

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И ЧУЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.900-2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду 50....1400
ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработана
проектным институтом
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Самохин
Блохин

Утверждена и введена в действие
8/о СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Приказ №140 от 14.06.1984г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Серия 5.900-2

Наименование	Обозначение	Стр.
Содержание альбома		2
Технические указания	ТМ.89.00.Д	3-6
Сальники набивные Ду 50....1400 L=200	ТМ.89.00	7,8,9,10
Сальники набивные Ду 50....1400 L=200. Сборочный чертеж	ТМ.89.00.СБ	11
Сальники набивные Ду 50....1400 L=300	ТМ.90.00	12,13,14,15
Сальники набивные Ду 50....1400 L=300. Сборочный чертеж	ТМ.90.00.СБ	16
Сальники набивные Ду 50....1400 L=500	ТМ.91.00	17,18,19,20
Сальники набивные Ду 50....1400 L=500. Сборочный чертеж	ТМ.91.00.СБ	21
Сальники набивные Ду 50....1400 L=800	ТМ.92.00	22,23,24,25
Сальники набивные Ду 50....1400 L=800. Сборочный чертеж	ТМ.92.00.СБ	26

Инф. № подл.	Подпись и дата

Взам. инф. №	Подпись и дата

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду 50...1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТМ 89.00.Д

Инв. № по дел.	Подпись с дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись с дата

Данная серия разработана в соответствии с перечнем-графиком узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации (п. VIII.1.4.1, раздел VIII плана типового проектирования на 1984 год), утвержденным Гластромстройпроектом Госстроя СССР 09.01.84.

1. ВВЕДЕНИЕ

Данная серия разработана в соответствии с перечнем-графиком узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации (п. VIII.1.4.1, раздел VIII плана типового проектирования на 1984 год), утвержденным Главпромстройпроектом Госстроя СССР 09.01.84.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сальники набивные предназначены для пропуска металлических труб через стены водопроводно-канализационных сооружений в мокрых и сухих грунтах по всей территории Советского Союза.

Сальники могут применяться при перепаде давления на сальнике не более 0,1 МПа (10м вод.ст) и температуре не выше плюс 50°C при неагрессивных средах.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В серии разработаны набивные сальники с длиной корпуса $L = 200, 300, 500$ и 800мм для пропуска через стены сооружений труб с условным проходом $\text{Ду} 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400$.

Инф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инф. №	Взам. инф. №	Подпись и дата
Ра Пр Ру Н. Чт	Из			

ТМ.89.00 Д

Сальники набивные
Ду 50...1400, L=200,300,500,800.
Технические условия

Стадия	Масса	Масштаб
И	1	7

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Для изготовления корпусов сальников применены трубы с наименьшей толщиной стенки по номенклатуре заводов на 1984 год. Рекомендуется для корпусов сальников Ду 350-1400 применение труб с меньшей толщиной стенки, но не менее 6 мм при наличии выпуска таких труб заводами.

Допускается замена круглой стали по ГОСТ 2590-71 на арматурную сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-82.

Сварку корпуса сальника производить электродом типа 9-42 ГОСТ 9467-75.

Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей корпуса сальника $R_z 160$

4. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ САЛЬНИКОВ

4.1. УСТАНОВКА

Сальник должен быть выбран так, чтобы толщина стены равны или меньше длины корпуса сальника.

Для предохранения корпуса сальника от смещения его необходимо надежно закрепить и приварить к проходящей рядом горизонтальной и вертикальной арматуре.

4.2. НАБИВКА

Зазор между пропускаемой трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной или битуминизированной пеньковой прядью ГОСТ 9993-74, предварительно скрученной в жгут. Толщина жгута должна быть несколько больше размера зазора. Пеньковая прядь применяемая для уплотнения должна быть сухой и не должны содержать костры и загрязнений маслом, землей и т.п. Прядь, вводимую в зазор, следует уплотнять (конопатить) послойно вручную сильными ударами молотка по конопатке или механизированным способом с помощью пневмоинструмента. Битуминизированные пряди может осуществляться непосредственно на строительстве путем пропитки ее в нефтяном битуме марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76, разведенном в бензине ГОСТ 8505-80 (состав по массе: битума -5%, бензина 95%). После пропитки пряди и отжатия излишков раствора битума прядь должна быть хорошо просушенна.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. изв. №	Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	2

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. изв. №	Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТМ.89.00 Д

Лист

4

4.3. ЗАЧЕКАНКА

Зачеканка является асбестоцементным замком, закрепляющим на бивку и должна производиться сразу за заделкой зазора пеньковой прядью. Асбестоцементная смесь приготавливается из двух частей (по массе) цемента марки не ниже 400 ГОСТ 10178-76 и одной части асбестового волокна не ниже четвертого сорта ГОСТ 12871-83 с добавкой воды в количестве 10-12% массы смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущено и просушенено. Наличие в асбестовом волокне комков породы и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением ее в дело в количестве, требуемом на заделку одного замка. Асбестоцементная смесь должна быть употреблена в дело до начала схватывания цемента (не позднее 30 мин). Зачеканку асбестоцементной смеси в сальниках диаметром 500 мм и более для ускорения процесса должны производить два чеканщика одновременно снизу и сверху трубы.

4.4 ЗАМАЗКА

Мастика для замазки составляется из 70% (по массе) нефтяного битума марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 и 30% порошка из асбеста ГОСТ 12871-83.

5. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Масса металла, неметаллических материалов и сметная стоимость сальников даны в таблице 1.

Максимально-возможные вертикальные и угловые перемещения пропускаемых через сальник труб относительно корпуса сальника даны в таблице 2, где

D - условный проход пропускаемой трубы, мм

L - длина корпуса сальника, мм

G - масса металла сальника, кг

g - масса неметаллических материалов, кг

$Ц$ - сметная стоимость металлоконструкций сальника, руб

a - вертикальное перемещение, мм

α - угловое перемещение в градусах

" a " и " α " определяются по формулам

$$a = (D_1 - D)/2, \quad \operatorname{tg} \alpha = 2a/(L - l)$$

D_1 , D и l - даны в таблице и на чертежах

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТМ.89.00 Д

Лист

5

Таблица 1

Шифр сальника	L=200			L=300			L=500			L=800		
	G	g	Ц	G	g	Ц	G	g	Ц	G	g	Ц
D _y 50	4.0	1.8	3.1	5.2	1.8	4.0	7.7	1.7	6.0	11.3	1.7	8.8
D _y 80	5.0	1.9	3.9	6.5	2.2	5.0	9.6	2.0	7.5	14.1	2.0	11.0
D _y 100	5.8	2.4	4.5	7.6	2.8	5.9	11.3	2.6	8.8	16.7	2.6	13.0
D _y 125	9.1	4.9	7.1	12.3	5.6	9.6	18.7	5.4	14.5	28.2	5.4	21.9
D _y 150	12.0	8.3	9.3	16.0	9.5	12.5	24.4	8.9	19.0	38.3	8.9	28.2
D _y 200	12.0	4.0	9.3	16.0	4.6	12.5	24.4	4.2	19.0	36.3	4.2	28.2
D _y 250	14.2	4.6	9.0	18.9	5.2	12.0	29.0	4.9	18.4	43.2	4.9	27.4
D _y 300	21.6	12.8	13.7	27.8	14.7	17.6	41.9	14.0	26.6	60.5	14.0	38.4
D _y 350	28.8	13.9	18.3	38.1	16.0	24.2	58.6	15.2	37.2	86.4	15.2	54.8
D _y 400	29.3	16.5	18.6	38.3	19.0	24.3	58.5	18.0	37.1	85.5	18.0	54.2
D _y 500	37.5	19.5	23.8	48.3	22.8	30.7	72.5	21.5	48.0	104.7	21.5	66.4
D _y 600	45.4	19.5	28.8	59.5	22.6	37.8	90.6	21.6	57.5	132.8	21.5	84.2
D _y 700	52.7	25.8	33.4	68.7	30.2	43.6	104.2	28.8	66.1	152.1	28.8	96.5
D _y 800	60.5	28.8	30.3	78.5	33.8	39.3	118.4	32.2	59.2	172.4	32.2	86.2
D _y 900	67.1	31.5	33.5	87.1	37.0	43.6	131.4	34.7	65.7	191.4	34.7	95.7
D _y 1000	79.1	34.6	39.6	103.8	40.7	51.9	158.4	38.0	78.2	232.4	38.0	116.2
D _y 1200	93.0	42.0	46.5	122.1	49.2	61.1	186.4	46.3	93.2	273.4	46.3	136.7
D _y 1400	107.2	48.3	53.5	141.2	56.9	70.6	214.7	53.3	107.3	315.7	53.3	157.9

