

ИНСТИТУТ „ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ“

*В.А. Переверзев*  
В.А. ПЕРЕВЕРЗЕВ

• 23 • ДЕКАБРЯ 1981 г.

**КОНСТРУКЦИИ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ  
В г. ЛЕНИНГРАДЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

**АЛЬБОМ А 397-80**

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ИНСТИТУТА

*Э.Е. Берхман*

Э.Е. БЕРХМАН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*М.М. Бунимович*

М.М. БУНИМОВИЧ

НАЧ. ОТДЕЛА ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

*В.В. Файнгерш*

В.В. ФАЙНГЕРШ

ПРИКАЗ № 68 ОТ 13. 04. 82

СРОК

ВВЕДЕНИЯ

УСТАНОВЛЕН С 17 МАР 1982

## Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
А-397-80.01-	Неподвижные опоры	
А-397-80.02	Клапан "Захлопка"	
А-397-80.03	Дополнительное оборудование теплофикационных камер.	
А-397-80.04	Узлы и детали для прокладки теплопроводов по подвальному этажу зданий	
А-397-80.05	Установка сапунных ком-пенсаторов.	
А-397-80.06	Защита теплопроводов от электрокоррозии Узлы и детали.	

### Общие указания:

Альбом А-397-80 "Конструкции тепловых сетей в г. Ленинград рабочие чертежи, разработаны в составе "Мероприятий по снижению теплопотерь в трубопроводах тепловых сетей" на основании решения Исполкома Ленгорсовета от 3.12.79г. №170 "О мероприятиях по снижению теплопотерь в тепловых сетях и внедрению эффективных теплоизоляционных материалов."

Альбом проектировался в соответствии с заданием, разработанным отделом тепловых сетей института, Ленгипроинж.проект, совместно с техническим отделом Глав ТЭУ ЛГУ и утвержденным главным инженером Глав ТЭУ Ленгорисполкома тов. Грязловым от 12.02 1981г.

Назначение альбома А-397-80 - унификация типовых и повторно применяемых чертежей с целью улучшения качества строительства тепловых сетей, снижения тепловых потерь в трубопроводах, снижения материалоемкости трудоемкости и стоимости строительства.

В качестве исходных для проектирования использованы следующие материалы:

1. Альбом типовых решений по бесканальному способу прокладки двухтрубной тепловой сети в монолитной армопенобетонной изоляции. №903-0-1. ин-та "Тепло-электропроект" 1967г.
2. Альбом А-133-67, бесканальная прокладка тепловых сетей с монолитной армопенобетонной изоляцией, с расчетными параметрами  $R \leq 16 \text{ кв.м}^2$ ;  $T \leq 190^\circ \text{C}$  ин-та "Ленгипроинж.проект" №266г.
3. Серия 4.503.10 Узлы и детали трубопроводов для тепловых сетей утверждена и введена в действие с 1.09.1972г. Госстрзем СССР.

Проект выполнен в соответствии с действующими нормами и графиками  
 Главный инженер проекта: *И.М. Бунимович* И.М.

А 397. 80-00-01			
Конструкции тепловых сетей в г. Ленинграде			
ЕЦ.п.	Зумин		
Начальн.	Инженер		
Рис.пр.	Инженер		
Рис.гр.	Инженер		
Общие данные.			ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

А-397-80-02

Ведомость чертежей комплекта А-397-80-02

Черт.	Наименование	Примечание
02-01-0005	Обратный клапан типа "Захлопка" на дренажном выпуске Ду=100. Сборочный чертеж	
02-02-0005	Обратный клапан типа "Захлопка" на дренажном выпуске Ду=150. Сборочный чертеж	
02-03-0005	Обратный клапан типа "Захлопка" на дренажном выпуске Ду=200. Сборочный чертеж	
02-04-0005	Обратный клапан типа "Захлопка" на дренажном выпуске Ду=250. Сборочный чертеж	
01-05-0005	Обратный клапан типа "Захлопка" на дренажном выпуске Ду=300. Сборочный чертеж	

Общие указания.

