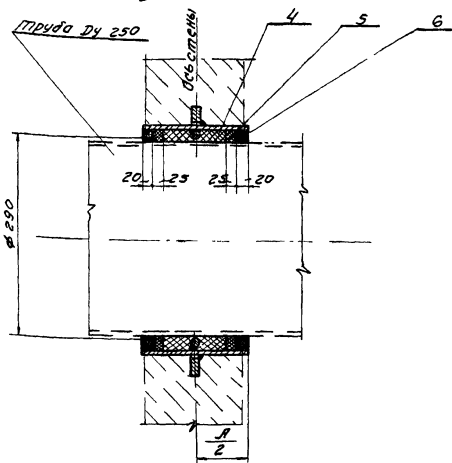
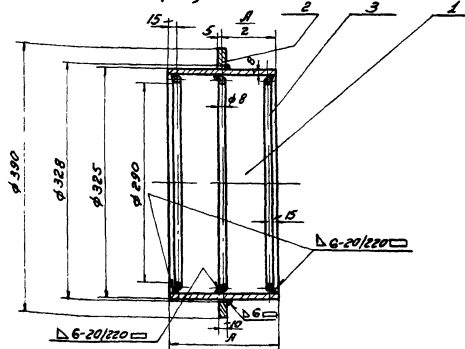




Корпус сальника



1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуск стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в открытых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равно или меньше размера "А" Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией 0144-55. Зазор между рабочим трубодом и корпусом сальника плотно набивается просмоленной паклей предварительно смоченной в жидком масле вали-чиной зазора.

[illegible]

5. Мастика для замозка составляется из 70% нефтяного битума М-100 30% порошка из оседевшего волокна.

№ инв.	Пост	Наименование	Размеры в мм	Кол-во шт	Материал	Вес деталей в кг		Вес карточек в кг	Количество карточек по заказ
						штук	общий		
1	8732-58	Трубка 325x8	Я 200 300	1	Ст. 10	12,5	12,5	16,5	
2	—	Калачо $\phi 30 \times 325 \times 12$	—	1	Ст. 0	2,7	2,7		Применен в проекте
3	2390-57	Кружок $\phi 30 \times 325 \times 12$	—	3	Ст. 0	0,37	1,11		
4	5152-55	Новобит	—	—	—	—	—	Отделение	инж
5	—	Зачехлен	—	—	—	—	2,22	рук группы	
6	—	Затаска	—	—	Мастик	—	0,95		конструктор
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	0,2		

Сальники для прохода металличе-
ских труб $\text{Ду } 50 \div 1200$ через
стены сооружений.

Сальник Лу 250.
Длина карлуса 200 и 300.

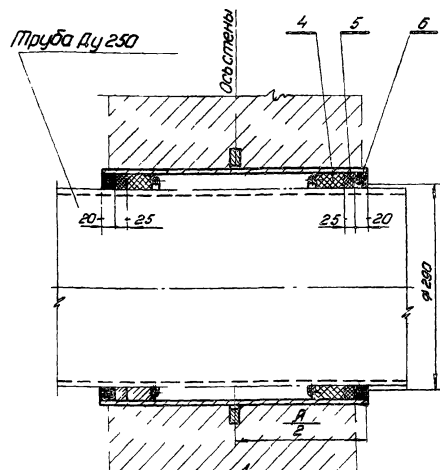
Типовой проект
ВС-02-10

BKT-1128
лучт 15

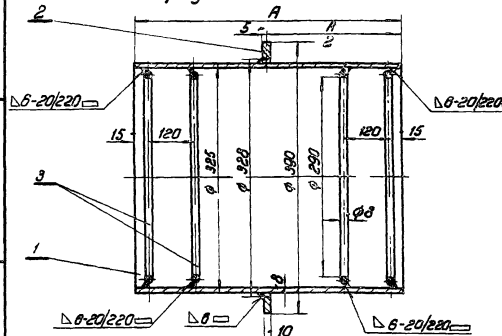
1960 .

44.6157

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-80 через стены сооружений как в мокрой, так и в сухой грунтовой.
2. Толщина стены равна или меньше размера, А. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения смещения сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стороны опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией. Между рабочей трубой и корпусом сальника, плотно набивается просмоленная прядь, предохраняющая окружающую среду от проникновения воздуха. Каналы зазоры должны быть тщательно замазаны асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 311-70) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-80) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей недопустимо. Цемент и асбестовое волокно до затворения воды должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в виде в количестве, требующимся на заделку одного загла.
4. Крайние упорные кольца (поз.3) привариваются швом Δ 6-20/220.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М VII и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес детали, кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на запаз
						шт.	общий		
1	8732-58	Труба 325х8	500 700 1000	1 1 1	Ст.10	31,27 43,0 62,54	31,27 43,0 62,54	35,6 48,2 67,0	
2	—	Кольцо	150х150х10	1	Ст.0	2,7	2,7		Применен в проекте шифр
3	2580-57	Круж 8	8х8х8	4	Ст.0	0,37	1,48		
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	3,35	Отделение	
5	—	Защелка	—	—	—	—	2,22	Рук группы	
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	0,95		
7	2523-51	Уплотнитель тип 9-42	—	—	—	—	0,21	Конструктор	

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 250.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект

ВНТ-1128

8С-02-10

лист 16

1900г