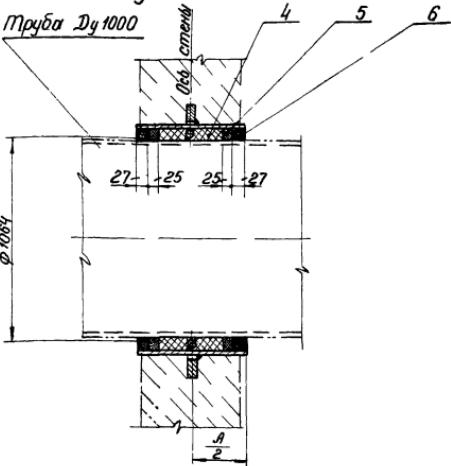


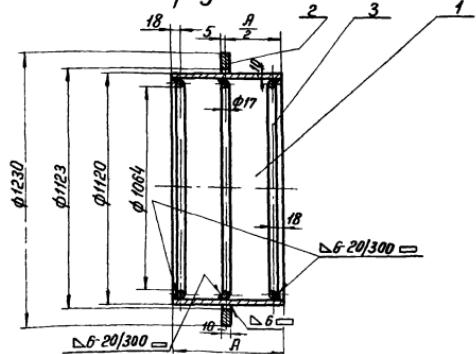
Примечания:

- Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений, как в мокрых, так и в сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера, якорь корпуса сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стены опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производится в соответствии с инструкцией ИЧЧ-53. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается промасленной прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна под весу не ниже 4² сорт (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть расщеплено и просеено. Наличие в асбестовом волокне камков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения воды должно быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение воды сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемом для заделки отверстия.
- Крайние упорные колец (3) прибираются в шайбы $\delta 20/300$.
- Маслика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

Узел установки сальника:



Корпус сальника



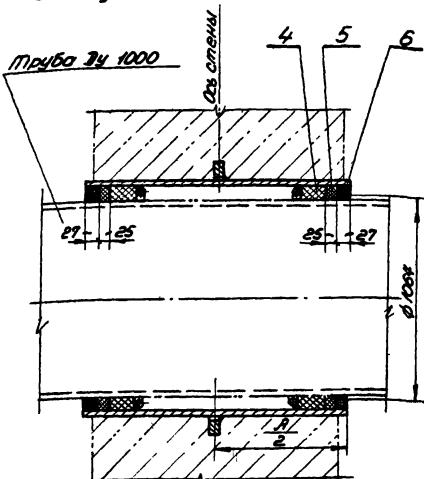
Сальники для прохода металлических труб $D_у 50 \div 1200$ через стены сооружений.

Сальник Dу 1000.
Длина корпуса 200 и 300.

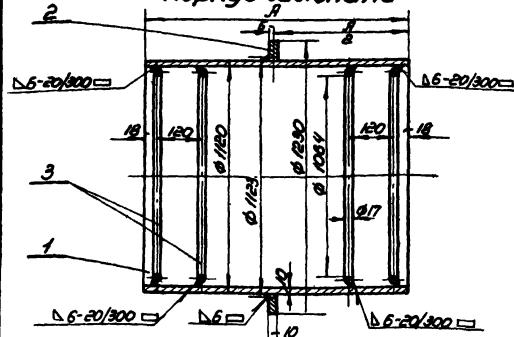
Монтажный проект
ВС-02-10
ВКТ-1128
Лист 35
1960г.

№ посл	ГОСТ	Наименова- ние	Размеры в мм	Матери- ал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
					штук	обивки		
1	4015-58	Труба 1120x10	я 200 1 300 1	ст.0	54,7	54,7	89,3	
					82,1	82,1		
2	—	Кольцо	φ230-φ120 110 3394 бронз.м. лит.	ст.0	15,6	15,6		Применен в проекте
3	2590-57	Круг 17	3	ст.0	6,04	18,12		
4	5152-55	Набивка	—	пакет из шайб под закладную стальную	—	—		Отделение Шифр
5	—	Зачеканка	—	асбесто- цементный раствор	18,4	—		
6	—	Замазка	—	Маслика	9,8	—		Рук. группы
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	9,9		Конструктор

Узел установки сальника



Корпус сальника



Исполнительный проект

Сальники

Иванов И.Б.

Бондаренко Е.И.

Руководитель проекта

Михеева Н.Н.

Сальники

Пасека И.П.

Бондаренко Е.И.

Комиссия

Примечания:

- Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений, как в мокрых, так и в сухих грунтах.
- Толщина стен равна или меньше размера „Я“.
- Для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стены опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией по п. 3. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается простотяжной прядью, предварительно скрученной в жгут толщиной зазора. Концы зазора должны быть тщательно засыпаны асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цементной марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4% сорт (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущен и просушен. Наливка в асбестовое волокно котлов и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси.
- Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемом для заделки одного зазора.
- Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом Δ 6-20/300.
- Маскара для замазки составляется из 70% нефтяного битумка М-16 и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз.	ГОСТ	Наимено- вание	Размеры в мм	Мате- риал	Вес детали в кг	Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на зазор
1	4015-58	Труба	Я 500 1 700 1 1000 1	Ст.О	136.8 192.0 273.7	136.8 192.0 273.7	177.6 232.8 314.5
2	—	Кольцо	фрезерованное 10	Ст.О	15.6	15.6	
3	2590-57	Круг 17	3390/6 раз- мер. вид	Ст.О	6.04	24.16	
4	5152-55	Набивка	пакет 2000	асбесто- цементный	25.0	25.0	отделение
5	—	Зонтичного	—	асбес- тотканевый	18.4	18.4	шифр
6	—	Затирка	—	Маскара	9.8	9.8	Рук. группы
	2523-51	затирка	тип 9-42	—	1.0	1.0	конструкт.

Сальники для прохода металлических труб Ø 50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ø4 1000.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.Мини-проект
ВС-02-10
Лист 36
1980г.