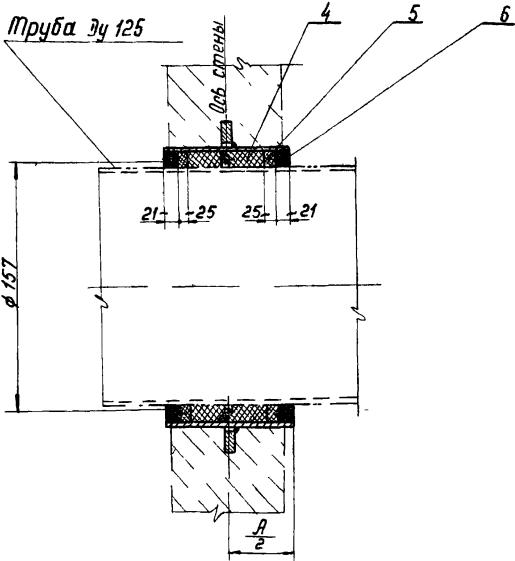
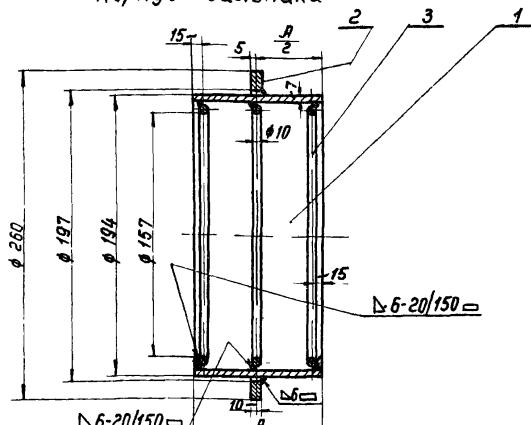


Узел установки сальника.



Корпус сальника



Примечания:

- Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера „A“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от отшатывания он должен быть точно фрезан в обе стены опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией № 1445. Зазор между рабочей трубой и кропусом сальника плотно набивается промежуточной прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4% сорт (ГОСТ 7-60) с добавкой вици в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущен и просушен. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей, не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворенное водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
- Краиние упорные кольца (поз 3) прибираются швом 6-20/150.
- Маслика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наимено- вание	размеры в мм	Количество	вес детали		вес корпуса сальника в кг	количество сальников на заказ
					штук	общий		
1	8732-58	Труба 194x7	Л 200 300	1 1	Ст. 10	6,5 9,7	6,5 9,7	9,4 12,6
					Ст. 0	1,75	1,75	
2		Кольцо	Ø 260xØ 194 Ø 167	1 3	Ст. 0	0,324	0,972	
					ПРВЛ ПЕН КВДА ПРО ДОВОДКА ДСС МЕТИЛКИ РАСТВОР			Применен в проекте шифр
3	2590-57	Круг 10 радиусный вид	Ø 255 Ø 167	3	Ст. 0	1,44		
						0,65		Отделение Рук. группы
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	—	
					—	—	—	Конструктор
5		Зачеканка	—	—	—	—	—	
					—	—	—	
6		Замазка	—	—	—	—	—	
					—	—	—	
—	2523-51	Электроды типа Э-42	—	—	—	—	0,16	

Сальники для прохода металлических труб Ø 50÷1200 через стены сооружений.

Сальник Ø 125.
Длина корпуса 200 и 300.

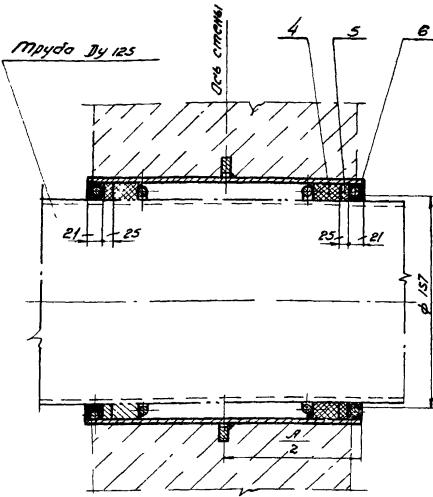
Типовой проект
ВС-02-10
ВКТ-1128
Лист 9
1960г

Узел установки сальника

Изображение А.Е.
Музея СССР А.С.

Иванов С.Б.	Мечник	22.000
Гончаренко Е.И.	Проблема	22.000

Научный сотрудник отдела
разведки зернотехники



Корпус сальника

Сальники для прохода металло-
ческих труб Ø 50-1200 через
стены сооружений.

Примечания

- Проходные надобные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 3662-55, гост 3672-58, с толстыми чугунными по гост 5325-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих ерунгах.
 - Толщина стены должна или меньше размера „А“. Корпус сальника защищается от отщепов он должен быть точно врезан в обе стены для глубоких и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
 - Заделка сальника производится в соответствии с инструкцией Ч 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно заделывается простолененной прокладкой, предварительно скрученной в бечум толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зонированы для предотвращения дальнейшего расщепления, состоящих из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по всему. Не ниже 42% горячо (гост 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущенено и просущено. Наличие в асбестовом волокне камков и посторонних примесей не допускается. Чемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, предвьющимся на заделку одного замка.
 - Краине упорные кольца (поз.3) привариваются швом А6-20/150.
 - Масстико для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-8 и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	Гост	Наимено- вание	размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	один		
1	8732-58	Трубо 19477	500 700 1000	1 1 1	Ст.10	16,1	16,1	19,3	
						22,6	22,6		
						32,3	32,3		
2	—	Колпач	42601070	1	Ст.0	1,75	1,75		Применяя проектные шифр.
3	2590-57	Круп	5256	4	Ст.0	0,324	1,3		
4	5152-55	Набивка	разборческ	—	Проволка железобетон последователь	—	2,1	—	
5	—	Зачеканка	—	—	железобетон последователь	—	1,44	—	
6	—	Затопка	—	—	—	—	0,65	рук. группы	
—	2523-51	Задек трубы	тип-51	—	—	—	0,16	конструктор	

Салъники лу 125.
Длина корпчса 500, 700 и 1000

Типобој прост. ВКТ-1128
ВС-02-10 лист 10 1960 г.