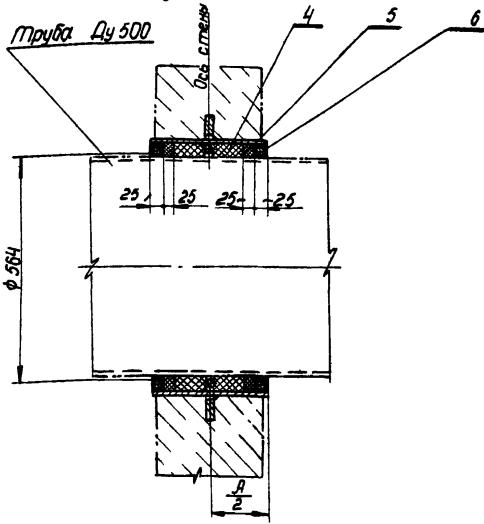
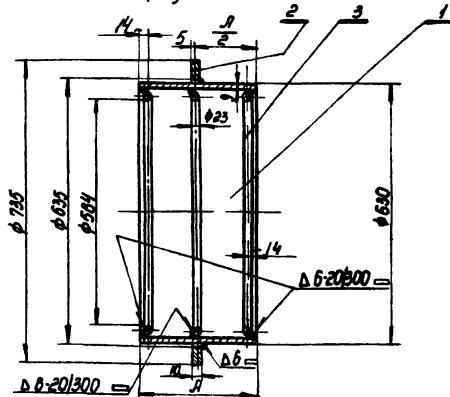


Узел установки сальника



Корпус сальника



Частьочный отчет № 1
Рук. группой
Мисседа Н.А.

Иванчик И.Б.
бондаренко Е.И.

бондаренко
бондаренко Е.И.

Иванчик И.Б.
бондаренко Е.И.

Сальники для прохода металлических труб $\text{Ду} 50 \div 1200$ через стены сооружений.

Примечания:

- Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4045-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в сухих, так и в мокрых грунтах.
- Положение стены равно или меньше размера Ду . Корпус сальника заливается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стены опалубки и прибаранен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производят в соответствии с инструкцией МСПМХП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается гипсомаренной прядью, предварительно смоченной в яичном толице вяжущими засыпкой. Концы засыпки должны быть тщательно засыпаны асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 470-52) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4% сарфа (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть расщеплено и просушено. Наличие в асбестовом волокне кромок и пасынковых примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения воды должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение воды сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в ведро в количестве, предписанного на заделку одного замка.
- Крайние упорные кольца (поз. 3) прибираются швом $\Delta 20/300$.
- Масстикка для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

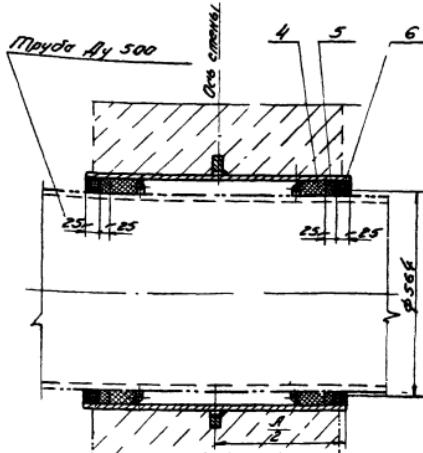
№ поз	ГОСТ	Наимено- вание	Размеры в мм	вес детали в кг		вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
				материала шт	общ		
1	4045-58	Труба	200 300	1	Ст.0	27,56 41,34	27,56 41,34
		Кольцо		1	Ст.0	8,4	8,4
3	2529-57	Круп23	935x635x 100 830	1	Ст.0	6,0	18,0
		Набивка		—	—	—	—
5	—	Зачеканка	—	—	—	10,0	Отделение
6	—	Замазка	—	—	—	5,0	Рук.группы
2523-51	—	Электроды тип 3-42	—	—	—	0,5	Конструктор

Сальник $\text{Ду} 500$.
Длина корпуса 200 и 300.

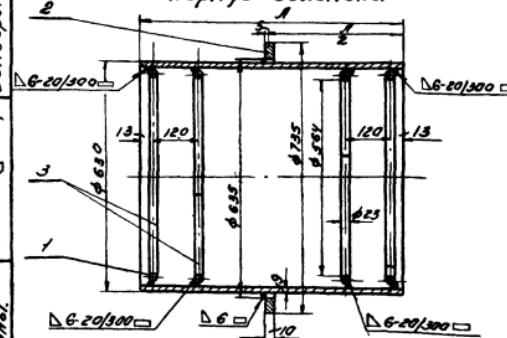
Типовой проект
ВС-02-10
ВКТ 1128
Лист 25
1960г

Чел установки сальника

Примечания



Корпус солдат



Сальники для прохода теплоизоляционных труб Ду 50-1200, через стены сооружений

1. Пряходные подшибные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 5515-58, а также чугунных, по ГОСТ 5525-58, через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих срунгах.

2. Толщина стенки сальника или меньшее размера. В корпусе сальника заложивается в опалубку при демонтировании для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть тонко врезан в обе стены опалубки и прикреплен к проходящим горизонтальным и вертикальным арматуре.

3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией У144-55 МСППХП.

Зазор между резиной трубой и корпусом сальника плотно набивается прослойкой прядью предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены осадкоустойчивым раствором, состоящим из 70% цемента, марки не ниже 400 (ГОСТ 370-44) и 30% осадкоустойчивого волокна по весу не ниже 400 сорт. (ГОСТ 7-89) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой осадкоустойчивой смеси. Асадкоустойчивое волокно перед употреблением должно быть распущено и просущено. Наличие в осадкоустойчивом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Чемент и осадкоустойчивое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой осадкоустойчивой смеси производится непосредственно перед употреблением в количестве, предъявляемом к заделке одного замка.

4. Краинные упорные колпачки (пл.23) прикрепляются швом АБ-20/300 =.

5. Покрытие для заточки составляется из 70% нефтяного цемента М-14 и 30% порошка из осадкоустойчивого волокна.

№ пос	ГОСТ	Наимено- вание	разме- р в мм	шаг шага	Материал	Вес детали в кг		Вес корпюса одинчика в кг	Количество одинчиков на зондаж
						шаги	общий		
1	4045-58	Мрудо 630x9	500	1	С.М.О	68,9	68,9	102	
				700	1	С.М.О	96,46	96,46	
				1000	1	С.М.О	132,8	132,8	
2	—	Калечо	67554638 100	1	С.М.О	8,4	8,4	—	Применен в проекте
3	2590-57	Круг 23	1016,6 разборный	4	С.М.О	6,0	24,0	—	
4	5152-55	Насадка	—	—	Резина пластмасса наполнитель металл	—	1,3	отделение	шифр
5	—	Зончеконка	—	—	—	—	—	—	—
6	—	Зондажка	—	—	Металл	—	16,0	рук. группы	—
2523-57		Зондажный туннель	—	—	—	—	5,0	Конструкт.	
				—	—	—	0,6		

Сольник ду 500.

Макет проекта ВКТ-1128
ВС-02-10 лист 26 1960г.