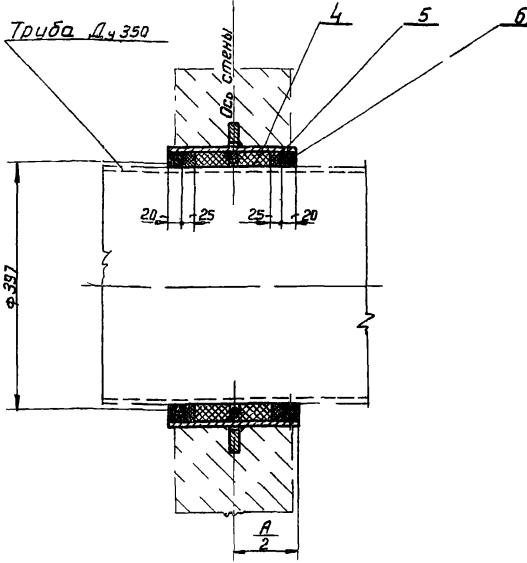
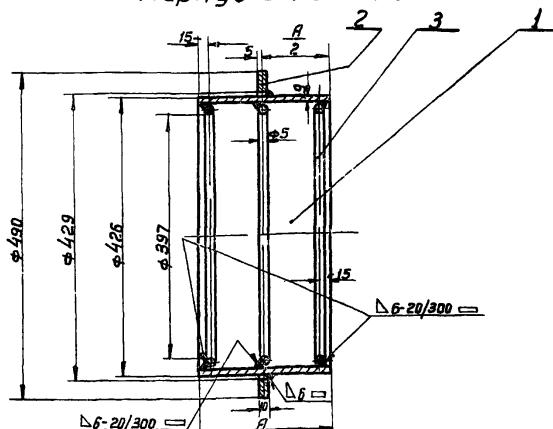


Узел установки сальника



Корпус сальника



Сальники для прохода металлических труб Ду 50÷1200 через стены сооружений.

Примечания:

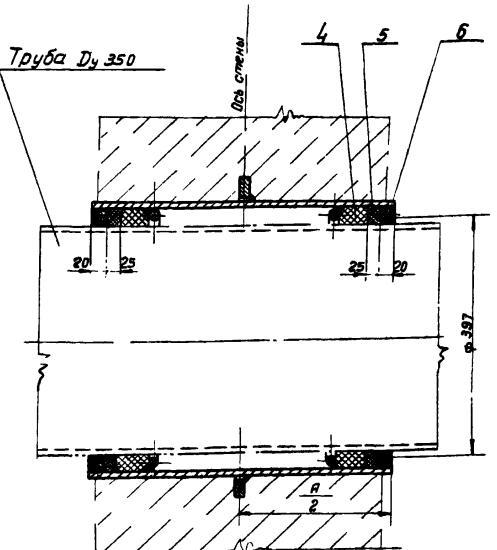
- Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-58 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
 - Толщина стены должна или меньше размера „A“ корпуса сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения от прорыва сальника от смещения, он должен быть точно врезан в бое стяжки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
 - Заделку сальника производят в соответствии с инструкцией МСПП № 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно скрученной в жгут талище величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4% сорт (гост 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущен и просушен. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
 - Краиние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом АБ-20/300-м.
 - Маслика для замазки составляется из 70% нефтепленного битума М-1У и 30% парашки из асбестового волокна.

№ пос.	ГОСТ	Наимено- вание	Размеры		Мате- риал	Вес деталий в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на залог
			в мм	Количество		штуки	Общий		
1	8732-58	Трубка 426x9	A	200	1	ст. 10	18,5	18,5	22,8
				300	1	ст. 10	27,80	27,80	32,1
2	—	Кольцо	430x429x10	1	ст. 0	3,4	3,4		Применен в
3	2590-57	Круг 5	диаметр бронзовых шайб	3	ст. 0	0,195	0,585		проекте
4	5152-55	Набивка	пружина подшипников	—	—	—	—	—	Шифр
5	—	Зачеканка	известняко- магнезитовый растертый	—	—	—	2,58	Отделение	
6	—	Засмазка	Маслоинк	—	—	—	1,11	Рук. группы	
—	2523-51	Электроды типа 9-42	—	—	—	—	0,3	Конструкт.	

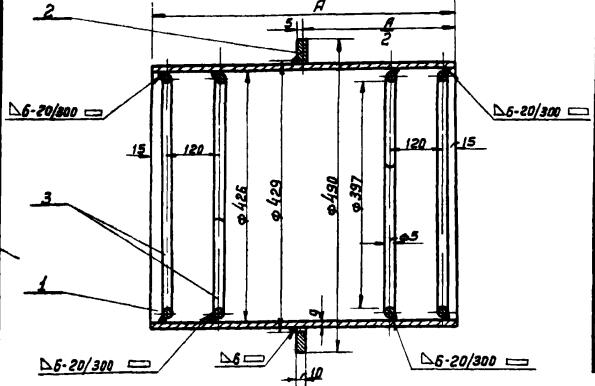
Сальник Ду 350.
Длина корпса 200-300.

Типобаў праект
ВС-02-10 ВКТ-1128
ліст 19 1950г

Узел установки сальника



Корпус сальника



Научно-исследовательский институт
имени А.Н.Поликарпова

Группа Сальники для прохода металлических труб D_у 50÷1200 через
стены зданий

44-1957

Примечания:

1. Пряжадные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-52 через стены сооружений в матрёшках толи и б сухих единицах.
2. Толщина стены рабоча или меньше размера. А корпус сальника засыпается в опалубку при бетонировании. Для предохранения потрубки сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стены опалубки и прибарашен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.

Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией УИ44-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно смоченной в жгут талище величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400/гост 970-41) и 30% асбестового волокна на весу не выше 4% сорт. /гост 7-69/ с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущен и просущено. Наличие в асбестовом волокне камней и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка. Краиние упорные кольца /поз. 3/ привариваются швом б-20/300-

Маслика для замазки составляется из 70% нефтяного битума м- 17 и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	Гост	Наимено- вание	Размеры в мм	Направление	Материал	вес детали в кг		вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на зажим
						штуками	обвязкой		
1	8732-58	Пробка 426x9	A	500	1	ст. 10	46,28	46,28	50,8
				700	1	ст. 10	64,8	64,8	69,3
				1000	1	ст. 10	92,55	92,55	97,0
2	—	Кольцо	φ490xφ429x10	—	1	ст. 0	3,4	3,4	Применен в проекте шифр
3	2590-57	Круг 5	1252 в развернутом виде	—	4	Ст. 0	0,195	0,78	
4	5152-55	Набивка	—	—	—	Приятельство без просмотра заявки	—	3,7	
5	—	Зачеканка	—	—	—	Письмо напечатанный последний	—	2,58	Отделение
6	—	Замазка	—	—	—	Маслика	—	1,11	Рук. группы
—	2523-51	Электропроводы типа 9-42	—	—	—	—	—	0,3	Конструктор

Сальник Ду350.
Длина корпуса 500, 700, 1000.

Типовой проект
ВС-02-10 ВКТ-1128 Лист 20 1960г