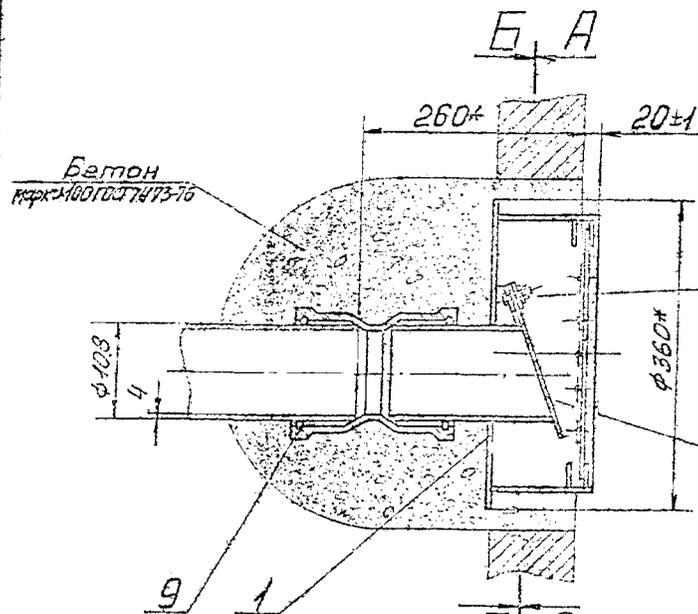
Обратный клапан типа "Захлопка" устанавливается в промежуточных колодцах, на выпусках дренажа и систем опорожнения трубопроводов теплосети, для предотвращения попадания канализационных вод, в теплофикационные камеры и провалный дренаж теплосети.

Диаметр обратного клапана типа "Захлопка" выбирается в зависимости от диаметра выпуска

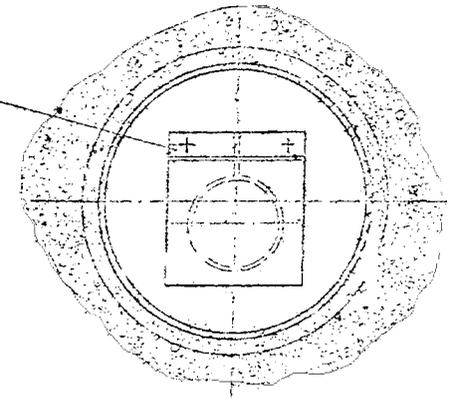
Исполнитель: [blank]  
 Проверен: [blank]  
 Утвержден: [blank]

А-397-80-02		Конструктор: [blank]	
Сетевая в Ленинграде		Кладан "Захлопка"	
Общие данные		Исполнитель: ЛЕНГИПРОИЗПРОЕКТ	

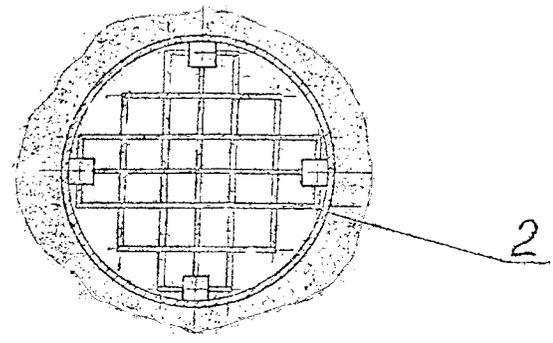
A-397-80-02-04-0001



A-A



Б-Б



1. Металлоконструкция окрасится краской БТ-177 гост 5631-79.
- 2.\*Размеры для справок.

A-397-80-02-04-0001			
Лист	№ док. №	Исполн	Дата
Разраб.	Провер.	Т. контр.	Н. контр.
Утвердил			Место, дата, подпись
Конструкция металло- частей в Ленинграде Клапан, Запорка.			1 20 1:5
Условный клапан типа запорка на обратном движении Ду 100 Соединение четверк			Институт ЛЕНГИПРОИИПРОЕКТ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	A-397-80-02-01-10СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 A-397-80-02-01-11	Дно	1	
11	2 A-397-80-02-01-12	Стойка	1	
11	3 A-397-80-02-01-13	Патрубок	1	
11	4 A-397-80-02-01-14	Планка	1	
84	15 A-397-80-02-01-15	Чуго		
		В-2-530 ГОСТ 10316 В07 класс 3-ГОСТ 53533		
		L = 30 ± 0,65 мм	8	0,04 кг
24	6 A-397-80-02-01-16	Труба		
		325x10 ГОСТ 10316-76 870 ГОСТ 10316-76		
		L = 120 ± 1,1 мм	1	7,5 кг

