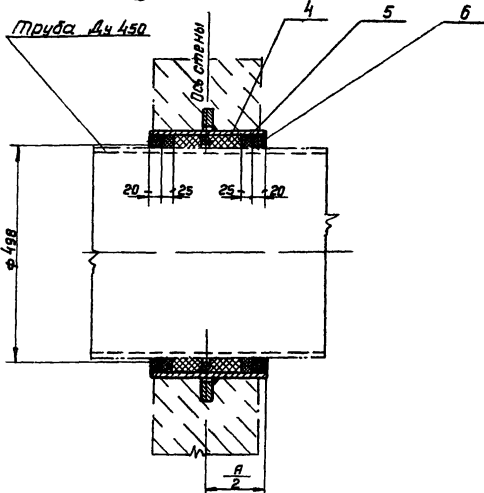
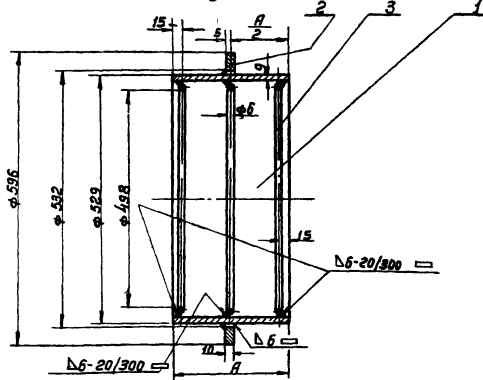


Узел установки сальника.



Карпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 4015-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений, как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера «А». Карпус сальника устанавливается в опалубку при бетонировании для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно связан в обе стенки опалубки и приварен к проходной горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией МПМЖП-144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается простоянной прядью, предварительно скрученной в жгут; толщине величины зазора. Концы жгутов должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (гост 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные пальца (поз. 3) привариваются швом Б 6-200/300.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз.	гост	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	общий		
1	4015-58	Труба 529х9	А 200 300	1	ст. о	23,1	23,1	29,1	
2	—	Кальцо	φ 536хφ 532 х 10	1	ст. о	4,45	4,45		Применен в проекте
3	2590-57	Круг 6	1540 в разрезе по п. 2.42	3	ст. о	0,348	1,044		Шифр
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	—	Отделение	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	3,45	Руч. группы	
6	—	Замазка	—	—	—	—	1,5	Конструкт.	
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,5		

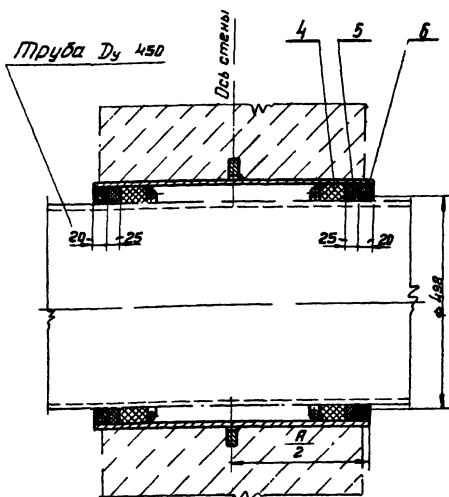
Сальники для прохода металлических труб Ду 50 - 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 450. Длина корпуса 200 и 300

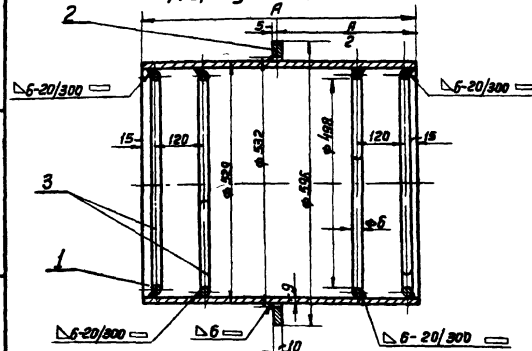
Типовой проект ВС-02-10

ВКТ-1128 Лист 23

1960г.



Корпус сальника



- Примечания:

 1. Проходные набойные сапники предназначены для пропуга стальных труб по гост 4015-58, а также чужевых по гост 5525-50, через стены сооружений, как в сухих, так и в намокрых грунтах.
 2. Толщина стены раба или меньше размера „А“. Парус сапника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения отпуга сапника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приражен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
 3. Заделку сапника производить в соответствии с инструкцией „Метиз“. Зазор между рабочей трубой и корпусом сапника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно смоченной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 /гост 970-41/ и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта /гост 7-80/ с добавлением воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
 4. Прибные упорные калы (поз.3) прирабатываются швом 56-20/300 =
 5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз	ГОСТ	Наименова- ние	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ	
						штук	общий			
1	4015-58	Труба 529×9	А	500	1	Ст.0	57,7	57,7	64,1	
				700	1	Ст.0	80,8	80,8	87,2	
				1000	1	Ст.0	115,4	115,4	121,8	
2	—	Кальцо	550-632 × 10	1	Ст.0	4,45	4,45	Отделение	Применен в проекте	
3	2590-57	Круг 6	1580 и размеры в мм	4	Ст.0	0,348	1,392			
4	5152-55	Надбита	—	—	Надбита пнев- матическая с резьбой и цевочным бустером	—	0,45			
5	—	Зачеханка	—	—	—	—	3,45	Руч. группы		
6	—	Замозка	—	—	Асбестика	—	1,5	Конструкт		
	2523-51	Вилочный тип Э-42	—	—	—	—	0,55			

**Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200
через стены сооружений.**

Сальник Ду 450.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект ВС-02-10	ВКТ-1128 лист 24	1960г.
----------------------------	---------------------	--------