Сметная стоимость сальников определена по сборнику единичных районных единичных расценок на строительные конструкции и работы. Сборник 22. Водопровод-наружные сети. Издание 1983 года.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТМ.89.00 Д

6

Таблица 2

Шифр сальника	a	L=200	L=300	L=500	L=800
		α	α	α	α
D _y 50	16	10°30'	7°	4°	2°30'
D _y 80	13	9°	5°30'	3°	2°
D _y 100	16	10°30'	7°	4°	2°30'
D _y 125	29	19°	12°	7°	4°30'
D _y 150	40	25°	17°	10°	6°
D _y 200	10	7°	4°30'	2°30'	1°30'
D _y 250	9	6°	4°	2°	1°30'
D _y 300	28,5	19°30'	12°	7°	4°30'
D _y 350	26,5	18°30'	11°30'	6°30'	4°
D _y 400	29	20°	12°30'	7°	4°30'
D _y 500	27	18°30'	11°30'	6°30'	4°
D _y 600	21	15°	9°30'	5°30'	3°
D _y 700	26	18°	11°30'	5°30'	4°
D _y 800	26	18°	11°30'	6°30'	4°
D _y 900	26	18°	11°30'	6°30'	4°
D _y 1000	25	17°30'	11°	6°	4°
D _y 1200	25	17°30'	11°	6°	4°
D _y 1400	25	17°30'	11°	6°	4°

При разработке серии учтены опыт монтажа и эксплуатации сальников наружных в сооружениях водоснабжения и канализации, а также использовано "Руководство по монтажу железобетонных, чугунных, асбестоцементных трубопроводов". Москва. Стройиздат, 1979, разработанное ВНИИ ВОДГЕО.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТМ.89.00 Д

7

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.89.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
A3			TM.89.00.СБ	Сборочный чертеж	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	
A4			TM.89.00.Д	Технические указания	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	
				Детали											
1				Корпус											
				Труба ГОСТ 3262-75											
B4			TM.89.01	100x4,5 L=200		1									2,4 кг
B4			TM.89.02	125x4,5 L=200			1								3,0 кг
B4			TM.89.03	150x4,5 L=200				1							3,6 кг

Изм. Кол.ч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата	TM.89.00										
Разрабом	Дубинская	А.Дубин			Сальники надибные Ду 50...1400, L=200										Стадия
Проб	Костельцева	Э.Кост													Масса
Рук. бр.	Смирнов	С.Смирнов													Масштаб
Н. контр.	Вайнштейн	Р.Вайнштейн													И 1 8
Чтв.	Явдеев	Я.Явдеев													Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.89.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		1		Корпус											
				Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80											
B4			TM.89.04	219x6 L=200				1							6,3 кг
B4			TM.89.05	273x6 L=200					1						7,9 кг
B4			TM.89.06	273x6 L=200						1					7,9 кг
B4			TM.89.07	325x6 L=200							1				9,4 кг
B4			TM.89.08	426x6 L=200								1			12,4 кг
B4			TM.89.09	478x8 L=200									1		18,5 кг
B4			TM.89.10	530x7 L=800									1		18,0 кг
	2			Чупор											
				Круг ^{В ГОСТ 2590-71} _{См3 ГОСТ 535-79}											
B4			TM.89.11	φ7 L=300		3									0,10кг
B4			TM.89.12	φ7 L=382			3								0,12 кг
B4			TM.89.13	φ7 L=460				3							0,13 кг
B4			TM.89.14	φ7 L=620					3						0,20 кг
B4			TM.89.15	φ7 L=780						3					0,47 кг

Изм.	Кол.ч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата	TM.89.00										Лист

TM.89.00

2

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.89.00.-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		2		Чупор												
				Круг <small>В ГОСТ 2590-71 См3 ГОСТ 535-79</small>												
Б4			TM.89.16	φ10 L=780						3						0,47 кг
Б4			TM.89.17	φ10 L=945						3						0,60 кг
Б4			TM.89.18	φ15 L=1245								3				1,7 кг
Б4			TM.89.19	φ15 L=1395								3				2,0 кг
Б4			TM.89.20	φ15 L=1562								3				2,2 кг
		3		Ребро												
				Лист <small>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 См3 ГОСТ 14637-79</small>												
Б4			TM.89.21	φ185 / φ116	1											1,3 кг
Б4			TM.89.22	φ215 / φ142		1										1,6 кг
Б4			TM.89.23	φ240 / φ167			1									1,8 кг
Б4			TM.89.24	φ290 / φ221				1								2,2 кг
Б4			TM.89.25	φ345 / φ275					1							2,7 кг
Б4			TM.89.26	φ345 / φ275						1						2,7 кг
Б4			TM.89.27	φ395 / φ327							1					3,0 кг

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТМ.89.00

Лист

3

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.89.00.-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
Б4	3		TM.89.28	φ500 / φ426								1				4,1 кг
Б4			TM.89.29	φ550 / φ480								1				4,5 кг
Б4			TM.89.30	φ600 / φ532								1				4,8 кг
				Материалы												Кол. на исполн. дана в кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74												См. ТМ89.00.Д
				Битум нефтяной марки												п 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76												
				Бензин ГОСТ 8505-80												
		5		Цемент марки 400												См. ТМ89.00.Д
				ГОСТ 10178-76												п 4.3.
				Асбест марки П-4-20												
				ГОСТ 12871-83												
		6		Битум нефтяной марки												См. ТМ89.00.Д
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76												п 4.4.
				Асбест марки П-4-20												
				ГОСТ 12871-83												

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТМ.89.00

Лист

4

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Копировал: Гольденбаум

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.89.00.-								Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	
		1		Корпус									
				Лист ^{Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74} _{См3 ГОСТ 14637-79}									
Б4			TM.89.36	200x3486					1				49,4 кг
Б4			TM.89.37	200x4114						1			58,2 кг
Б4			TM.89.38	200x4742							1		67,0 кг
		2		Чупор									
				Круг ^{В ГОСТ 2590-71} _{См3 ГОСТ 535-79}									
Б4			TM.89.39	Ø15 L=1880	3								2,6 кг
Б4			TM.89.40	Ø15 L=2155		3							3,0 кг
Б4			TM.89.41	Ø15 L=2470			3						3,4 кг
Б4			TM.89.42	Ø15 L=2785				3					3,9 кг
Б4			TM.89.43	Ø15 L=3098					3				4,3 кг
Б4			TM.89.44	Ø15 L=3405						3			4,7 кг
Б4			TM.89.45	Ø15 L=4032						3			5,6 кг
Б4			TM.89.46	Ø15 L=4660							3		6,5 кг