A-397-80-02-01-10

Корпус

Лит.	Проц.	Вид	Матр.
Контрпроект			

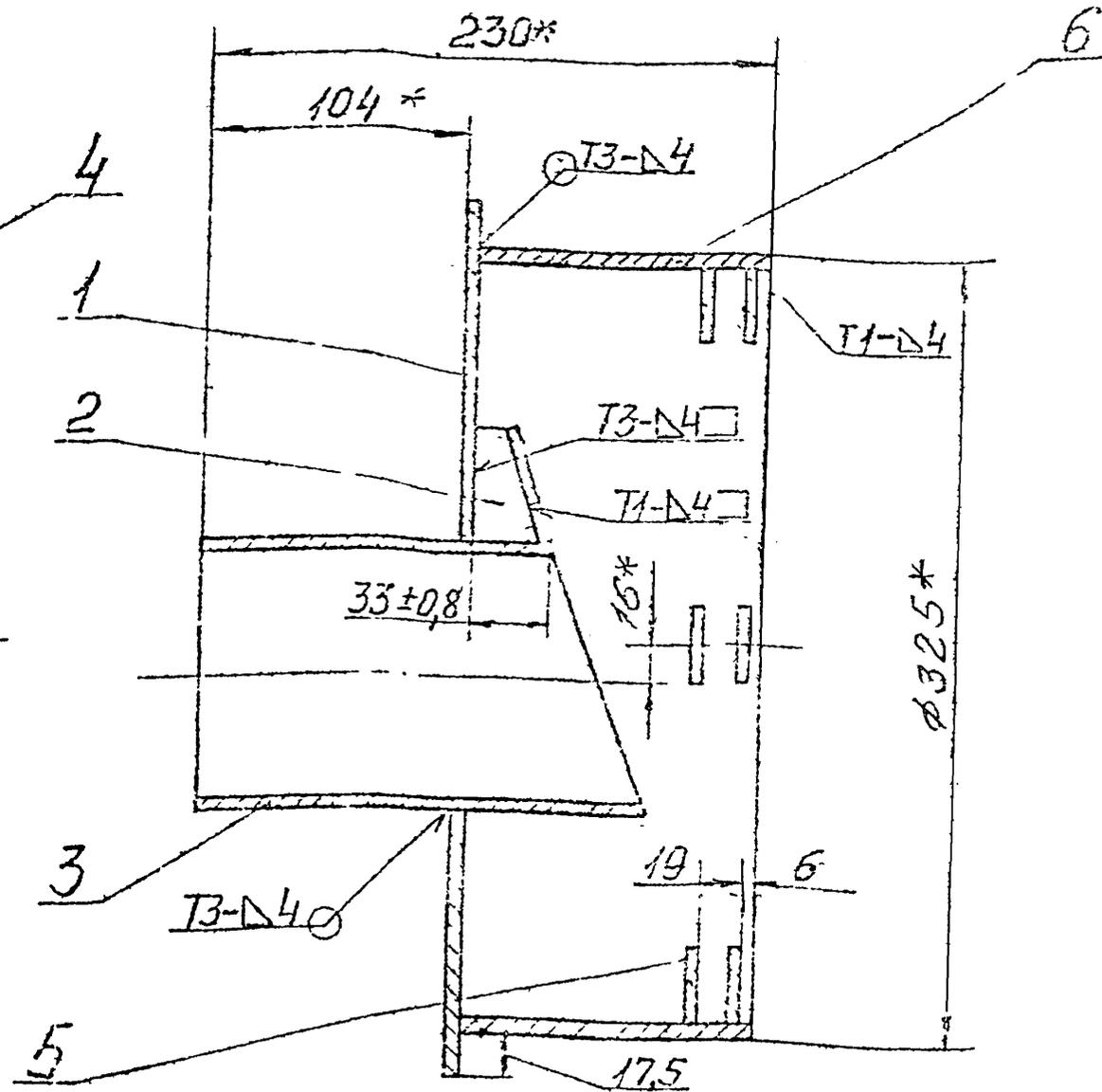
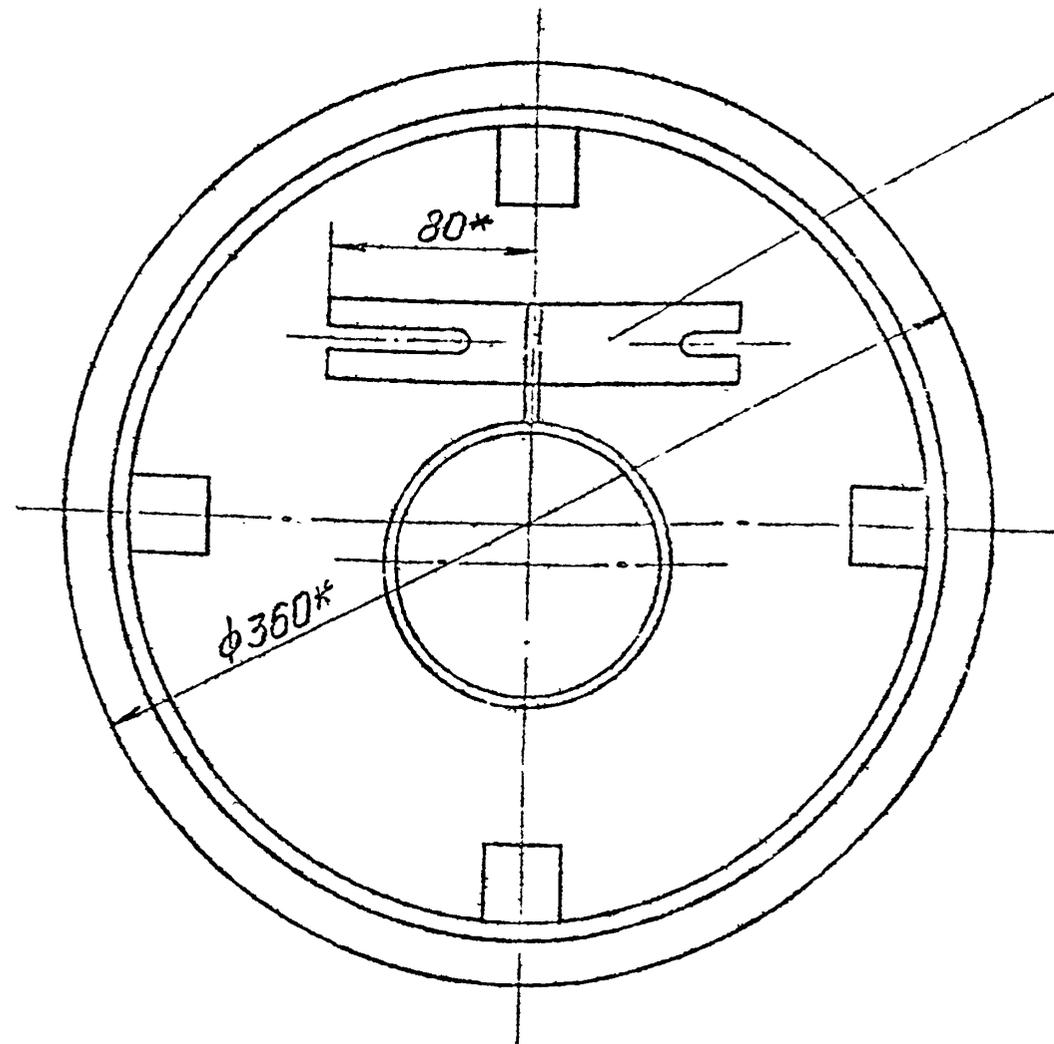
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	A-397-80-02-01-00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 A-397-80-02-01-10	Корпус	1	
11	2 A-397-80-02-01-20	Сетка	1	
		<u>Детали</u>		
11	3 A-397-80-02-01-01	Планка прижимная	1	
11	4 A-397-80-02-01-02	Защелпка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Болт М6x25.4с.029 ГОСТ 7798-78	2	
7		Гайка М6.5.029	2	
8		ГОСТ 5315-70 Шайба 6-02.029	2	
9		ГОСТ 11371-78 Матрица МСР-400 Б ГОСТ 6542 28-63	1	

