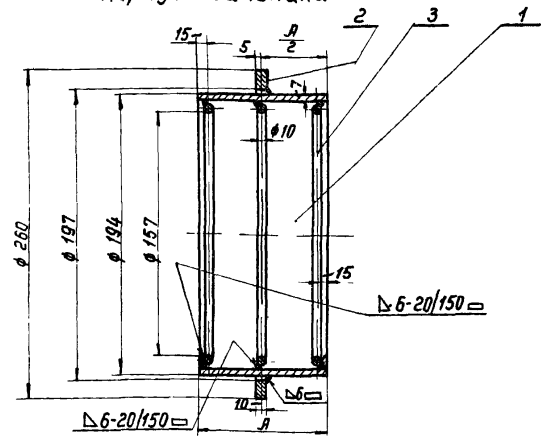


Корпус сальника



1. Проходные набивные сальники предназначены для пропускта стальных труб по Гост 3262-55, 8732-58, а также чугунных по Гост 5525-50 через стены сооружений как в покрыях, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены рабна или меньше размера „А“. Корпус сальника заделывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения затирки сальника от смещения он должен быть, точно связан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производят в соответствии с инструкцией. <sup>и № 45</sup> Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотнo набивается просмоленной паклей, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента, марки не ниже 400 (Гост 310-41) и 30% асбестового волокна, пр весу не ниже 4-го сорта (Гост 7-60) с водой в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть просушено и просеяно. Наличие асбестового волокна комков и посторонних примесей, не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные халбы (поз 3) привариваются швом 20-20/150 □.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

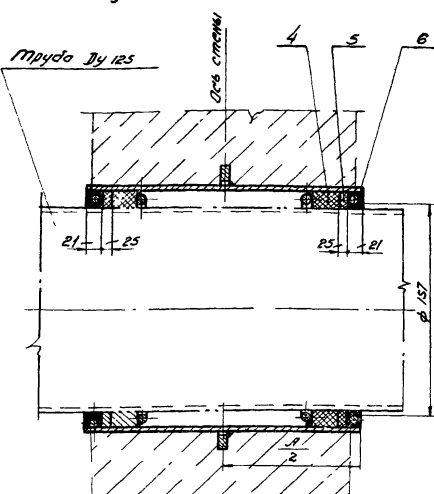
№ поз.	ГОСТ	Наимено- вание	Размеры в мм		Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
							штук	Общий		
1	8732-58	Труба 194 x 7	Л	200	1	Ст. 10	6,5	6,5	9,4	
				300	1	Ст. 10	9,7	9,7	12,6	
2	—	Кольцо	260 x 197 x 10		1	Ст. 0	1,75	1,75	Применен в проекте шифр	
3	2590-57	Круг 10	525 в развернут. виде	3	Ст. 0	0,324	0,972			
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	—	Отделение		
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	1,44	Рук. группы		
6	—	Замкалка	—	—	—	—	0,65	Конструктор		
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,16			

Сальники для прохода метал-  
лических труб Ду 50 ÷ 1200  
через стены сооружений.

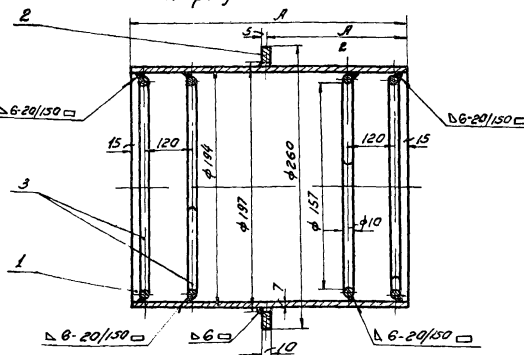
Сальник Ду 125.  
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект ВС-02-10	ВКТ-1128 Лист 9	1960г
----------------------------	--------------------	-------

# Узел установки сальника.



Корпус сальника.



## Примечания

1. Проходные надбывные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3862-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 3235-50 через стены сооружений как в мокрой, так и в сухой грунте.
2. Плита стены равна или меньше размера "А". Корпус сальника устанавливается в опалубку при бетонировании для предотвращения попадания сальника от смещения он должен быть точно в обе стены опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией 4144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно надбывается проставочной прокладкой, предварительно скрученной в жгут, толще величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 370-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестоцементном растворе камешков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного зажима.
4. Крайние упорные кольца (поз.3) привариваются швом 6-20/150.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-8 и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	Гост	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заклад
						штук	одич		
1	8732-58	Труба 194x7	500 700 1000	1	Ст.10	16,1	16,1	19,3	
2	—	Кольцо	125x157	1	Ст.10	22,6	22,6	25,8	
3	2590-57	Круча	525x8	4	Ст.10	32,3	32,3	35,5	
4	3152-55	Надбыв	—	—	—	—	—	—	Применен в проекте шифр.
5	—	Защелка	—	—	—	—	—	—	
6	—	Замазка	—	—	—	—	—	—	Руч. работы
—	2523-51	Электроды ППЗ-42	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	Конструктор

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальники Ду 125.  
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект. ВКТ-1128  
БС-02-10 лист 10 1960 г.