

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сваруженный как в манры, так и в сухих аунтах.
2. Талщина стены робна или меньше размера, я. Карпус сальника закладывается в опалубку при детонировании. Для предохранения потрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производят в соответствии с инструкцией и 144-55
МСПМЗЛ
Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной пряжей, предварительно смоченной в жгут талще величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента, марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (гост-768) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного зотка.
4. Крайние упорные пальца (поз. 3) привариваются швом 6-8-20/300-с.
5. Мастика для замазки собирается из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз.	гост	Наимено- вание	Размеры в мм		Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
							1 штуки	общий		
1	8732-58	Труба 426х9	А	200	1	ст. 10	18,5	18 5	22,8	
				300	1	ст. 10	27,80	27,80	32,1	
2	—	Кольцо	490х 425х10		1	ст. 9	3,4	3,4	Отделение	Применен в проекте шифр
3	2590-57	Круг 5	1252 Бразиль- ский вид		3	ст. 0	0,195	0,585		
4	5152-55	Набивка	Поролон пен- е-поро- шечный		—	—	—	—		
5	—	Защелочка	Асбестоце- ментный раствор		—	—	—	2,58		
6	—	Замкачка	Мастика		—	—	—	1,11	рук. группы	
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—		—	—	—	0,3		

Сальники для прохода металлических труб $\text{Ду } 50 \div 1200$ через стены сооружений.

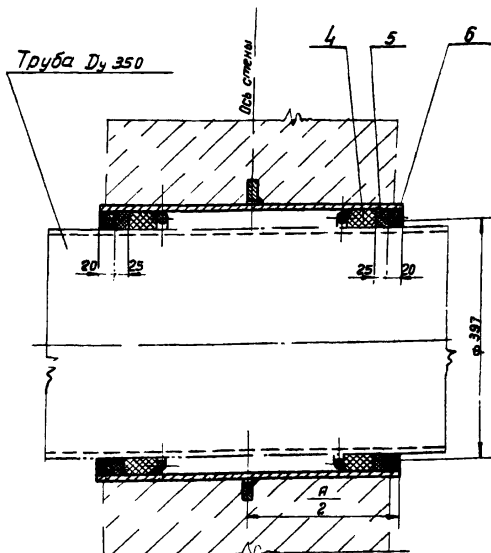
Сальник Д, 350.
Длина корпуса 200-300.

Типовой проект
ВС-02-10

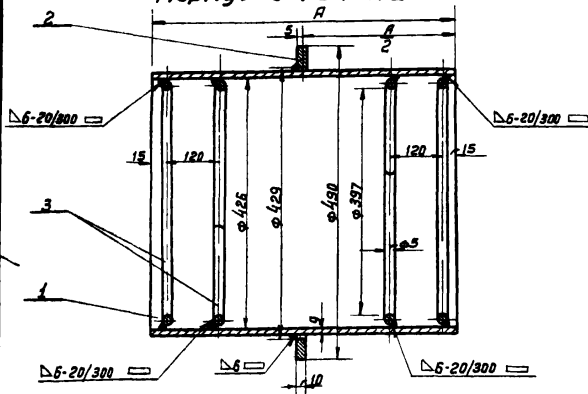
ВКТ- 1128
Лист 19

1960.

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Прокладные набивные сальники предназначены для пропуск стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений, как в наружных так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера А. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно брезан в обе стены опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается прасоломной пряжей, предварительно спрученной в жгут талце величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (гост 7-80) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные пальца (поз 3) привариваются швом 6-20/300.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	гост	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	Общий		
1	8732-58	Труба 426x9	500	1	Ст. 10	46,28	46,28	50,8	Применен в проекте шифр
			700	1	Ст. 10	64,8	64,8	69,3	
			1000	1	Ст. 10	92,55	92,55	97,0	
2	—	Кольцо	490x425x10	1	Ст. 0	3,4	3,4	Отделение	руч. группы
3	2590-57	Круг 5	1252 в разрезе по диаметру	4	Ст. 0	0,195	0,78		
4	5152-55	Набивка	—	—	Пряжа вениковая прасоломная асбестоцементный раствор	—	3,7		
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	2,58	Конструктор	
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	1,11		
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,3		

Сальники для прохода металлических труб Ду 50÷1200 через стены, сооружений.

Сальник Ду 350.
Длина корпуса 500, 700, 1000.

Типовой проект

ВС-02-10

ВКТ-1128

Лист 20

1960г.

Ил. 8757