A-397-80-02-01-00

Обратный клапан  
типа защелпка  
на дренажном выхлопе

Лит.	Проц.	Вид	Матр.
Контрпроект			

A-397-80-02-01-1005



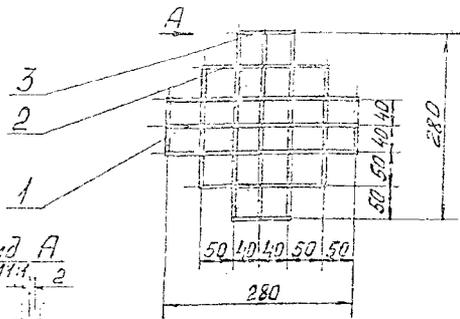
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2. Шероховатость поверхностей деталей поз. 5 и поз. 6 по торцам  $R_{a80}$ .
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .

4.\* Размеры для справок.

Имя, № поз.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № докум.
Подпись и дата	Подпись и дата

A-397-80-02-01-1005			
Имя	Лит.	№ докум.	Подпись
Разраб			
Провер			
Г. контр.			
И контр.			
Утвержд.			
Корпус		Лист	Числа
Сборочный чертеж		14	1:25
Институт ЛЕНСИНПРОИИЖДЕЗ КГ			

А-397-80-02-01-2005



1. Сварка ручная электродуговая по контуру прилегания деталей.
2. Шероховатость поверхностей деталей по 1, по 3 по торцам  $R_{a0.8}$ .
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

А-397-80-02-01-2005

Материал	Сетка
Размер	0,4 115
Прочность	
Т. кат.	
II контр.	
Уточн.	
Исполн.	ВЕНГЕРОВИЧЕВ

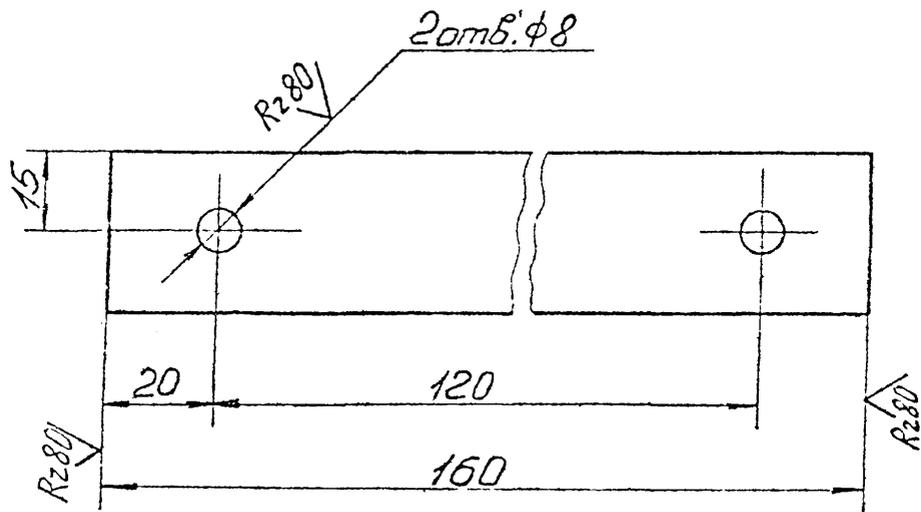
№	Обозначение	Наименование	Т/О	Примеч.
		Документация		
12	А-397-80-02-01-2005	Сборочный чертёж		
		Детали		
51	1 А-397-80-02-01-21	Пруток В-5ГОСТ2590-71 Круп. ВСтЗк3-1ГОСТ3379 L=285±1,5мм	6	0,04кг
51	2 А-397-80-02-01-22	Пруток В-5ГОСТ2590-71 Круп. ВСтЗк3-1ГОСТ3379 L=185±1,5мм	4	0,03кг
54	3 А-397-80-02-01-23	Пруток В-5ГОСТ2590-71 Круп. ВСтЗк3-1ГОСТ3379 L=85±1,1мм	4	0,06кг

А-397-80-02-01-20

Материал	Сетка
Размер	
Прочность	
Т. кат.	
II контр.	
Уточн.	
Исполн.	ВЕНГЕРОВИЧЕВ

10-10-20-80-02-01-01

(N) A



Предельные отклонения размеров:  
отверстий H14, валов h14,  
остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № доп. Подпись и дата  
Изм. № изм. № Подпись и дата  
Изм. № изм. № Подпись и дата

Изм.	Лист	№ док. и м.	Подпись	Дата
Разраб.		Розенталь		
Провер.		Смирнов		
Т. контр.				
И контр.				
Утвердил		Макаров		

