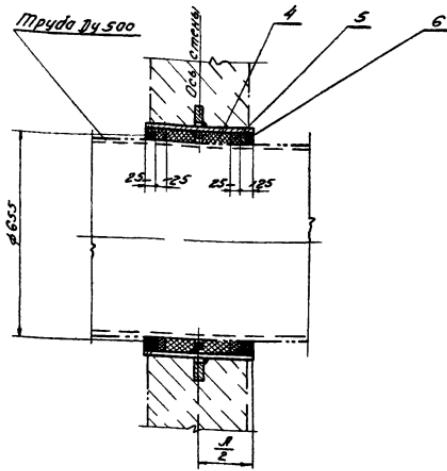
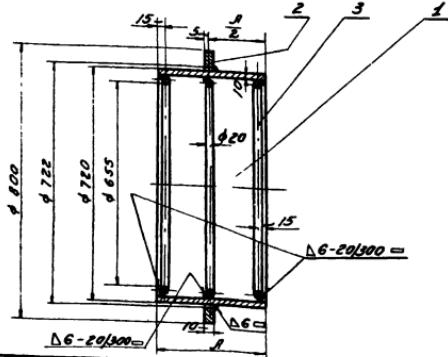


Чзел установки сольника.



Корпус солбника



Сальники для прохода металлических труб Ø 50-1200 че-рез стены сооружений

44-6157

Примечания:

5 Масстичка для засмоки составляется из 70% нефтяного битума М-1/У и 30% порошка из асбестового волокна.

№ пос	Сост	Наименова- ние	размеры в мм	состав	Матери- ал	вес детали		вес карпуса салюника в кг	количество салюников на зонков
						штуки	общий		
1	6015-58	Пробка 720x10	Л 200 300	1	СМ-О	35,0	35,0	58,7	
2	—	Колбично	Ф800-9122 10	1	СМ-О	52,5	52,5	76,2	
3	2590-57	Круглого	Ф870 БРДЗОН. ВИДЕ	3	СМ-О	7,3	7,3		Применение проекте шифр.
4	5152-55	Надивко	—	Планка изогнутая под углом смоляная деборто- вальная растяжка	—	5,25	15,75		
5	—	Зачеконка	—	—	—	—	—	Отделе- ние нис	
6	—	Затозка	—	—	МОСТИКО	—	120	Рук.группы	
—	2529-51	Электроды	ЛНЛ 3-42	—	—	—	5,3		
—	—	—	—	—	—	—	0,6	Конструктор	

Сольник 1у 600.
Длина корпуса 2004,300.

Типовий проект
ВС-02-10

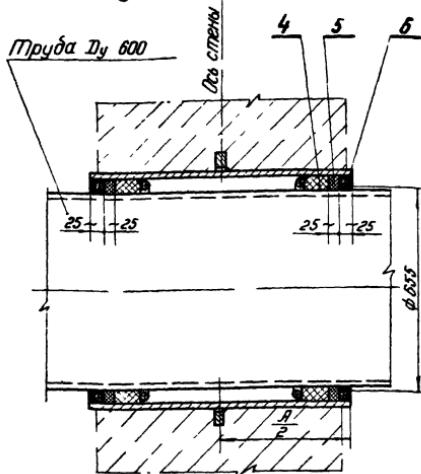
BKT-112
JUN 27

19602

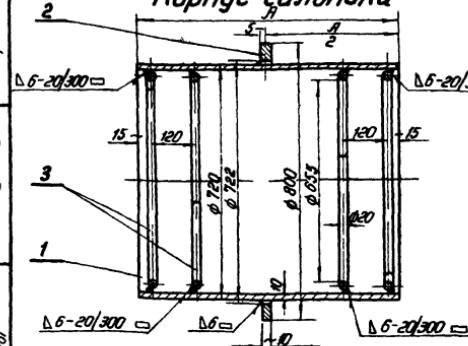
Примечания:

- Проходные надувные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера "А". Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения выпадения сальника, он должен быть точно врезан в обе стены опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией МСМПБ-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается промежуточной прокладкой, предварительно скрученной в жгут толщиной зазора. Концы зазоров должны быть тщательно защищены асбестоцементным растяжением, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4% сарата (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущенено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в количестве, предполагаемом на заделку одного зажима.
- Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом 5-6-20/300.
- Масстике для замазки составляется из 70% нефтяного дитпума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

Узел установки сальника



Корпус сальника



Иванов И.Б. Инженер
Бондаренко Б.И. Проверил

Михеев Н.Я.
• начальник
Бондаренко Б.И.

Иванов И.Б. Инженер
Бондаренко Б.И. Проверил

Михеев Н.Я.
• начальник
Бондаренко Б.И.

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Он 6157

№ поз.	ГОСТ	Наимено- вание	Размеры в мм	Число штук	Мате- риал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество салоников на заказ
						штучн. штучн.	штучн. штучн.		
1	4015-58	Труба 720×10	500 700 1000	1 1 1	Ст.О	87,55	87,55	116,5	
		Кольцо	φ800-φ1220 × 10	1	Ст.О	7,3	7,3		Применен в проекте Шифр
		Кружок 20	2120.8 шайба вала	4	Ст.О	5,25	21,0		
4	5152-55	Набивка	—	—	Прод. пенько- войкой под асбестоце- ментный растяж.	—	14,0	Отделение	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	10,0	Рук. группы	
6	—	Замазка	—	—	Масстике	—	5,3		
	2529-51	электроды титан 3-42	—	—	—	—	0,7	Конструктор	

Сальник Ду 600.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Матер. проект
ВС-02-10
Лист 28
1960г