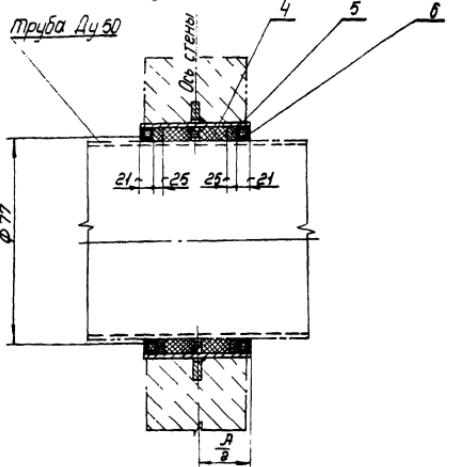
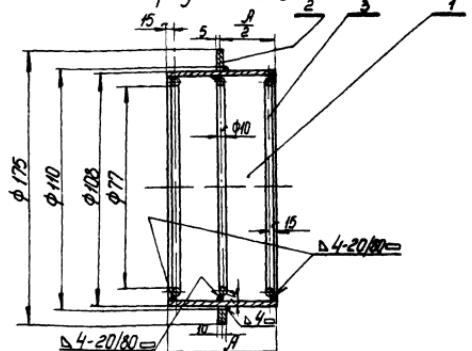


Узел установки сальника



Корпус сальника



Исполнительный отдел
Лин. группой

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 ± 1200
через стены сооружений

Ширяев Д.Е.
Михеева Н.Я.

Примечания:

- Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах
- Толщина стен равна или меньше размера „A“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения погнутруба сальника от смешения, он должен быть точно врезан в обе стеки опалубки и приварен к протяжке горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией УЧНЧ-59. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается про смоленной прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором состоящим из 70% цемента марки не ниже 400(ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4 сорт (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущенено и просущено. Наличие асбестового волокна, комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно от загарения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непредоставлено перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом Δ4-20/80 □.
- Маслини для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наимено- вание	Размеры в мм	вес деталей в кг		вес корпуса сальника в кг	количество сальников на заказ
				пакетом	1шт. общий		
1	8732-58	Труба 105x4	A 200 300	1 Ст.10	2,1 2,1	3,8 4,8	
				1 Ст.10	3,1 3,1		
2	—	Кольцо	Φ15-Φ10x10	1 Ст.О	1,14 1,14		Применен в проекте шифр
3	2590-57	Круг 10	Φ15 в раз- вернутом виде	3 Ст.О	0,167 0,501		
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	Отделение
5	—	Зачеканка	—	—	—	0,7	Рук.группы
6	—	Замазка	—	—	—	0,32	
—	2523-51	электропр. тип 9-42	—	—	—	0,08	Конструктор

Сальник Ду 50.
Длина корпуса 200 и 300.

Минский проект
ВС-02-10 ВНТ-1128
Лист 3 1960г

Узел установки сальника

