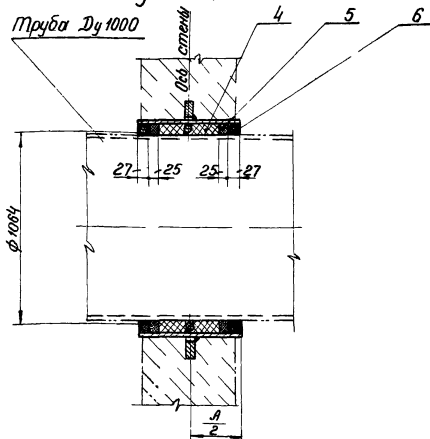
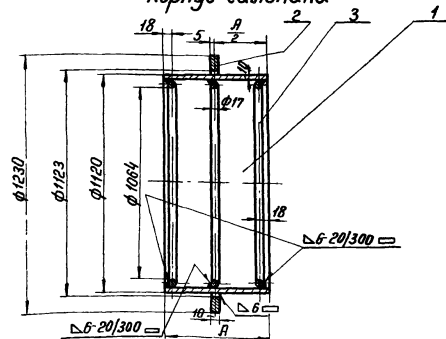


Узел установки сальника.



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений, как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера, Я. Корпус сальника устанавливается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно брезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-53. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементной пастой, состоящей из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом 6-20/300.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
					Итого	Общий		
1	4015-58	Труба 1120х10	200 300	1 1	ст. 0	54,7 82,1	54,7 116,7	
2	—	Кольцо	1230-1230 10	1	ст. 0	15,6	15,6	
3	2590-57	Круг 17	3394 10	3	ст. 0	6,04	18,12	
4	5152-53	Набивка	—	—	—	—	—	Применен в проекте
5	—	Зачеканка	—	—	—	18,4	—	Шифр
6	—	Замазка	—	—	—	9,8	—	Отделение
—	2523-51	Электроды тип 3-4	—	—	—	0,9	—	Рук. группы
—	—	—	—	—	—	—	—	Конструктор

Сальники для прохода металлических труб Ду50÷1200 через стены сооружений.

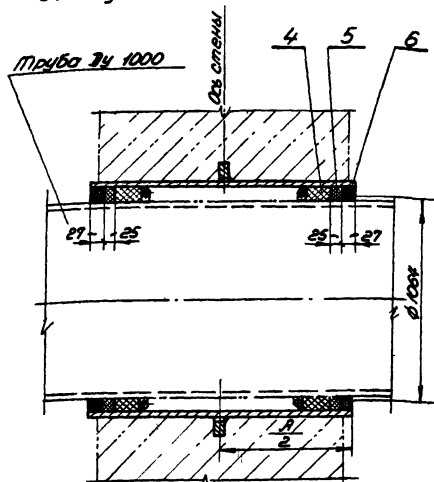
Сальник Ду1000.
Длина корпуса 200 и 300.

Титовый проект
ВС-02-10

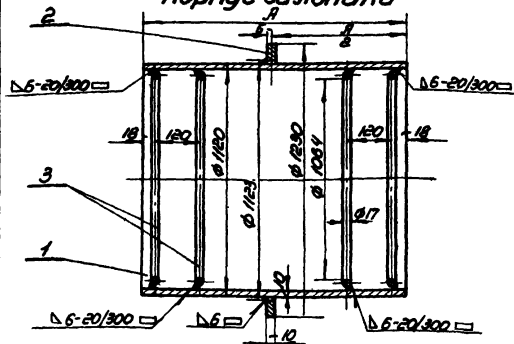
ВКТ-1128
Лист 35

1960₂

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные салники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 3523-50 через стены сооружений как в мокрый, так и в сухой грунтотол.
2. Толщина стены равна или меньше размера „Я“.
Для предотвращения патрубка салника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки алабуки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку салника производить в соответствии с инструкцией И 144-55.
Между рабочей трубой и корпусом салника плотно набивается просмоленной пакля, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Канцы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 910-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавлением 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси.
Затвернение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом $\delta \leq 20/300$.
5. Мastic для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового балокна.

N поз.	ГОСТ	Наимено- вание	Размеры в мм	Количество	Матери- ал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						Испытн	Общий		
1	4015-58	Труба 1120×10	500 700 1000	1 1 1	Ст. 0	136.8 192.0 273.7	136.8 192.0 273.7	177.6 232.8 314.5	
2	—	Кольцо	φ1230×1125 ×10	1	Ст. 0	15.6	15.6		Применен в проекте Шифр
3	2530-57	Круг 17	330×16 поз- верн. 6125	4	Ст. 0	6.04	24.16		
4	5152-55	Набушка	—	—	Латекс пенн. с наполнителем из резины	—	25.0	Отделение	
5	—	Зачемкинка	—	—	Чугунный рабочий ор	—	18.4	Рук. группы	
6	—	Зачемкинка	—	—	Мастилка	—	9.8		
—	2523-51	3-секторный трос 3-42	—	—	—	—	1.0	Конструктор.	

Сольники для прохода металличе-
ских труб $\varnothing 50 \div 1200$
через стены сооружений.

Сальник Ду 1000.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект
ВГ-02-10

BKT-1128
Лусм 36

1960r.