A-397-80-02-01-01

**Планка прижимная**

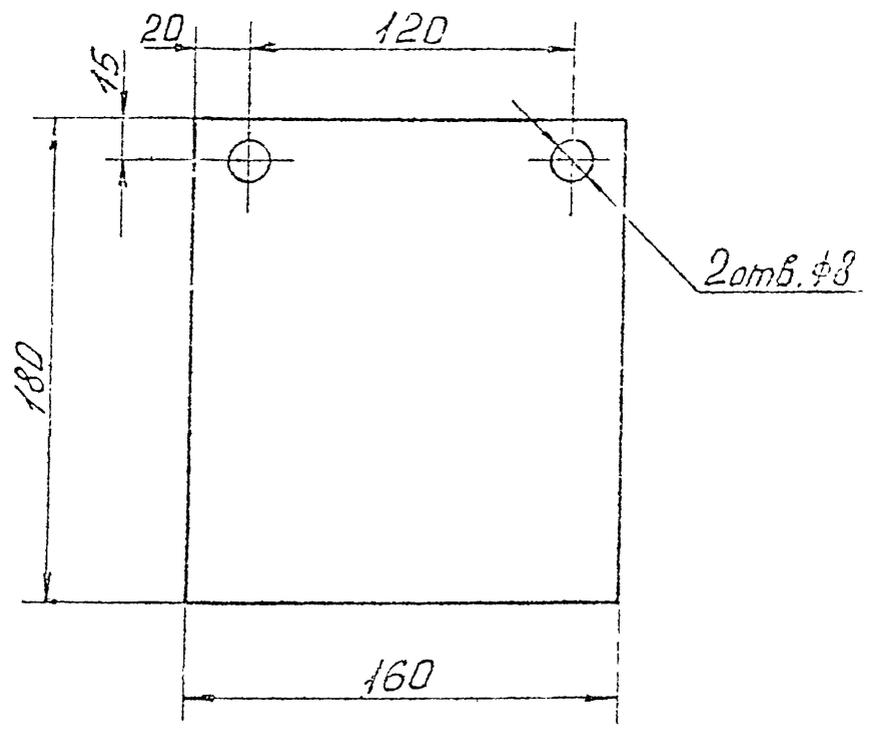
Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	1:1

Лист 1 из 1

Полоса Б-2-5х30 ГОСТ 103-76  
ВСтЗпс-3-ГОСТ 535-79

Институт  
ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ

10-10-20-80-02-01-01



Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № доп. Подпись и дата  
Изм. № изм. № Подпись и дата  
Изм. № изм. № Подпись и дата

Изм.	Лист	№ док. и м.	Подпись	Дата
Разраб.		Розенталь		
Провер.		Смирнов		
Т. контр.				
И контр.				
Утвердил		Макаров		

