



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ЧУГУННЫЙ
ФЛАНЦЕВЫЙ СИЛЬФОННЫЙ**

| | |
|--|---|
| | <p>Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РA09.В.51028/23 Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71) Срок действия с 13.11.2023 по 12.11.2028</p> |
|--|---|

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапаны запорные чугунные фланцевые сильфонные служат для перекрытия среды в трубопроводе.
- 1.2. Направление потока рабочей среды – в соответствии с стрелкой на корпусе клапана.
- 1.3. Клапаны могут быть установлены на технологических трубопроводах с средами не агрессивными к материалам изделия.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Номинальное давление: 1,6 МПа
 Макс. температура рабочей среды: +300 °C
 Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2015
 Тип присоединения: фланцевое EN 1092-2
 Рабочая среда: вода, пар, масло, нейтральные жидкости
 Диапазон номинальных диаметров: Ду15-Ду300

Рис. 1. Клапаны запорные чугунные фланцевые сильфонные.

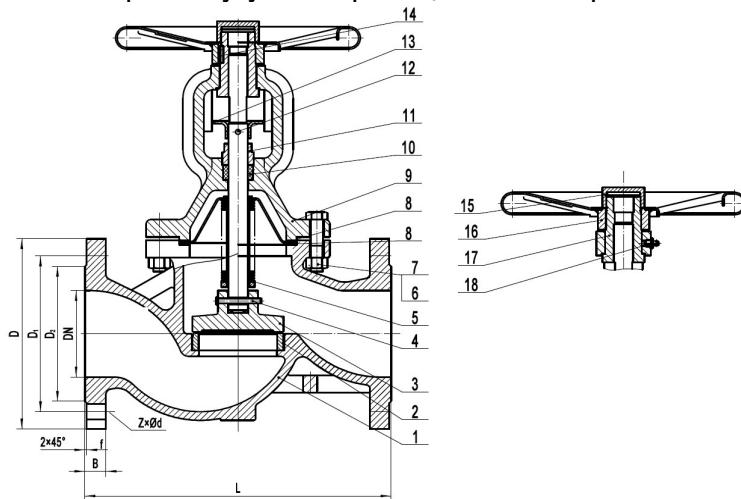


Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов клапанов Рис. 1.

| № | Наименование | Материал |
|----|----------------------------|-------------------------------|
| 1 | Корпус | Серый чугун HT250 (GG25) |
| 2 | Уплотнительное кольцо | Нерж. сталь 2Cr13 (G-X20cr14) |
| 3 | Золотник (Ду15-Ду100) | Нерж. сталь 2Cr13 (G-X20cr14) |
| 3 | Золотник (Ду125-Ду300) | Углерод. сталь A105 |
| 4 | Шарнирный штифт | Нерж. сталь 2Cr13 (G-X20cr14) |
| 5 | Сильфон | Нерж. сталь SS304 |
| 6 | Болт | Углерод. сталь 35 |
| 7 | Гайка | Углерод. сталь 35 |
| 8 | Прокладка | Углерод. сталь 08/графит |
| 9 | Крышка корпуса | Серый чугун HT250 (GG25) |
| 10 | Уплотнение | Графит |
| 11 | Винтовая заглушка | Углерод. сталь Q235 |
| 12 | Штифт | Углерод. сталь 45 |
| 13 | Стопорная пластина | Углерод. сталь Q235 |
| 14 | Гайка сальника | Углерод. сталь 45 |
| 15 | Гайка штурвала | Углерод. сталь Q235 |
| 16 | Штурвал | Углерод. сталь Q235 |
| 17 | Штоковая гайка | Медный сплав ZCuZn38Mn2Pb2 |
| 18 | Пресс-масленка (тавотница) | - |

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры клапанов Рис. 1.

