	ст.0	89,6	89,6		
2	—	Кольцо	4320х1220х10	1	ст.0	15,2	15,2		Примен в проекте	
3	2500-57	Круг 22	3700 в разг. пер- вом	3	ст.0	11,0	33,0			
4	5152-55	Надбукла	—	—	Надб. пен- ной про- стелина	—	—	Отделение	Шкаф	
5	—	Зачеханка	—	—	Абразивно- мелкий раствор	—	19,7	Дук. группы		
6	—	Замаска	—	—	Маслика	—	10,5			
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	1,1	Конструкт.		

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58 через стены сооружений как в открытых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены раба ил меньше размера „А“ Карпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубку сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с конструкцией и 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно надбавается просмоленной прядью, предварительно скрученной в жгут толщи величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз.3) прибиваются швом Дб-20/300.
5. Мастика для замазки составляется из 70% мягкого битума М-IX и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз	ГОСТ	Наимено- вание	Разме- ры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг.		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	Общий		
1	4015-58	Труба 1220x10	500	1	ст.0	149.2	149.2	209.6	
			700	1	ст.0	208.8	208.8	269.2	
			1000	1	ст.0	298.4	298.4	358.8	
2	—	Кольцо	φ1320xφ1220x10	1	ст.0	15.2	15.2	Применен в проекте	шифр
3	2590-57	Круг 22	φ1220	4	ст.0	11.0	44.0		
4	5152-35	Набивка	асбестоцементн. волокно	—	—	—	25.0		
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	19.7	Рук. группы	Конструкт.
6	—	Замазка	—	—	—	—	10.5		
	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	1.2		

Сальники для прохода металлических труб Ду50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду1100
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Тепловой проект
ВС-02-10

ВКТ-1128
Лист 38

1960г.

Ил. 67ф