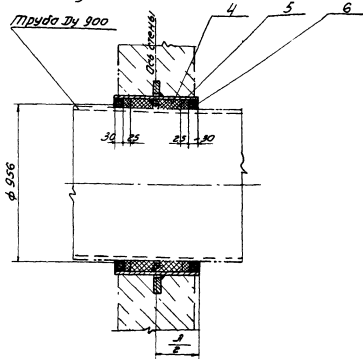
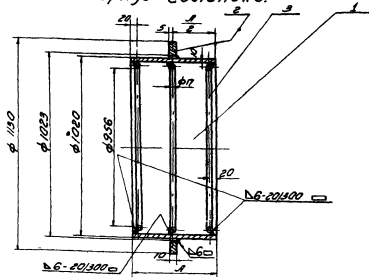


Узел установки сальника.



Корпус сальника.



Сальники для прохода металличе-
ских труб 34,50÷1200 через
стены сооружений.

Сольник 7у 900.
Длина корпуса 200 и 300.

1. Прокладочные набивки и салычники предназначены для пропускки стальных тросов по ГОСТ 4015-58, а также чуеуныны по ГОСТ 3325-50 через стены сооружений, как в мокрой, так и в сухой друкнах.
2. Палачицы стены равны или меньше размера 1,4. Корпус салычника закладывается в ополудку при бетонировании для предохранения палупорка салычника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки ополудки и приварен к прокладочной горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку салычника производить в соответствии с инструкцией ГИИ-55 ^{исп. 27}
- Зазор между рабачей тросовой и корпусом салычника плотно набивается праспанной прядью, предварительно скрученной в жгут талце величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асдестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 370-41) и 30% асдестового балокна по весу не ниже 450 сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асдестоцементной смеси.
- Асдестовое балокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асдестовом балокне камков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асдестовое балокно до затвердения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затвердение водой сухой асдестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, предудущим на заделку одного замка.
4. Крайние упорные калыча (поз. 3) привариваются швом дв-20300.
5. Мастака для замозки состоителся из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асдестового балокна.

№ пог	Заст	Наименование	Размеры в мм	Размеры в мм	Материал	Вес детали в кг		Вес карпуса в кг	Количество сальников на заказ
						Круглая	Общая		
1	4015-58	Труба 1020х10	200	1	Ст.0	50,0	50,0	81,5	
			300	1	Ст.0	74,7	74,7	106,2	
2	—	Кальцо	130х100х10	1	Ст.0	14,2	14,2		Применен в проекте
3	2390-57	Крыло	303х8 Резинотекст.	3	Ст.0	5,5	16,5		
4	5152-53	Надсвеч	—	—	Латунь Корпус подшипников	—	—	Отделенные	шлицы
5	—	Зачехленка	—	—	Лаксепр. Чемодан Лаксепр.	—	16,7		
6	—	Замоско	—	—	Мастико	—	11,5	Рук. группы	
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	0,8	Конструкт	

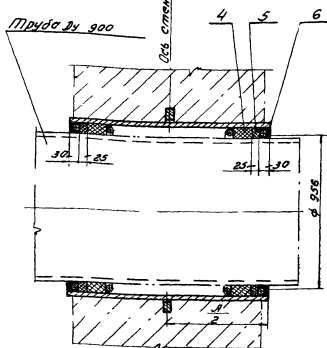
Типовой проект

BC-02-10

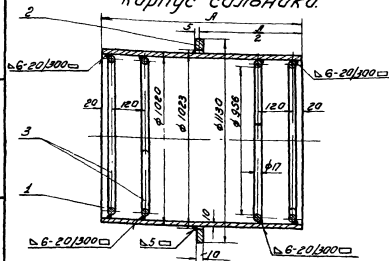
BKT-1128

33

1960r.



Корпус сальника.



Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200
через стены сооружений.

1. Проходные набивные салники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 3325-50 через стены сооружений как в мокром, так и в сухом состоянии.
2. Толщина стены равна или меньше размера $\frac{1}{2}$ каруса салника, закладывается в опалубку при бетонировании для предохранения отпущенного салника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и при этом к проходной части горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку салника производить в соответствии с инструкцией М-141-55 (табл. 1).
- Зазор между рабочей трубой и карусом салника плотно набивается просмоленной просмоленной скрученной в жгут толще вельючины эззора. Канавы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 370-41) и 30% асбестового болокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое болокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом болокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое болокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемого на заделку одного замка.
4. Крючки упорные калыца (поз.3) привариваются швом 6-20/300 см.
5. Мостика для заматки составляется из 70% нефтяного битума М-141 и 30% порошка из асбестового болокна.

№ поз.	ЭОСМ	Наименование	Размеры в мм		Кол-во штук	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
							Иштык	Одцый		
1	4015-58	Труба 1020х10	А	500 700 1000	1	Ст.0	124,5 174,8 249,1	124,5 174,8 248,1	16,16 212,0 286,2	
2		Кальцо	А	1020х10	1	Ст.0	14,2	14,2		Применен в проекте шхрр
3	2590-57	Круж 17	А	305х5	4	Ст.0	5,3	22,0		
4	5152-55	Надвиг	—	—	—	Легированная сталь повышенной пластичности	—	21,2	Отделение	
5	—	Зачемка	—	—	—	—	—	16,7	Рук группы	
6	—	Замозка	—	—	—	Мастик	—	11,5		
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	—	0,9	Конструкт	

Сальник Ду 900.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект ВК-1128
ВС-02-10 Лист 34

1960s.