Копирайт: Гольденбадум

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

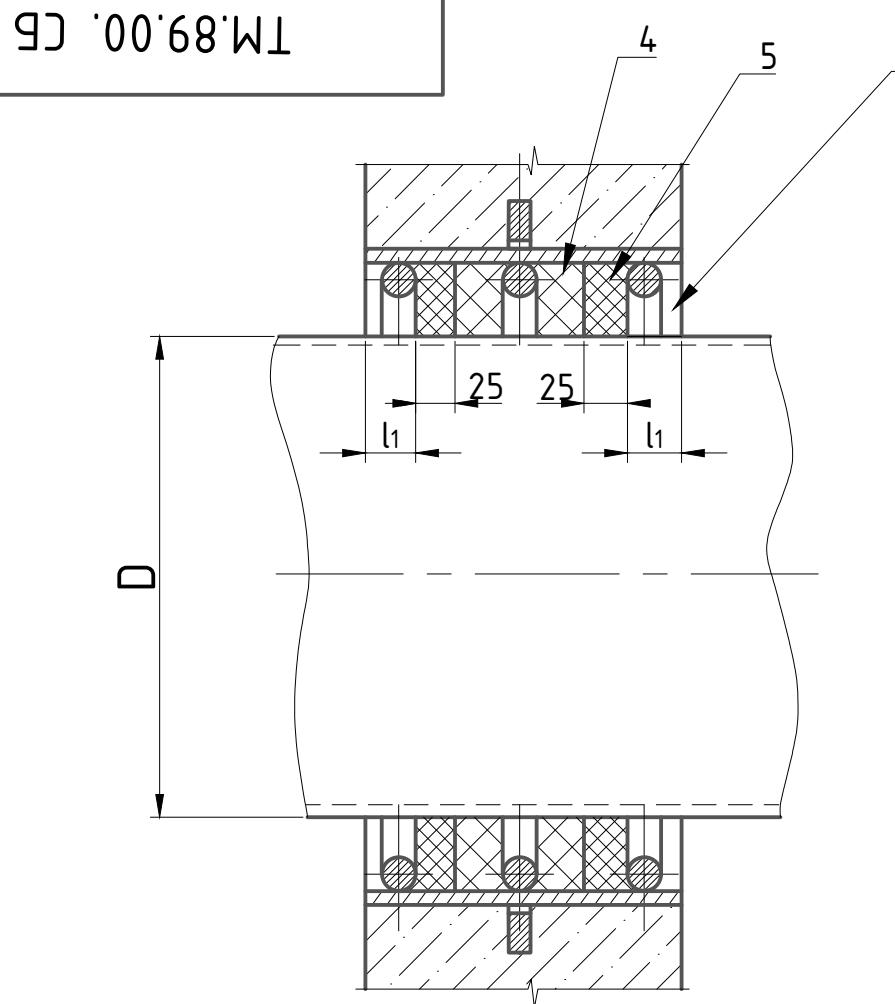
Серия 5.900-2

Page 1 of 1

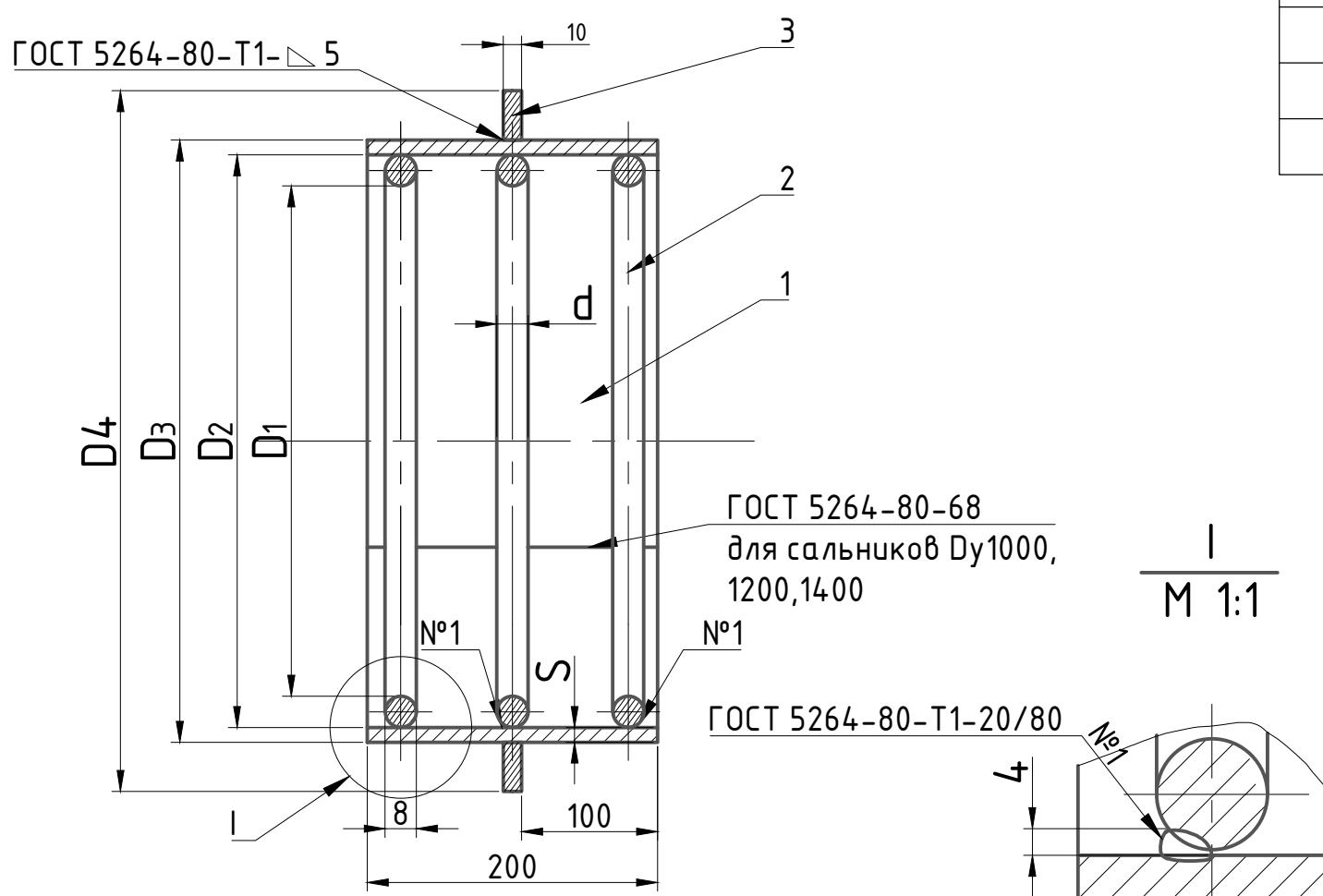
TM.89.00

Люс
Ω

Серия 5.900-2



Корпус сальника



Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника								Масса сальника, кг	
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	S	d	l	l ₁		
TM 89	Dy 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	20	300	5,6
-01	Dy 80	89	115	140	142	215					382	6,9
-02	Dy 100	108	140	165	167	240					460	8,2
-03	Dy 125	133	191	219	221	290					520	14,0
-04	Dy 150	159	239	273	275	345					780	20,3
-05	Dy 200	219	239	273	275	345	6	10	20	25	780	16,0
-06	Dy 250	273	291	325	327	395					945	18,8
-07	Dy 300	325	382	426	428	500					1245	34,4
-08	Dy 350	377	430	478	480	550					1395	42,7
-09	Dy 400	426	484	530	532	600					1562	45,8
-10	Dy 500	530	584	630	632	730					1880	57,0
-11	Dy 600	630	672	720	722	810	7	15	20	25	2155	64,9
-12	Dy 700	720	772	820	823	920					2470	78,5
-13	Dy 800	820	872	920	923	1030					2785	89,3
-14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130					3098	98,6
-15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230	8	15	20	30	3405	113,7
-16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430					4032	135,0
-17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630					4660	155,5

1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$

2. Остальные технические требования см. ТМ.89.00.Д

TM.89.00. СБ					Сальники наливные			Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.ч.	Лист	Н.док.	Подп.	Дата					
Разрабом				Дубинская	10/1988					
Проб				Костельцева	2/89					
Рук. бр.				Смирнов	1/89					
Гл. инженер				Блоков	1/89					
Н. контр.				Вайнштейн	1/89					
Утв.				Явдееев	1/89					
Сборочный чертеж					Госстрой СССР			Союзводоканалпроект		
								г. Москва		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ	Дубинская	<i>А.Дубин</i>			
Проб	Костельцева	<i>Э.Код</i>			
Рук. бр.	Смирнов	<i>Б.Смирнов</i>			
Н. контр.	Вайнштейн	<i>Вайн</i>			
Утв.	Явдееев	<i>Явдееев</i>			