A-397-80-02-01-02

**Защелка**

Лист	Масса	Масштаб
1	0,03	1:2

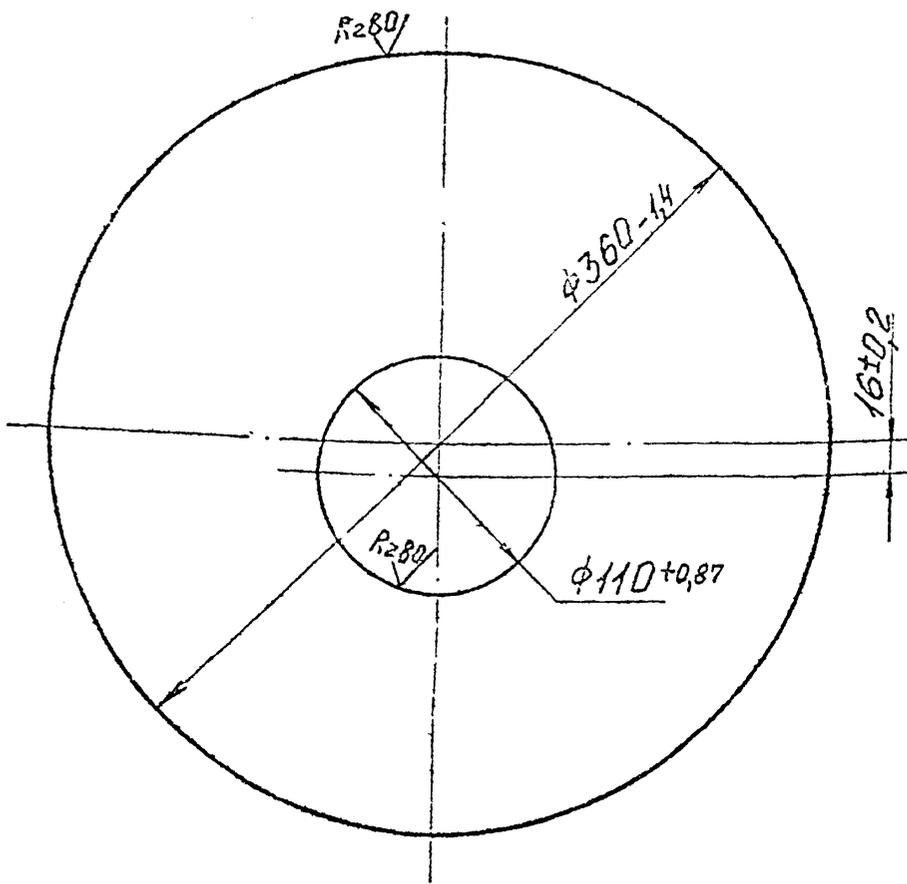
Лист 1 из 1

Пластина I лист,  
ТМКЩ-С-5-2,6  
ГОСТ 7332-77.

Институт  
ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ

А-397-80-02-01-11

(V) A



Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

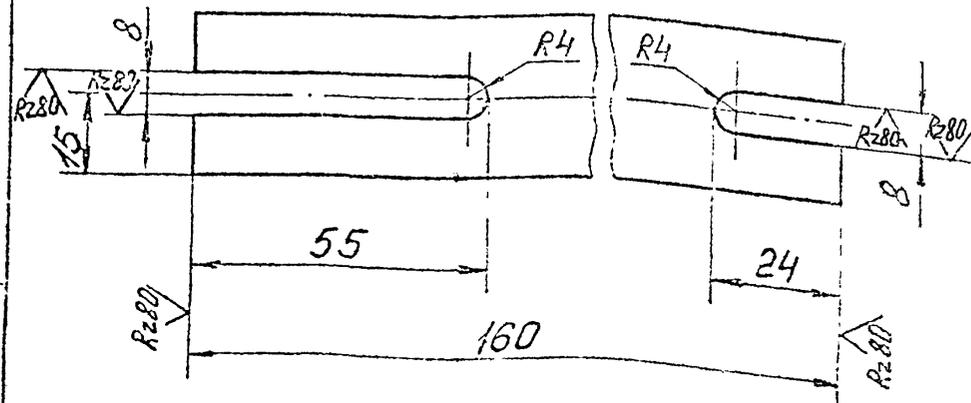
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

А-397-80-02-01-11		
Изм.	Масса	Масштаб
1	3,6	1:25
Лист	Институт ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ	
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗис-3 ГОСТ 14637-69		

