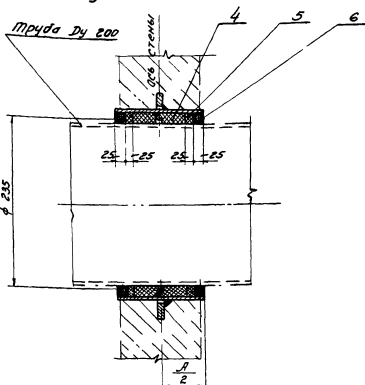
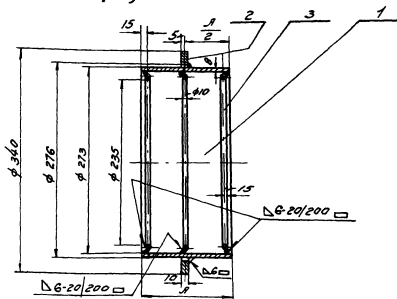


### Узел установки сальника



### Карпус сальника



### Примечания

13

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропускания стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 3525-50 через стены сооружений как в мокрый, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения потрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Завалку сальника производить в соответствии с инструкцией ИУ-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается проставочной прокладкой предварительно скрученной в жгут тонкие бечевки. Зазор канцы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементной растворной составленной из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 370-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 48 сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на завалку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (по з.3) привариваются швом ДВ-20/200.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	размеры в мм	Кол-во	Материал	Вес деталей в кг		Вес карпаса сальника в кг	Количество сальников по замкам
						штук	одн.		
1	8732-58	Труба 273x8	200	1	Ст.10	10,45	10,45	14,5	
			300	1	Ст.10	15,68	15,68		
2	—	Кольцо	Ø360x10	1	Ст.0	2,43	2,43		Применен в проекте
3	2590-57	Круж 10	Ø276x110 Ø273x110	3	Ст.0	0,475	1,425		
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	—	—	Отделение шифра
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	—	1,94	Руч. ерунты
6	—	Замазка	—	—	—	—	—	0,78	Конструкт.
—	2523-31	Электрод ГИЗ-42	—	—	—	—	—	0,2	

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 + 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 200.

Длина карпаса 200 и 300.

Типовой проект

ВС-02-10

ВКТ-1128

Лист 13

1960г

Шировой А.Г.  
Михеева Н.Я.

Шифр  
ШШ

Матрих  
Проверил

Иванов И.Б.  
Бондаренко Е.И.

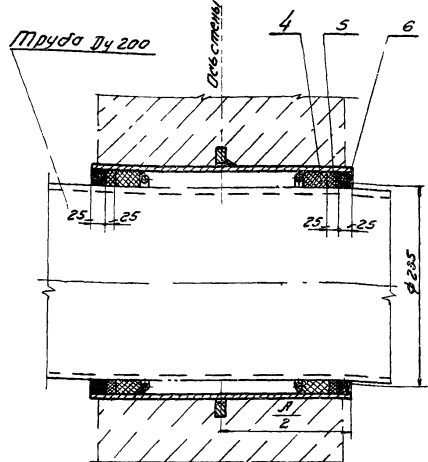
Шифр  
Баш.З.м

Начальник отдела  
Рук. группы

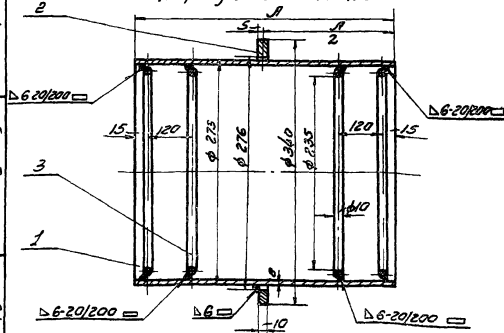
# Узел установки сальника

## Примечания:

1. Проходные надвижные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокром, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера,  $\lambda$ . Карлус сальника закладывается в опалубку при бетонировании для предохранения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производят в соответствии с инструкцией МЛМЛП. У144-55. Зазор между рабочей трубой и карлусом сальника плотно надбивается просмоленной пряжкой предварительно скрученной в жгут толщины зазора. Канчьи зазоры должны быть тщательно заточены и оштукатурены раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% оштукатуренного балласта по песку не ниже 4-го сорта (ГОСТ-70) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой оштукатуренной смеси. Кладку балласта перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в оштукатуренном балласте комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и оштукатуренный балласт до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой оштукатуренной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемом на заделку одного затка.
4. Крайние угловые карлусы (поз.3) привариваются швом  $\Delta$  6-20/200.
5. Мастика для замазки составляет из 70% чертеного битума М-IV и 30% порошка из оштукатуренного балласта.



## Карлус сальника



№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Материал	Вес деталей в кг		Вес карлуса сальника в кг	Количество сальников по заказ	
					штук	общий			
1	8732-58	Труба 273x8	500	Ст.10	26,14	26,14	30,7		
			700	Ст.10	36,6	36,6			
			1000	Ст.10	52,28	52,28			
2	—	Карлус	430x430x15	Ст.0	2,43	2,43	—	Применен в проекте шпур	
3	2590-57	Круг 10	770 в развернутом	Ст.0	0,475	1,9			
4	5152-55	Набивка	—	—	—	3,3			Отделение
5	—	Зачеканка	—	—	—	1,94			рук. группы.
6	—	Затопка	—	мастика	—	0,78			Конструктор
—	2523-51	Застраховый Гипс-42	—	—	—	0,22			

Широков А.Е.  
Михеева И.И.  
Селиванов  
Шилин  
Мазник  
Проверил  
Иванов И.В.  
Бандаренко Б.И.  
Шульц  
Бандаренко  
Начальник отдела  
Руковод. группы

Сальники для прохода металлических труб Ду50 + 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 200  
Длина карлуса 500 700 и 1000.

Митовой проект  
ВС-02-10  
ВКТ-1128  
Лист 14  
1960г.