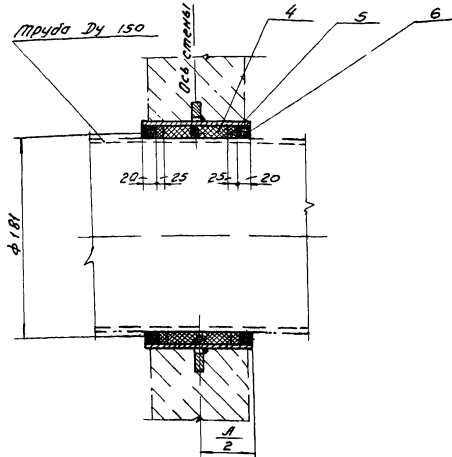
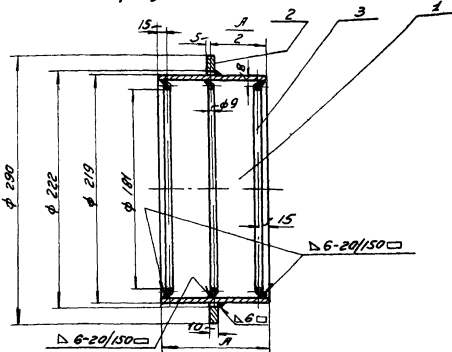


Узел установки сальника.



Корпус сальника.



Сальники для прохода тепло-
технических труб Ду 50 + 1200
через стены сооружений.

Ил. 615*

Примечания:

1. Проходные наливные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-53, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5523-50 че-
рез стены сооружений как в мокрых, так и в сухих фундаментах.
2. Толщина стены равна или меньше размера "А" корпуса сальника закла-
дывается в опалубку при бетонировании, для предотвращения по-
падания сальника от смещения, он должен быть точно врезан в де-
стенки опалубки и оборудован проходящей горизонтальной и верти-
кальной арматурой.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией
к сальнику. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно
набивается протасланной пряжей, предварительно скрученной в 4-5 раз
толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно заче-
канены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента
марки не ниже 400 (ГОСТ 310-41) и 30% асбестового балласта по весу не
ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-68) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса
сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое балластное перед уплотне-
нием должно быть распушено и просушено. Наличие в асбесто-
вом балласте комков и посторонних примесей не допускается. Цемент
и асбестовое балластное до затворения водой должны быть тща-
тельно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой су-
хой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед упо-
треблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного
замка.
4. Крайние упорные кольца (поз 3) привариваются швом ДБ-20/150 □.
5. Мастика для заделки составляется из 70% нефтяного битума
М-10 и 30% порошка из асбестового балласта.

№ поз.	ГОСТ	Наимено- вание	Разме- р в мм	Количе- ство шт.	Материал	Вес деталей в кг штуки	Вес корпус в кг	Количество сальников в кг	Количество сальников на замок
1	8732-58	Труба 219 x 8	200	1	Ст. 10	8,32	8,32	11,5	
			300	1	Ст. 10	12,5	12,5	15,7	
2	—	Кольцо	φ 200 x 200	1	Ст. 10	2,15	2,15		применен в проекте
3	2580-57	Круг	φ 200 x 200 508 в разверн. виде.	3	Ст. 10	0,296	0,888		
4	5152-55	Наливоч	—	—	Добавить по инструкции к сальнику	—	—	Отделение	шифр
5	—	Зачеканка	—	—	Асбестовый раствор	—	1,5	рук. ерш	
6	—	Замозка	—	—	Мастика	—	0,64		Конструктор
—	2523-51	Электро- провод тип 3-42	—	—	—	—	0,14		

Сальник Ду 150.
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект

ВС-02-10

ВКТ-1128

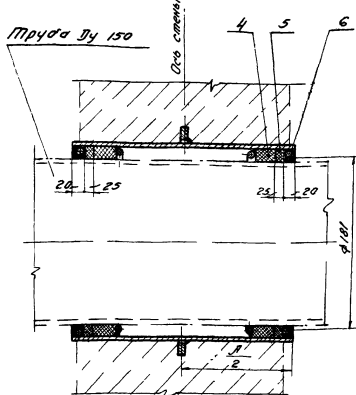
Лист 11

1960 г

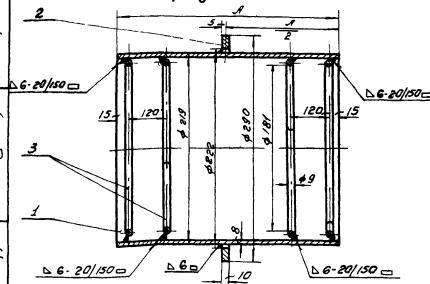
Узел установки сальника

Примечания:

12



Карпус сальника



1. Проходные надвижные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5325-50 через стены сооружений какб макр, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера «А». Корпус сальника закладывается в опалубку при демонтировании для предотвращения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно брезан в обе стенки опалубки и приверен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией У.144-55. Зазор между рабочей трубкой и корпусом сальника плотный надбивается протолкнутой прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 310-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 400 сорта (ГОСТ 7-80) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед уплотнением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестоцементной смеси комков посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед уплотнением в бочо в количестве, требующемся на заделку одного зажима.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом Б 6-20/150.
5. Мастика для заточки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников № заказ
						штук	общий		
1	8732-58	труба 219x8	500 700 1000	1 1 1	ст. 10	20,8 29,10 41,63	20,8 29,10 41,63	24,7 33,0 45,5	
2	—	кольцо	φ200x1022 536 в разбеге	1	ст. 0	2,15	2,15		Применен в проекте шифр
3	2590-57	круг 9	—	4	ст. 0	0,296	1,58		
4	5152-55	надвижка	—	—	—	—	2,1	Отделение	
5	—	зачеканка	—	—	—	—	1,5	Рук группы	
6	—	заточка	—	—	—	—	0,64	Конструктор	
—	2523-51	Электроды труб 3-42	—	—	—	—	0,15		

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 + 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 150.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект

ВКТ-1128

БС-02-10

Лист 12

1960.

ли 615*