ТМ.90.00

Сальники набивные
Ду 50...1400, L=300

Стадия 1 8

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат А4

Инб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инб. №	Взам. инб. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
		1		Корпус										
				Трубы <small>ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80</small>										
Б4			TM.90.04	219x6 L=300					1					9,5 кг
Б4			TM.90.05	273x6 L=300					1					11,9 кг
Б4			TM.90.06	273x6 L=300					1					11,9 кг
Б4			TM.90.07	325x6 L=300					1					14,1 кг
Б4			TM.90.08	426x6 L=300					1					18,6 кг
Б4			TM.90.09	478x8 L=300					1					27,8 кг
Б4			TM.90.10	530x7 L=300					1					27,0 кг
	2			Чугор										
				Круг <small>В ГОСТ 2590-71 См3 ГОСТ 535-79</small>										
Б4			TM.90.11	Ø7 L=300	3									0,10 кг
Б4			TM.90.12	Ø7 L=382	3									0,12 кг
Б4			TM.90.13	Ø7 L=460		3								0,13 кг
Б4			TM.90.14	Ø7 L=620			3							0,20 кг
Б4			TM.90.15	Ø7 L=780				3						0,47 кг

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.90.00.-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		2		Чупор												
				Круг <small>В ГОСТ 2590-71 См3 ГОСТ 535-79</small>												
Б4			TM.90.16	φ10 L=780							3					0,47 кг
Б4			TM.90.17	φ10 L=945							3					0,60 кг
Б4			TM.90.18	φ15 L=1245									3			1,7 кг
Б4			TM.90.19	φ15 L=1395									3			2,0 кг
Б4			TM.90.20	φ15 L=1562									3			2,2 кг
		3		Ребро												
				Лист <small>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 См3 ГОСТ 14637-79</small>												
Б4			TM.90.21	φ185 / φ116	1											1,3 кг
Б4			TM.90.22	φ215 / φ142		1										1,6 кг
Б4			TM.90.23	φ240 / φ167			1									1,8 кг
Б4			TM.90.24	φ290 / φ221				1								2,2 кг
Б4			TM.90.25	φ345 / φ275					1							2,7 кг
Б4			TM.90.26	φ345 / φ275						1						2,7 кг
Б4			TM.90.27	φ395 / φ327							1					3,0 кг

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.

ТМ.90.00

Лист

3

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.90.00.-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
Б4	3		TM.90.28	φ500 / φ428									1			4,1 кг
Б4			TM.90.29	φ550 / φ480									1			4,5 кг
Б4			TM.90.30	φ600 / φ532									1			4,8 кг
				Материалы												Кол. на исполн. дана в кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74												См. ТМ89.00.Д
				Битум нефтяной марки												п 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76												
				Бензин ГОСТ 8505-80												
		5		Цемент марки 400												См. ТМ89.00.Д
				ГОСТ 10178-76												п 4.3.
				Асбест марки П-4-20												
				ГОСТ 12871-83												
		6		Битум нефтяной марки												См. ТМ89.00.Д
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76												п 4.4.
				Асбест марки П-4-20												
				ГОСТ 12871-83												

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.

ТМ.90.00

Лист

4

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.-									Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17			
<u>Документация</u>															
A3			ТМ.90.00.СБ	Сборочный чертеж											
A4			ТМ.89.00.Д	Технические указания											
<u>Детали</u>															
		1		Корпус											
				Труба <small>ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-76</small>											
B4			ТМ.90.31	630x7 L=300	1										32,3 кг
B4			ТМ.90.32	720x8 L=300		1									42,2 кг
B4			ТМ.90.33	820x8 L=300			1								48,0 кг
B4			ТМ.90.34	920x8 L=300				1							54,0 кг
B4			ТМ.90.35	1020x8 L=300					1						60,0 кг

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.90.00.-								Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	
		1		Корпус									
				Лист <u>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74</u> <u>См3 ГОСТ 14637-79</u>									
Б4			ТМ.90.36	300x3486					1				74,1 кг
Б4			ТМ.90.37	300x4114						1			87,3 кг
Б4			ТМ.90.38	300x4742							1		101,0 кг
		2		Чпор									
				Круг <u>В ГОСТ 2590-71</u> <u>См3 ГОСТ 535-79</u>									
Б4			ТМ.90.39	φ15 L=1880	3								2,6 кг
Б4			ТМ.90.40	φ15 L=2155		3							3,0 кг
Б4			ТМ.90.41	φ15 L=2470			3						3,4 кг
Б4			ТМ.90.42	φ15 L=2785				3					3,9 кг
Б4			ТМ.90.43	φ15 L=3098					3				4,3 кг
Б4			ТМ.90.44	φ15 L=3405						3			4,7 кг
Б4			ТМ.90.45	φ15 L=4032							3		5,6 кг
Б4			ТМ.90.46	φ15 L=4660							3		6,5 кг

—

							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.90.00	6

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат А4

Инб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инб. №	Взам. инб. №	Подпись и дата

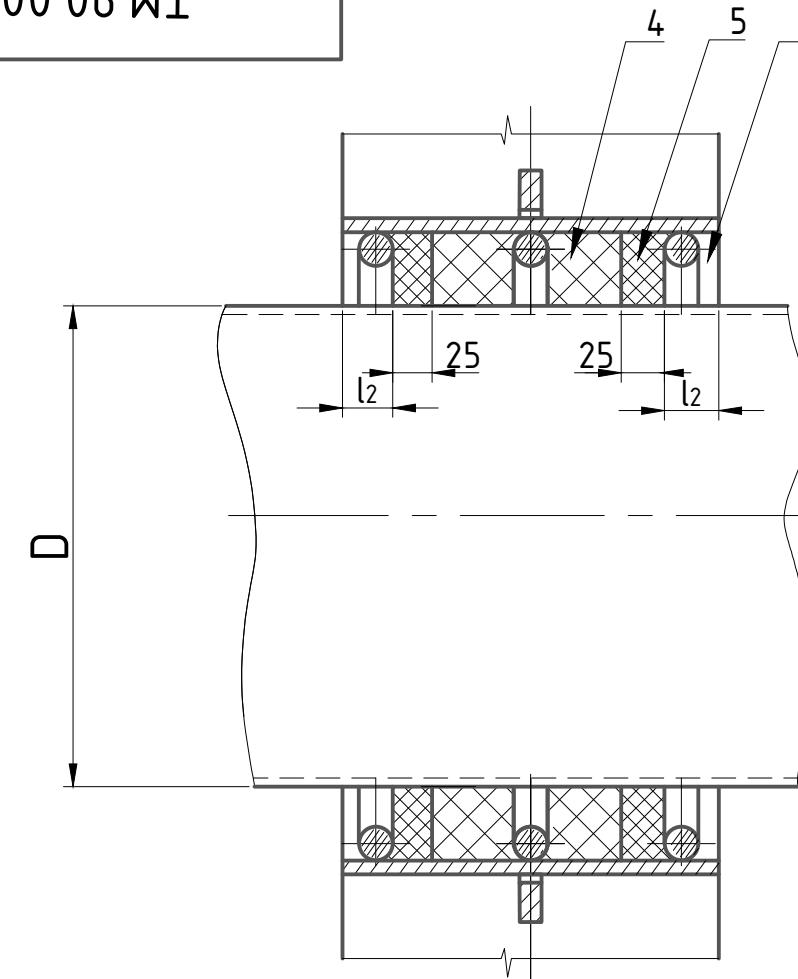
Серия 5.900-2

Изм.	Кол.чч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.90.00	Лист
							8

