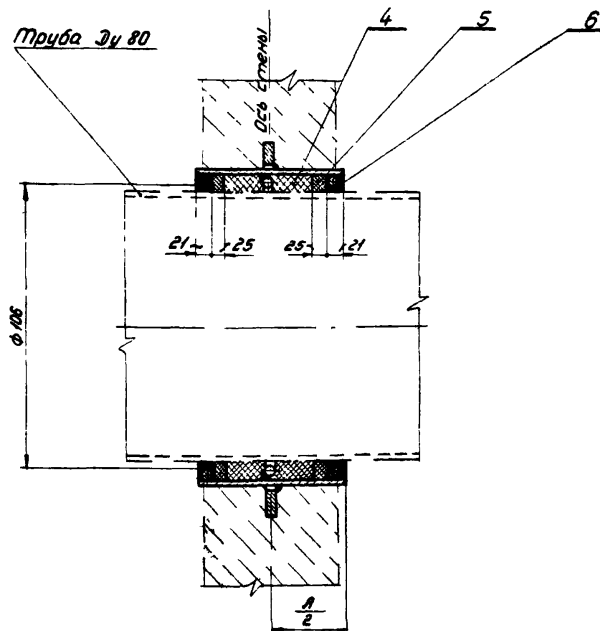
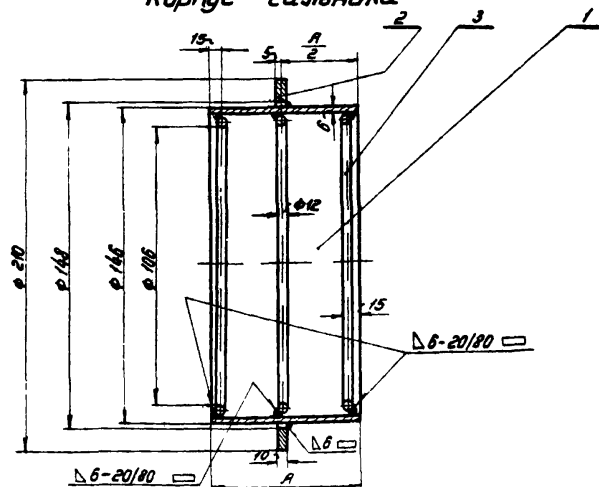


## Узел установки сальника



## Корпус сальника



## Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше, размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4<sup>го</sup> сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом ДБ-20/80.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-II и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество в 1 шт.	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						Итого	Общий		
1	8732-58	Труба 146 х 6	200	1	ст. 10	4,15	4,15	6,6	
			300	1	ст. 10	6,2	6,2	8,6	
2	—	Кольцо	210х148х10	1	ст. 0	1,32	1,32		Применен в проекте
3	2590-57	Круг 12	вразверн. вид	3	ст. 0	0,33	0,99		
4	5152-55	Набивка	—	—	прядь просмоленной асбестоцементной раствор	—	—	Отделенив	Щифр
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	1,1		
6	—	Замазка	—	—	мастика	—	0,49	Рул. группы	
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,14		
								Конструктор	

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 ÷ 1200 через стены сооружений.

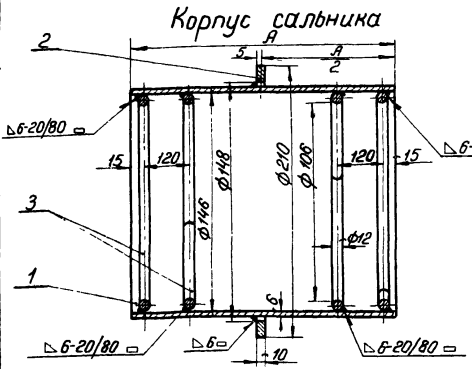
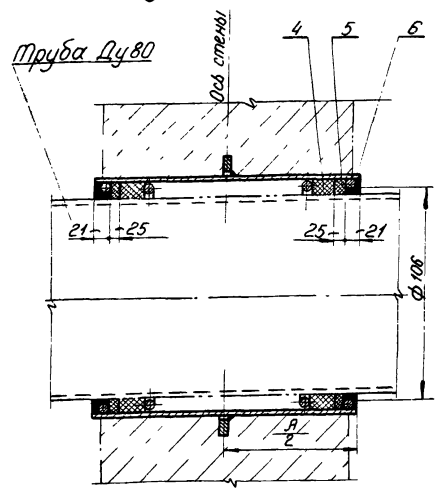
Сальник Ду 80.  
Длина корпуса 200, и 300.

Типовой проект  
ВС-02-10

ВКТ-1128  
Лист 5

1960 г.

# Узел установки сальника



## Примечания:

1. Продольные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 3325-50 через стены сооружений как в мокрый, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. и 44-55
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИСМ-31. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной паклей, предварительно смоченной в эсэут тальце. Величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4<sup>20</sup> сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестоцементном баллоне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения воды должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом Δ 6-20/80.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума м-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг	Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	Общие	
1	8732-58	Труба 146×8	500	1	Ст. 10	10,36	10,36	13,2
			700	1	Ст. 10	14,5	14,5	17,3
			1000	1	Ст. 10	20,72	20,72	23,6
2	—	Кольцо	210×148×10	1	Ст. 0	1,32	1,32	Применен в проекте Шифр
3	2590-57	Круг 12	370×8	4	Ст. 0	0,33	1,32	
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	1,64	
5	—	Зачекалка	—	—	—	—	1,1	
6	—	Замазка	—	—	—	—	0,49	
—	2523-51	Электроды тип 5-42	—	—	—	—	0,2	Конструктор

Сальники для прохода металлических труб Ду 50÷1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 80.  
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект ВКТ 1128  
ВС-02-10 Лист 6 1960г.