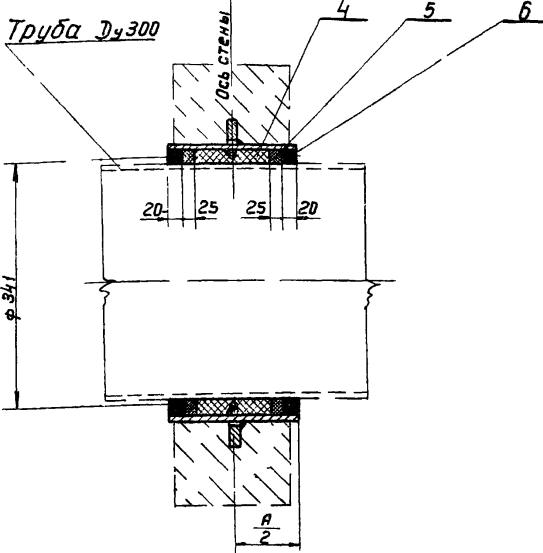
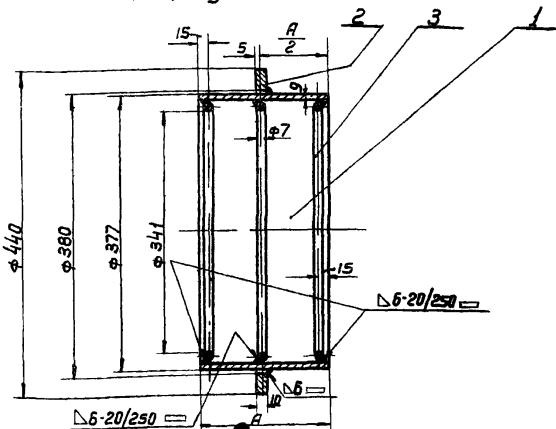


Узел установки сальника



Корпус сальника



Сальники для прохода металлических труб Dу50-1200 через стены сооружений.

Ин. 6157

Примечания:

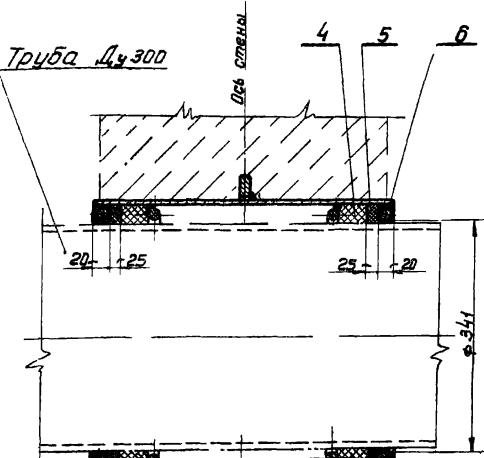
- Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений как в монолитных, так и в сухих грунтах.
- Толщина стены должна быть не меньше размера "A". Корпус сальника закладывается в отапливку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стеки отапливки и приварен к проходящему горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией № 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается прокладкой прядью, предварительно скрученной втулкой толщиной зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены с обесточечментным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400, гост 37-41/30%, с обесточечментного балока на весу не ниже 4% сарта/гост-7-60/с обесточечментом балок в количестве 10-12% от веса сухой обесточечментной смеси. Обесточечментное втулка перед употреблением должна быть распущено и просушен. Наличие в обесточечменте балок и посторонних примесей не допускается. Цемент и обесточечментное втулка до затворения балок должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение балок сухой обесточечментной смеси производится непосредственно перед употреблением балок в количестве, требуемом на засыпку одного замка.
- Крайние упорные кольца (поз. 3) прибориваются швом Δ6-20/250.
- Маска для замазки состоит из 70% нефтяного битума I-IV и 30% порошка из обесточечментного балока.

N поз	гост	Наимено- вание	Размеры в.чм	Количество	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
					1 штука	Общий		
1	8732-58	Труба 377x9	A 200 300	1 1	ст.10	16,3 24,5	16,3 24,5	20,8 29,0
					ст.0	3,3	3,3	
2	—	Кольцо	Ф400xФ380 x10	1	ст.0	3,3	3,3	Применен в проекте шифр
3	2590-57	Круг 7 бронзовый биметалл	1090 бронзовый биметалл	3	ст.0	0,33	0,99	
4	5152-55	Набивка	—	—	Порошок песчано- известковый песчано- известковый песчано- известковый песчано- известковый	—	—	Отделение
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	2,16	Рук. группы
6	—	Золоченка	—	—	Маска	—	0,96	Конструкт
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,21	

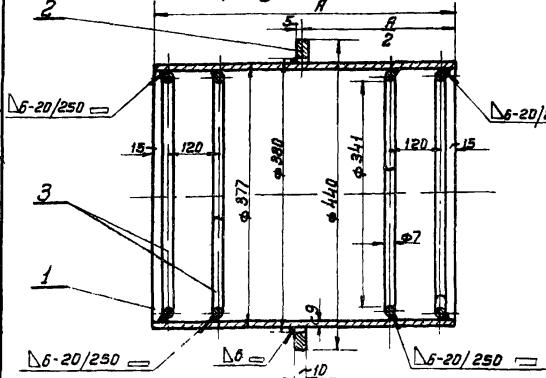
Сальник Dу 300.
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект
ВС-02-10
ВКТ-1128
Лист 17
1960г.

Узел установки сальника



Корпус сальника



Сальники для прохода металлических труб Ду 50÷1200 через стены сооружений.

Ил. 615*

Примечания:

- Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера „Р“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смешения, он должен быть точно фрезан в бете стени опалубки и прибран к приводящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией № 7-60-1. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника полностью набивается пропитанной праймером, предварительно отрученной бетоном толще величины зазора. Гранцы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4% сарта (гост 7-60/с.добр.бюл. волокна в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси). Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущенено и просушено. Наличие асбестового волокна в затворении волокна должно быть тщательно перегнано для получения однородной смеси. Затворение волокна сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемом на заделку фланга замка.
- Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом $\Delta 6-20/250$ м.
- Маслика для затяжки составляется из 70% нефтяного битума М-14 и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наимено- вание	размеры в мм	штучный		Материал	вес детали в кг	вес корпуса сальника в кг	количество сальников на заказ
				штук	общий				
1	8732-58	Труба 377x9	А	500	1	ст.10	40,8	40,8	45,7
				700	1	ст.10	57,2	57,2	62,1
				1000	1	ст.10	81,88	81,88	86,6
2	—	Кольцо	Ф440xФ360 х 10	1	ст.0	3,3	3,3	—	Применен в проекте ШИФР
3	2590-57	Круг 7	1030 в размером диаметром 700	4	ст.0	0,33	1,32	—	
4	5152-55	Набивка	—	—	шары пено- пластик про- изводства Московского асбесто- цементного рассыпь	—	3,4	3,4	Отделение ШИФР
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	2,16	2,16	Рук. группы
6	—	Замазка	—	—	—	—	0,96	0,96	—
—	2523-51	Электроды типа Э-42	—	—	—	—	0,25	0,25	Конструкт.

Сальник Ду 300.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект
ВС-02-10
Лист 18
1960