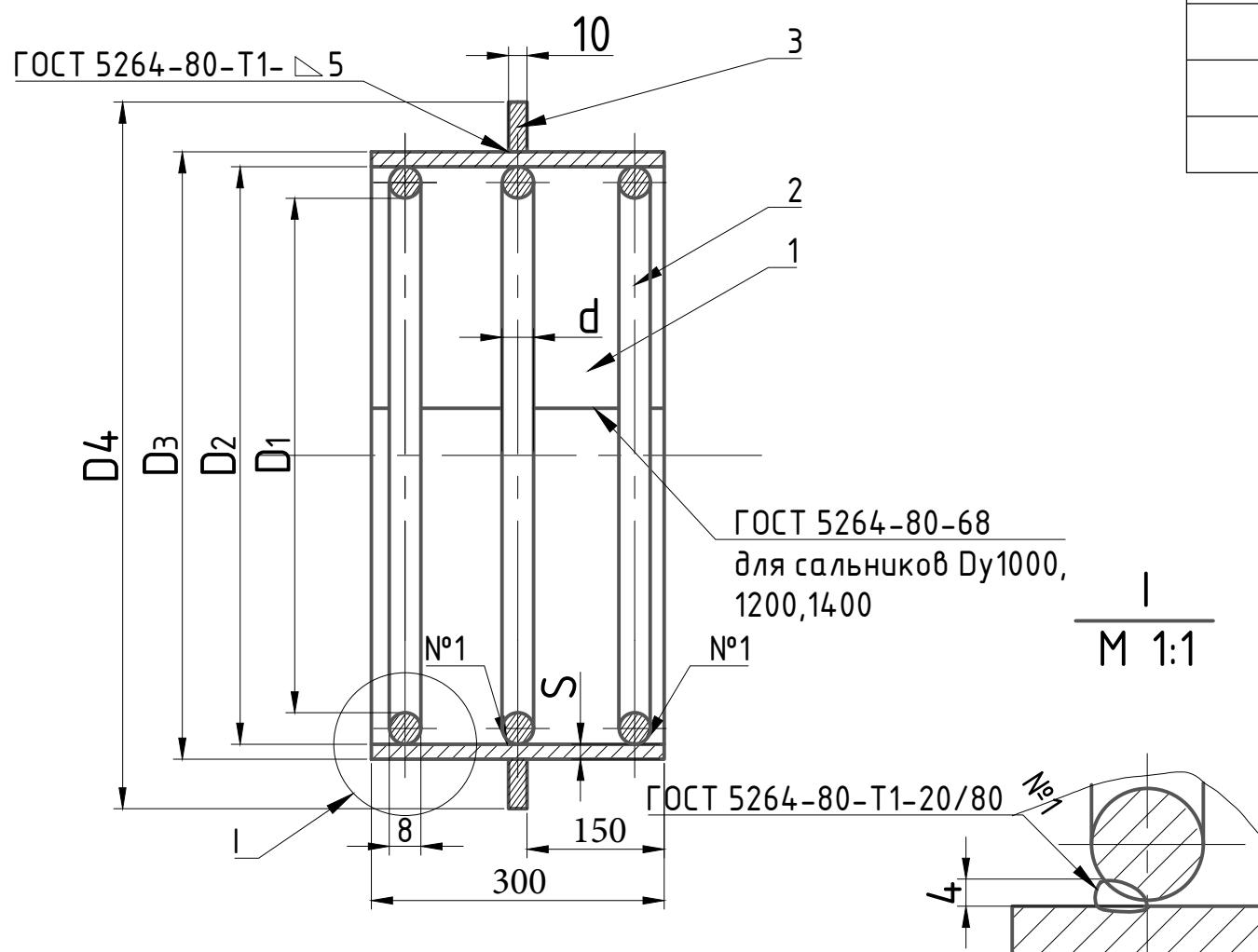
Формат А4

Серия 5.900-2

ТМ.90.00. СБ



Корпус сальника



Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника								Масса сальника, кг
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	S	d	l	l ₂	
ТМ 90	Dy 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	20	300
-01	Dy 80	89	115	140	142	215					382
-02	Dy 100	108	140	165	167	240					460
-03	Dy 125	133	191	219	221	290					620
-04	Dy 150	159	239	273	275	345					780
-05	Dy 200	219	239	273	275	345	6	10	20	25	780
-06	Dy 250	273	291	325	327	395					945
-07	Dy 300	325	382	426	428	500					1245
-08	Dy 350	377	430	478	480	550					1395
-09	Dy 400	426	484	530	532	600					1562
-10	Dy 500	530	584	630	632	730					1880
-11	Dy 600	630	672	720	722	810	8	15	20	25	2155
-12	Dy 700	720	772	820	823	920					2470
-13	Dy 800	820	872	920	923	1030					2785
-14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130					3098
-15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9			30	3405
-16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430					4032
-17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1530					4660

1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$

2. Остальные технические требования см. ТМ.89.00.Д

Изм.	Кол.ч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата	Сальники наливные				Стадия	Масса	Масштаб
						Разрабом	Дубинская	А.Дубин	И			
Разрабом						Проб	Костельцева	Д.Кост				
Проб						Рук. бр.	Смирнов	С.Смир				
Рук. бр.						Гл. инженер	Блоков	И.Блок				
Гл. инженер						Н. контр.	Вайнштейн	Р.Вайн				
Н. контр.						Утв.	Ябдеев	Г.Ябдеев				
Сальники наливные						Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Ду 50...1400, L=300										Госстрой СССР		
										СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
										г. Москва		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Изм.	Колч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разработ	Дубинская	<i>А.Дубин</i>				
Проб	Костельцева	<i>З.Кост</i>				
Рук. бр.	Смирнов	<i>Смирнов</i>				
Н. контр.	Вайнштейн	<i>Вайнштейн</i>				
Утв.	Явдееев	<i>Явдееев</i>				

ТМ.91.00

Сальники набивные
Ду 50...1400, L=500

Стадия Масса Масштаб

И		1	8
---	--	---	---

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат А4

Инб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инб. №	Взам. инб. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
		1		Корпус										
				Трубы <small>ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80</small>										
Б4			TM.91.04	219x6 L=500					1					19,7 кг
Б4			TM.91.05	273x6 L=500					1					19,8 кг
Б4			TM.91.06	273x6 L=500					1					19,8 кг
Б4			TM.91.07	325x6 L=500					1					23,6 кг
Б4			TM.91.08	426x6 L=500					1					31,0 кг
Б4			TM.91.09	478x8 L=500								1		46,4 кг
Б4			TM.91.10	530x7 L=500								1		49,0 кг
	2			Чугор										
				Круг <small>В ГОСТ 2590-71 См3 ГОСТ 535-79</small>										
Б4			TM.91.11	Ø7 L=300	4									0,10 кг
Б4			TM.91.12	Ø7 L=382		4								0,12 кг
Б4			TM.91.13	Ø7 L=460			4							0,13 кг
Б4			TM.91.14	Ø7 L=620				4						0,20 кг
Б4			TM.91.15	Ø10 L=780					4					0,47 кг

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.91.00.-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		2		Чупор												
				Круг <small>В ГОСТ 2590-71 См3 ГОСТ 535-79</small>												
Б4			TM.91.16	φ10 L=780							4					0,47 кг
Б4			TM.91.17	φ10 L=945							4					0,60 кг
Б4			TM.91.18	φ15 L=1245											4	1,7 кг
Б4			TM.91.19	φ15 L=1395											4	2,0 кг
Б4			TM.91.20	φ15 L=1982											4	2,2 кг
		3		Ребро												
				Лист <small>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 См3 ГОСТ 14637-79</small>												
Б4			TM.91.21	φ185 / φ116	1											1,3 кг
Б4			TM.91.22	φ213 / φ142		1										1,6 кг
Б4			TM.91.23	φ240 / φ167			1									1,8 кг
Б4			TM.91.24	φ290 / φ221				1								2,2 кг
Б4			TM.91.25	φ345 / φ275					1							2,7 кг
Б4			TM.91.26	φ345 / φ275						1						2,7 кг
Б4			TM.91.27	φ395 / φ327							1					3,0 кг

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.

ТМ.91.00

Лист

3

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.91.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
Б4	3		TM.91.28	φ500 / φ428									1		4,1 кг
Б4			TM.91.29	φ550 / φ480									1		4,5 кг
Б4			TM.91.30	φ600 / φ532									1		4,8 кг
				Материалы											Кол. на исполн. дана в кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74											См. ТМ89.00.Д
				Битум нефтяной марки											п 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
				Бензин ГОСТ 8505-80											
		5		Цемент марки 400											См. ТМ89.00.Д
				ГОСТ 10178-76											п 4.3.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											
		6		Битум нефтяной марки											См. ТМ89.00.Д
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											п 4.4.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.

