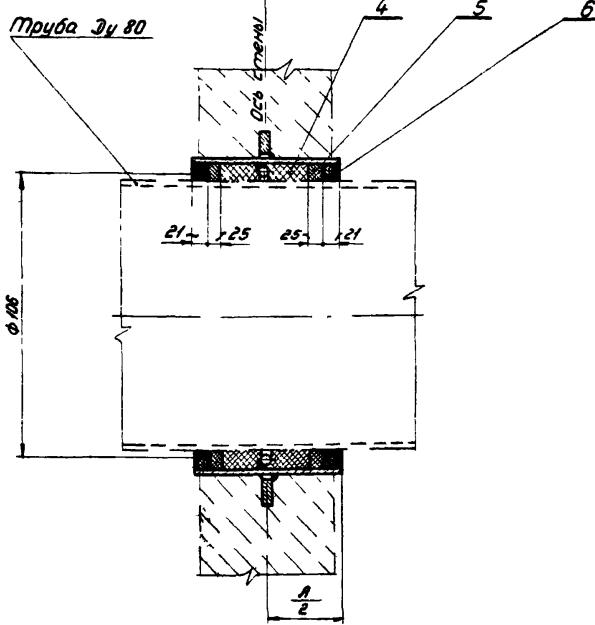
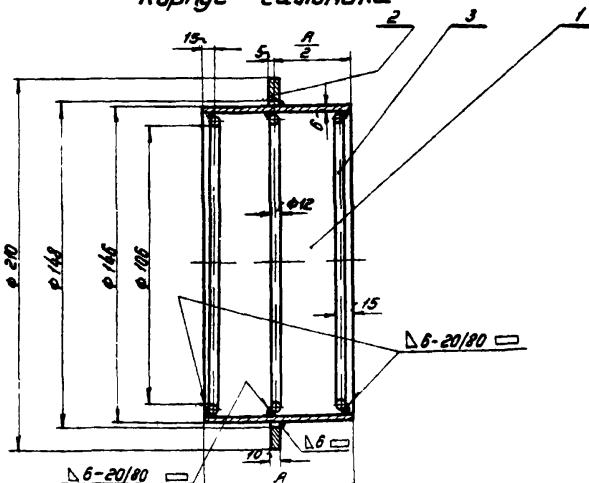


## Узел установки сальника



## Корпус сальника



## Примечания:

- Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 3262-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше, размера 'A'. Корпус сальника заладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стены опалубки и прибран к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией У 146-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается промасленной прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400/гост 970-41 и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4% сорт. (гост 7-50) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушенено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемом на заделку одного замка.
- Крайние упорные кольца (поз. 3) прибираются швом Δ 6-20/80.
- Масстикा для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-II и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз.	ГОСТ	Наимено- вание	Размеры в мм	Полиэти- лен	Материал	вес деталей в кг		вес корпуса сальника в кг	количество сальников на заказ
						штучн	общий		
1	8732-58	труба 146x6	A 200 300	1	ст.10	4,15	4,15	6,6	
						6,2	6,2		
2	—	кольцо	φ210xφ146x10 370	1	ст.0	1,32	1,32	—	применен в проекте
3	2590-57	Ключ 12	Браздверт.вил	3	ст.0	0,33	0,99	—	отделение шиффр
4	5152-55	набивка	—	—	асбестоце- ментный рассв	—	—	—	рул. группы
5	—	зачеканка	—	—	масстикा	—	0,49	—	—
6	—	замазка	—	—	—	—	—	0,14	конструтор
—	2523-51	электротрубы тип 3-42	—	—	—	—	—	—	—

Сальники для пропуска металлических труб ЭУ 50 + 1200 через стены сооружений.

Длина

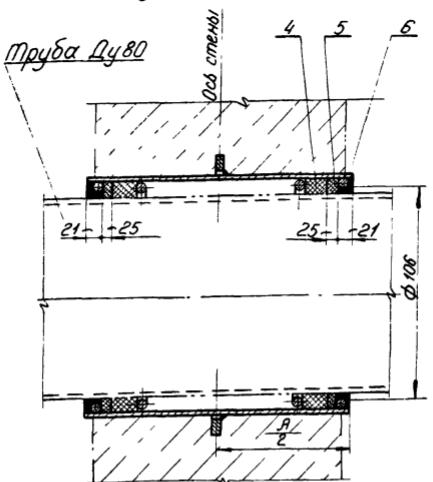
Сальник ЭУ 80.  
корпуса 200. и 300.

Типовой проект  
БС-02-10

ВКТ-1128  
5  
Лист

1960 г.

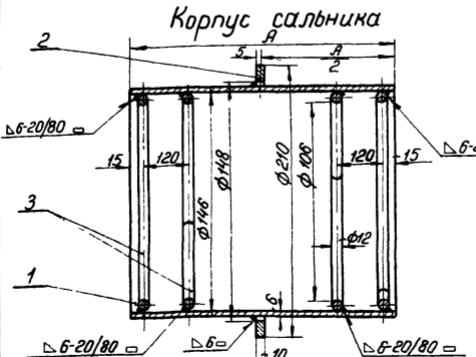
# Узел установки сальника



Пачапкин  
отделка  
Архитектурно-планировочного  
отдела

Иванов И.Б  
Бондаренко Е.И.  
Павелюк  
Михеева Н.А.

Ширяев Д.Е  
Михеева Н.А.



Сальники для прохода металлических труб Dу 50-1200 через стены сооружений.

Ч. 6257

## Примечания:

- Профильные наливные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58 и также чугунных по ГОСТ 5325-50 через стены сооружений как в мокрот, так и в сухих грунтах.
- Площадка стены рабоча или меньше размера. А) Корпус сальника заливается в опалубку при бетонировании. Для предохранения опалубки сальника от смешения, он должен быть точно фрезан в две стены опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. Ч. 144-55
- Заделку сальника производят в соответствии с инструкцией исполн.
- Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмолленной прядью, предварительно скрученной в зигзагообразную форму величиной зазора. Концы зазоров должны быть тщательно засечены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4% от раствора (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть расщеплено и просушено. Наличие асбестового волокна в посторонних примесях не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения, должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в бочку в количестве, требуемого на заделку одного замка.
- Краиние упорные колпачки (поз. 3) привариваются швом  $\Delta 6-20/80$ .
- Маска для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наимено- вание	Размеры б/мм	Мате- риал		Вес деталей/бл	Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
				Часть	Мате- риал			
1	8732-58	Труба 146х6	500	1	Ст.10	10,36	10,36	13,2
			700	1	Ст.10	14,5	14,5	17,3
			1000	1	Ст.10	20,72	20,72	23,6
2	—	Колпачок	Ф20-Ф18-10	1	Ст.0	1,32	1,32	Применен в проекте Шифр
3	2590-57	Круг 12 разборный	Ф108	4	Ст.0	0,33	1,32	
4	5152-55	Набивка	—	—	Песчано- воздушная прока- тка	—	1,64	
5	—	Зачеканка	—	—	Диагонально- мембранный расслоитель	—	1,1	Отделение
6	—	Замазка	—	—	Маска	—	0,49	Рук. грунтовки
—	2523-51	электрорубка типа 9-42	—	—	—	—	0,2	Конструктор

Сальник Dу 80.  
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Модельный проект ВИТ 1128  
ВС-02-10 Лист 6 1960г