| PN, бар | DN | L | D | D ₁ | D ₂ | B-f | Z-ød |
|------------|-----|-------|-----|----------------|----------------|------|-------|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | - |
| 16 | 15 | 130±2 | 95 | 65 | 46 | 14-2 | 4-14 |
| | 20 | 150±2 | 105 | 75 | 56 | 16-2 | 4-14 |
| | 25 | 160±2 | 115 | 85 | 65 | 16-2 | 4-14 |
| | 32 | 180±2 | 140 | 100 | 76 | 18-2 | 4-19 |
| | 40 | 200±2 | 150 | 110 | 84 | 18-2 | 4-19 |
| | 50 | 230±2 | 165 | 125 | 99 | 20-2 | 4-19 |
| | 65 | 290±2 | 185 | 145 | 118 | 20-2 | 4-19 |
| | 80 | 310±2 | 200 | 160 | 132 | 22-2 | 8-19 |
| | 100 | 350±2 | 220 | 180 | 156 | 24-2 | 8-19 |
| | 125 | 400±2 | 250 | 210 | 184 | 26-2 | 8-19 |
| | 150 | 480±2 | 285 | 240 | 211 | 26-2 | 8-23 |
| | 200 | 600±2 | 340 | 295 | 266 | 30-2 | 12-23 |
| | 250 | 730±2 | 405 | 355 | 319 | 32-3 | 12-28 |
| | 300 | 850±2 | 460 | 410 | 375 | 32-3 | 12-28 |

Таблица №3. Kvс клапанов.

| DN | Kvs |
|-----|-------------------|
| | м ³ /ч |
| 15 | 3,4 |
| 20 | 6,2 |
| 25 | 9,7 |
| 32 | 16 |
| 40 | 25 |
| 50 | 40 |
| 65 | 68 |
| 80 | 105 |
| 100 | 169 |
| 125 | 269 |
| 150 | 391 |
| 200 | 715 |
| 250 | 1152 |
| 300 | 1696 |

Таблица №4. Зависимость рабочего давления от рабочей температуры.

| T, °C | -10 | 120 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 |
|---------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Pn, МПа | 1,6 | 1,6 | 1,44 | 1,34 | 1,28 | 1,18 | 1,12 | 0,96 |

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3.1. Клапан запорный чугунный фланцевый сильфонный с ручным управление закрывается вращением штурвала (16). При закрытии клапана золотник (3), получая поступательное движение перекрывает поток рабочей среды через проходное отверстие в корпусе.

3.1. Сильфон (5) расположенный вокруг штока расширяется или сжимается при движении штока вверх или вниз, обеспечивая уплотнение вокруг штока и предотвращая утечку жидкости из клапана.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.

4.2. Направление потока рабочей среды должно совпадать с стрелкой на корпусе.

4.3. Перед установкой на трубопровод клапаны подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей клапанов, доступных для визуального осмотра, проверить легкость и плавность хода.

- 4.4. Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 4.5. Рабочее положение клапана – любое, кроме расположения маховика вниз.
- 4.6. Перед монтажом клапана, необходимо:
 - произвести расконсервацию узла затвора (протирка ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителем с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо);
 - проверить легкость и плавность подъема золотника и произвести гидравлическое испытание давлением, указанным в техническом паспорте.
- 4.6. У клапанов, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, необходимо производить один раз в полгода один цикл открытия-закрытия для предотвращения образования накипи и отложений на поверхности штока и уплотнительных поверхностях клапана.
- 4.7. Запрещено использование запорных клапанов в качестве регулирующей арматуры.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПАРТИРОВКИ

- 5.1. Условия транспортирования и хранения - по группе 4 (Ж2) ГОСТ15150. Для клапанов, упакованных в ящики из гофрированного картона по ГОСТ9142, условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды - по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ15150, а в части воздействия механических факторов - легкие (Л) и средние (С) по ГОСТ23170.
- 5.2. Допускается транспортирование клапанов без тары при условии обеспечения изготовителем или поставщиком надежной установки и крепления клапанов на транспортном средстве и защиты от воздействий окружающей среды
- 5.3. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей клапанов и уплотнительных поверхностей фланцев при транспортировании не допускаются.
- 5.4. При поставке клапанов с ответными фланцами при транспортировании допускается снимать последние, укладывая их вместе с крепежными деталями в одну тару с клапаном.
- 5.5. Клапаны следует хранить в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре от 5 до 50°C и относительной влажности до 80%, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность клапанов в течение гарантийного срока.
- 5.6. Клапаны, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем клапан.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 1 год, срок службы – 1 год. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

7.3. Гарантия не распространяется на части и материалы изделия подверженные износу.

8. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение всего гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

8.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока покупателю не возмещаются.

8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК — 1 ГОД
СРОК СЛУЖБЫ — 1 ГОД.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