ТМ.91.00

Лист

4

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.89.00.-								Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	
		1		Корпус									
				Лист <u>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74</u> <u>См3 ГОСТ 14637-79</u>									
Б4			ТМ.91.36	500x3486					1				124,0 кг
Б4			ТМ.91.37	500x4114						1			146,0 кг
Б4			ТМ.91.38	500x4742							1		168,0 кг
		2		Чупор									
				Круг <u>В ГОСТ 2590-74</u> <u>См3 ГОСТ 535-79</u>									
Б4			ТМ.91.39	Ø15 L=1880	4								2,6 кг
Б4			ТМ.91.40	Ø15 L=2155		4							3,0 кг
Б4			ТМ.91.41	Ø15 L=2470			4						3,4 кг
Б4			ТМ.91.42	Ø15 L=2785				4					3,9 кг
Б4			ТМ.91.43	Ø15 L=3098					4				4,3 кг
Б4			ТМ.91.44	Ø15 L=3405						4			4,7 кг
Б4			ТМ.91.45	Ø15 L=4032							4		5,6 кг
Б4			ТМ.91.46	Ø15 L=4660							4		6,5 кг

Формат А4

							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.91.00	6

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат А4

Инб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инб. №	Взам. инб. №	Подпись и дата

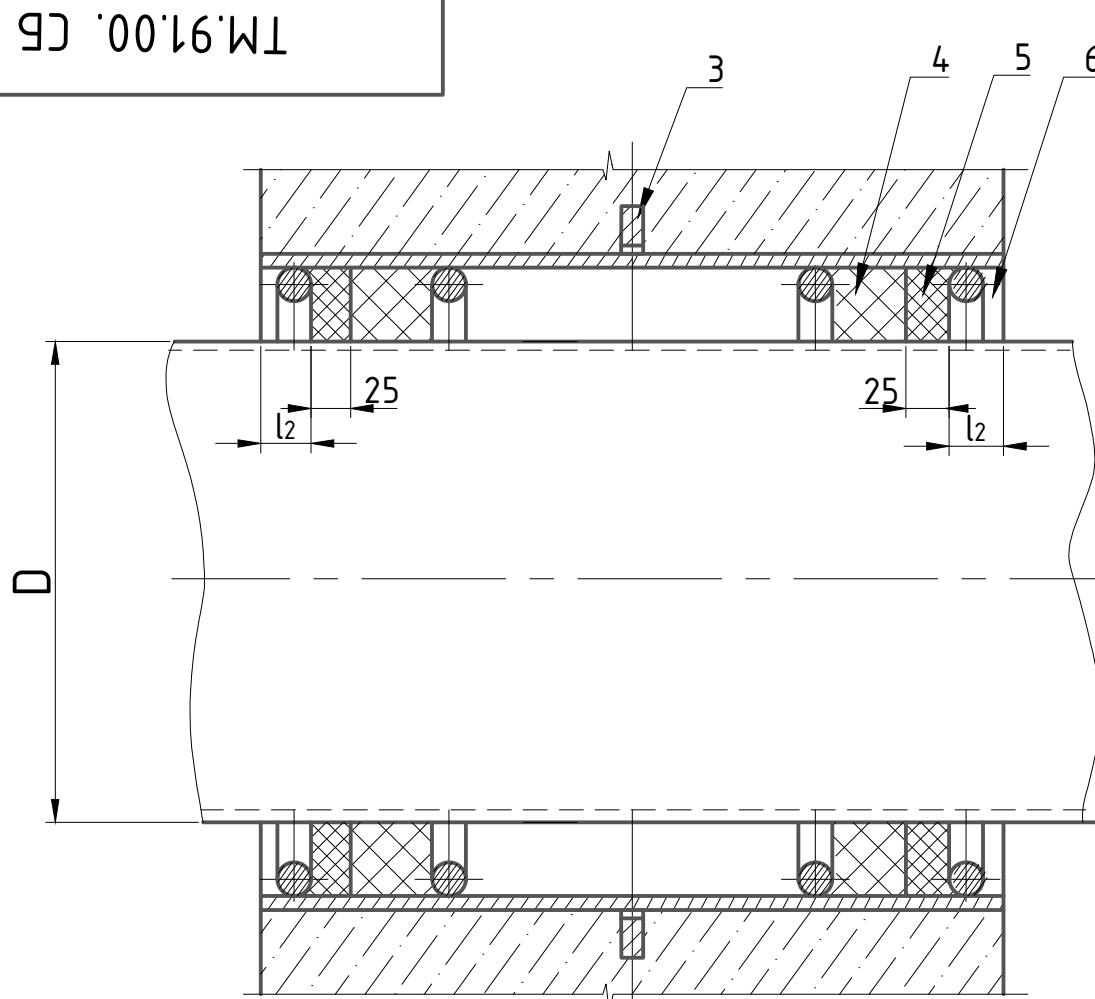
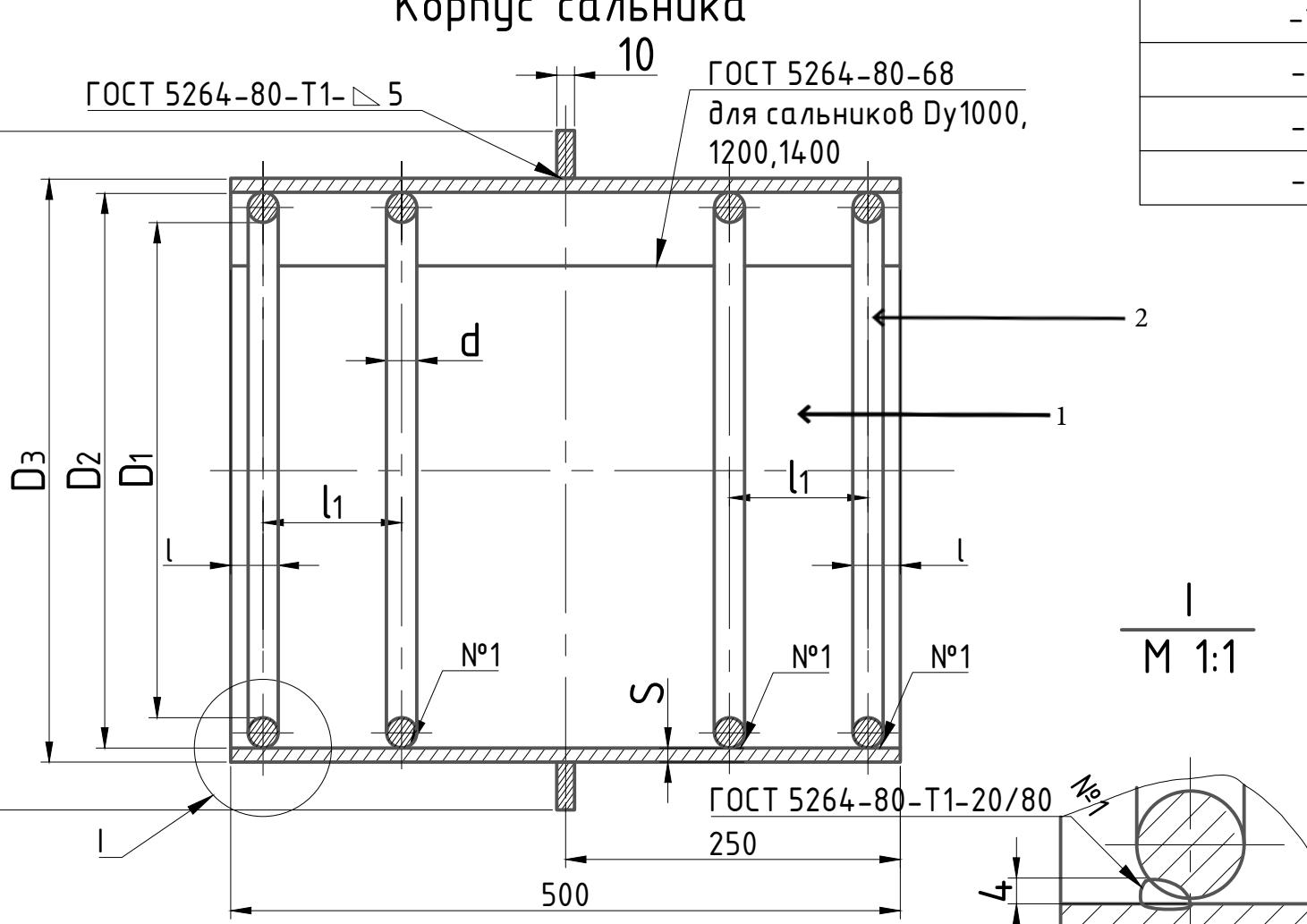
Серия 5.900-2

