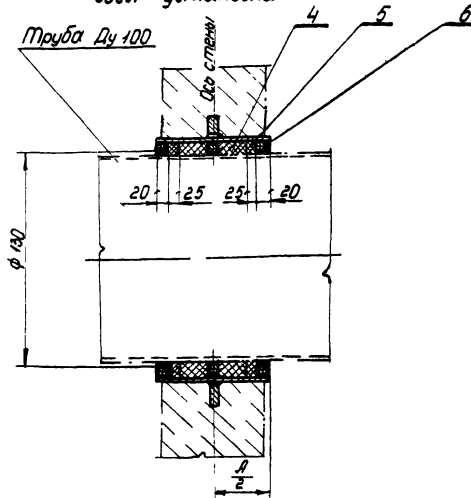
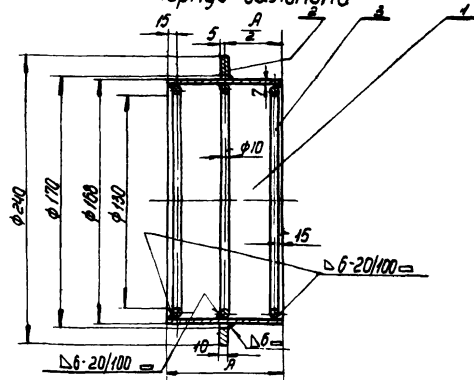


широков Д.Е.
Мизерова Н.А.
Зеленов
Мезанин
Шванов И.Б.
Виндаринов Е.И.
Виноградова
Масляник
Огудин
Руководитель
другой

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Прозодные, набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в массиве, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стенок рабна или меньше размера "А". Корпус сальника закладываетс в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно, врезан в обе стенки опалубки и приварен к продвинутой горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделка сальника производится в соответствии с инструкцией Ч. 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника, плотно набивается простеленной прядью, предварительно скрученной в жгут толщине величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом 6Б - 20/100 =.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
					шт	Общ		
1	8732-58	Труба 168x7	А 200 300	Ст. 10	5.55	5.55	8.3	
2	—	Кольцо	400x100 100x100	Ст. 0	1.77	1.77		Применен в проекте
3	2590-57	Круг 10	100 100	Ст. 0	0.272	0.816		
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	Отделение	Шифр
5	—	Зачеканка	—	—	—	1.15	Рук. арматур	
6	—	Замазка	—	Мастика	—	0.49		
—	2523-51	Электропровод тип Э-42	—	—	—	0.2	Конструктор	

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 и 100 через стены сооружений.

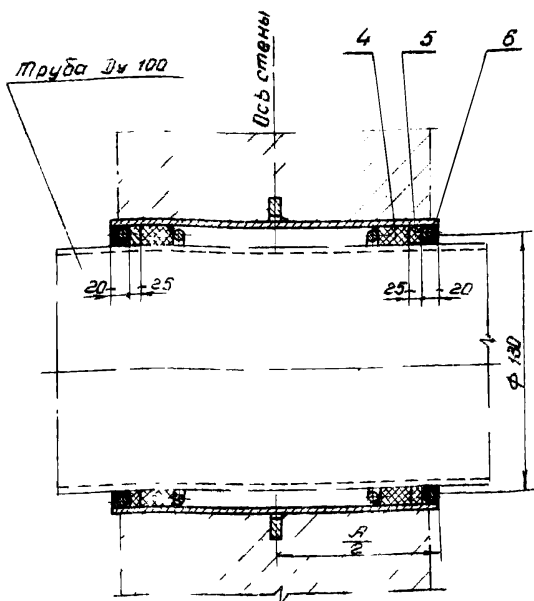
Сальник Ду 100.
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект
ВС-02-10

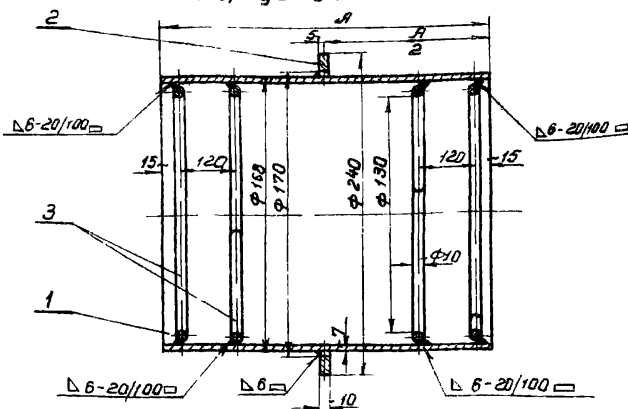
ВКТ-1128
Лист 7

1960 г.

Узел установки салыника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 3525-50 через стены сооружений как в макрах, так и в сухих аргутах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“ Карпус сальника закладывается в алапудку при детонировании для предотвращения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки алапудки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией и 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной паклей, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 422 сорта (ГОСТ 760) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного эдка.
4. Крайние упарные кольца (поз. 3) привариваются швом в 6-20/150 см.
5. Мастика для заделки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наимено- вание	Размеры в мм		Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
							штук	Общий		
1	8732-58	Труба 168×7	Л	500	1	Ст. 10	13.9	13.9	17.0	
				700	1	Ст. 10	19.4	19.4	22.5	
				1000	1	Ст. 10	27.79	27.79	30.9	
2		кольцо	φ240х10	1	Ст. 0	1.77	1.77		Применен в проекте шифр	
3	2590-57	Круг 10	4408 разверн. вид	4	Ст. 0	0.272	1.088			
4	5152-55	Набивка	—	—	Пороблен- ная про- кладка изbestos- цементных вставок	—	1.82	Отделение		
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	1.15	Рук. группы		
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	0.49	Конструктор		
	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0.2			

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 ÷ 1200
через стены сооружений

Сальник Ду 100.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект

BC-02-10

BKT-1128

Лист 8

1960