TM 91 00

10

Формат А4

Серия 5.900-2



Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника									Масса сальника, кг
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	S	d	l	l ₁	l ₂	
TM 91	Dy 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	120	20	300 9,4
-01	Dy 80	89	115	140	142	215						382 11,6
-02	Dy 100	108	140	165	167	240						460 13,9
-03	Dy 125	133	191	219	221	290						520 24,1
-04	Dy 150	159	239	273	275	345						780 33,3
-05	Dy 200	219	239	273	275	345	6	10	15	120	20	780 28,6
-06	Dy 250	273	291	325	327	395						945 33,9
-07	Dy 300	325	382	426	428	500						1245 55,9
-08	Dy 350	377	430	478	480	550						1395 73,8
-09	Dy 400	426	484	530	532	600						1562 76,5
-10	Dy 500	530	584	630	632	730						1880 94,0
-11	Dy 600	630	672	720	722	810	7	15	20	180	30	2155 112,2
-12	Dy 700	720	772	820	823	920						2470 133,0
-13	Dy 800	820	872	920	923	1030						2785 150,6
-14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130						3098 166,1
-15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9	15	20	180	30	3405 196,4
-16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430						4032 232,7
-17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630						4660 268,0

1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT_{14}}{2}$

2. Остальные технические требования см. ТМ.89.00.Д

TM.91.00. СБ				
Сальники наливные Ду 50...1400, L=500 Сборочный чертеж				
Стадия	Масса	Масштаб	И	См.табл.
Изм.	Кол.ч.	Лист	Н.док.	Подп. Дата
Разрабом	Дубинская			А.Дубин 26.03
Проб	Костельцева			
Рук. бр.	Смирнов			
Гл. инженер	Блоков			
Н. контр.	Вайнштейн			
Утв.	Явдееев			
Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва				
Лист	Листов 1			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата						
Разработ		Дубинская		<i>А.Дубин</i>							
Проб		Костельцева		<i>Э.Код</i>							
Рук. бр.		Смирнов		<i>Смирнов</i>							
Н. контр.		Вайнштейн		<i>Вайнштейн</i>							
Утв.		Явдееев		<i>Явдееев</i>							

ТМ.92.00

Сальники набивные
Ду 50...1400, L=800

Стадия 1 8

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат А4

Инб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инб. №	Взам. инб. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
		1		Корпус										
				Трубы <small>ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80</small>										
Б4			TM.92.04	219x6 L=800					1					26,2 кг
Б4			TM.92.05	273x6 L=800					1					31,7 кг
Б4			TM.92.06	273x6 L=800					1					31,7 кг
Б4			TM.92.07	325x6 L=800					1					37,8 кг
Б4			TM.92.08	426x6 L=800					1					49,6 кг
Б4			TM.92.09	478x8 L=800								1		74,2 кг
Б4			TM.92.10	530x7 L=600								1		72,0 кг
	2			Чугор										
				Круг <small>В ГОСТ 2590-71 См3 ГОСТ 539-79</small>										
Б4			TM.92.11	Ø7 L=300	4									0,10 кг
Б4			TM.92.12	Ø7 L=382		4								0,12 кг
Б4			TM.92.13	Ø7 L=460			4							0,13 кг
Б4			TM.92.14	Ø7 L=620				4						0,20 кг
Б4			TM.92.15	Ø10 L=780					4					0,47 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00.-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		2		Чупор												
				Круг <small>В ГОСТ 2590-71 См3 ГОСТ 535-79</small>												
Б4			TM.91.16	φ10 L=780							4					0,47 кг
Б4			TM.91.17	φ10 L=945							4					0,60 кг
Б4			TM.91.18	φ15 L=1245											4	1,7 кг
Б4			TM.91.19	φ15 L=1395											4	2,0 кг
			TM.91.20	φ15 L=1562											4	2,2 кг
		3		Ребро												
				Лист <small>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 См3 ГОСТ 14637-79</small>												
Б4			TM.91.21	φ185 / φ116	1											1,3 кг
Б4			TM.91.22	φ215 / φ142		1										1,6 кг
Б4			TM.91.23	φ240 / φ167			1									1,8 кг
Б4			TM.91.24	φ290 / φ221				1								2,2 кг
Б4			TM.91.25	φ345 / φ275					1							2,7 кг
Б4			TM.91.26	φ345 / φ275						1						2,7 кг
Б4			TM.91.27	φ395 / φ327							1					3,0 кг

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.

ТМ.92.00

Лист

3

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
Б4	3		TM.92.28	φ500 / φ428									1		4,1 кг
Б4			TM.92.29	φ550 / φ480									1		4,5 кг
Б4			TM.92.30	φ600 / φ532									1		4,8 кг
				Материалы											Кол. на исполн. дана в кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74											См. ТМ.89.00.Д
				Битум нефтяной марки											п 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
				Бензин ГОСТ 8505-80											
		5		Цемент марки 400											См. ТМ.89.00.Д
				ГОСТ 10178-76											п 4.3.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											
		6		Битум нефтяной марки											См. ТМ.89.00.Д
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											п 4.4.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.

ТМ.92.00

Лист

4

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00.-								Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	
		1		Корпус									
				Лист ^{Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74} _{См3 ГОСТ 14637-79}									
Б4			TM.92.36	800x3486					1				198,0 кг
Б4			TM.92.37	800x4114						1			233,0 кг
Б4			TM.92.38	800x4742							1		269,0 кг
		2		Чупор									
				Круг ^{В ГОСТ 2590-71} _{См3 ГОСТ 535-79}									
Б4			TM.92.39	Ø15 L=1880	4								2,6 кг
Б4			TM.92.40	Ø15 L=2155		4							3,0 кг
Б4			TM.92.41	Ø15 L=2470			4						3,4 кг
Б4			TM.92.42	Ø15 L=2785				4					3,9 кг
Б4			TM.92.43	Ø15 L=3098					4				4,3 кг
Б4			TM.92.44	Ø15 L=3405						4			4,7 кг
Б4			TM.92.45	Ø15 L=4032						4			5,6 кг
Б4			TM.92.46	Ø15 L=4660							4		6,5 кг

—

							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.92.00	6

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат А4

Инб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инб. №	Взам. инб. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

TM.92.00

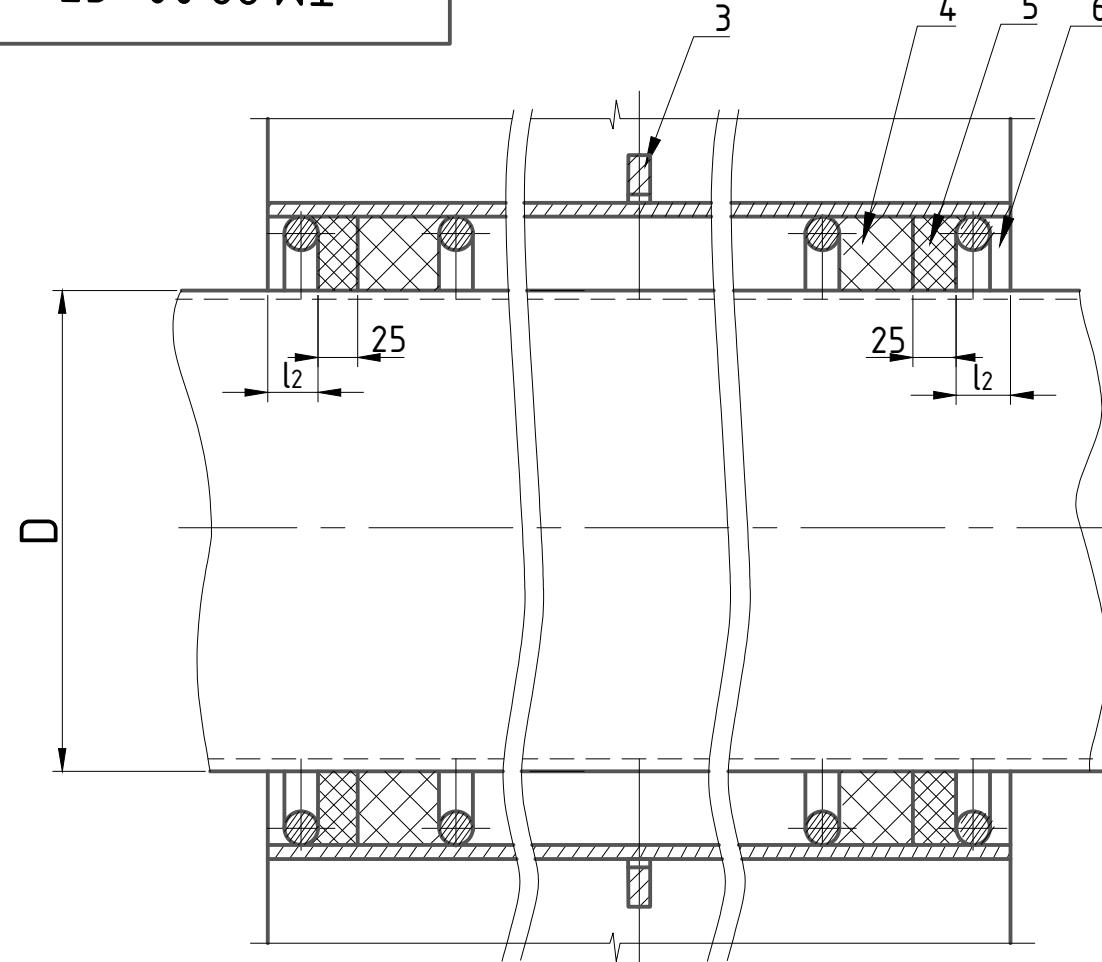
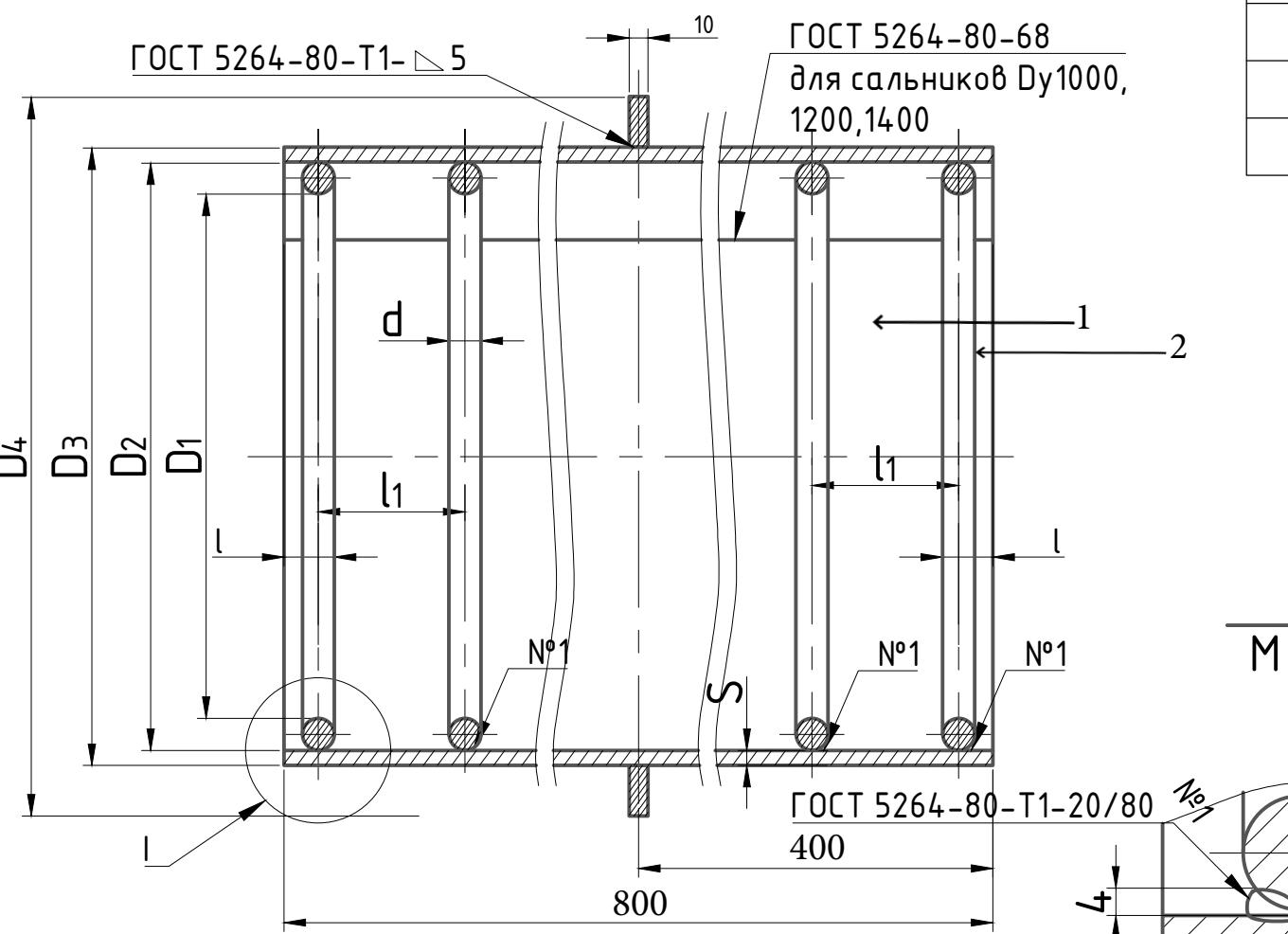
Лучи

Формат А4

Серия 5.900-2

ТМ.92.00. СБ

Инв. № подл.	Подпись и дата



Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника									Масса сальника, кг
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	S	d	l	l ₁	l ₂	
ТМ 92	Dy 50	57	89	114	115	185	4,5	7	15	120	20	300 13,0
-01	Dy 80	89	115	140	142	215						382 18,1
-02	Dy 100	108	140	165	167	240						460 19,3
-03	Dy 125	133	191	219	221	290						620 33,6
-04	Dy 150	159	239	273	275	345						730 45,2
-05	Dy 200	219	239	273	275	345						780 40,5
-06	Dy 250	273	291	325	327	395						945 48,1
-07	Dy 300	325	382	426	428	500						1245 74,5
-08	Dy 350	377	430	478	480	550	8					1395 101,6
-09	Dy 400	426	484	530	532	600	1362 103,6					
-10	Dy 500	530	584	630	632	730	1880 126,2					
-11	Dy 600	630	672	720	722	810	2135 154,4					
-12	Dy 700	720	772	820	823	920	2470 180,9					
-13	Dy 800	820	872	920	923	1030	2785 204,6					
-14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130	3098 226,1					
-15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230	3405 270,4					
-16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430	4032 319,7					
-17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630	4650 369,0					

1.Пределевые отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$

2. Остальные технические требования см.ТМ.89.00.Д

ТМ.92.00. СБ				
Сальники наливные Ду 50...1400, L=800 Сборочный чертеж				
Стадия	Масса	Масштаб	И	См.табл.
Изм.	Кол.ч.	Лист	Н.док.	Подп. Дата
Разрабом	Дубинская			А.Дубин 26.03
Проб	Костельцева			
Рук. бр.	Смирнов			
Гл. инженер	Блоков			
Н. контр.	Вайнштейн			
Утв.	Явдееев			
Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва				
Лист	Листов 1			

Формат А3