Копировал: Формат 11

А-397-80-02-01-14

(V) A



Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

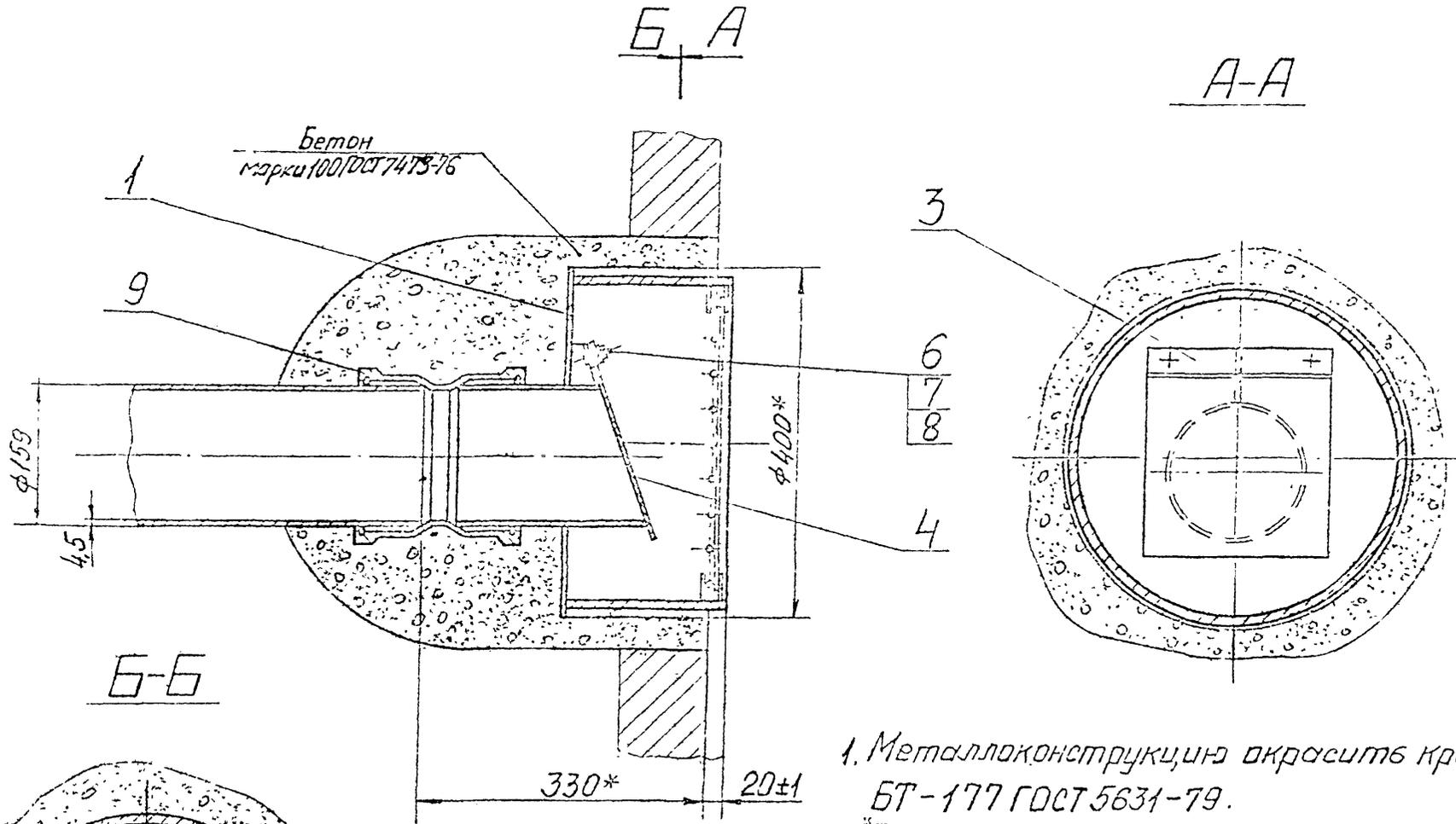
А-397-80-02-01-14		
Изм.	Масса	Масштаб
1	0,16	1:1
Лист	Институт ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ	
Лист Б-2-5 ГОСТ 103-76 ВСтЗис-3 ГОСТ 535-75		

Предельные отклонения размеров:  
отверстий H14, валов h14,  
остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Копировал: Формат 11



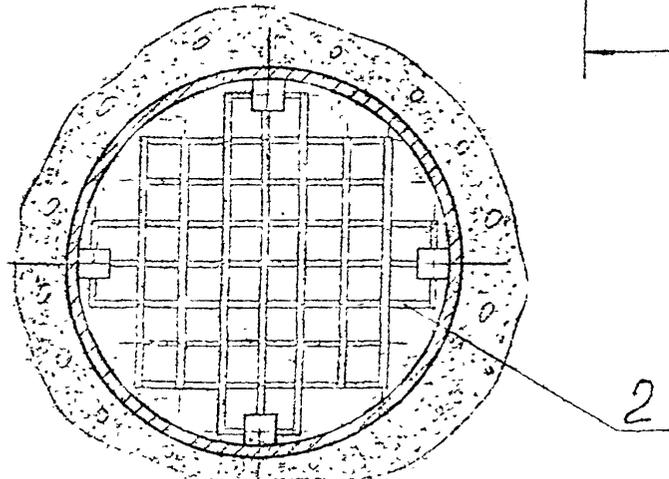
А-397-80-02-02-00СБ



1. Металлоконструкция окрасить краской БТ-177 ГОСТ 5631-79.
2. Размеры для справок.

Б А

Изм. №, дата, Подпись и дата

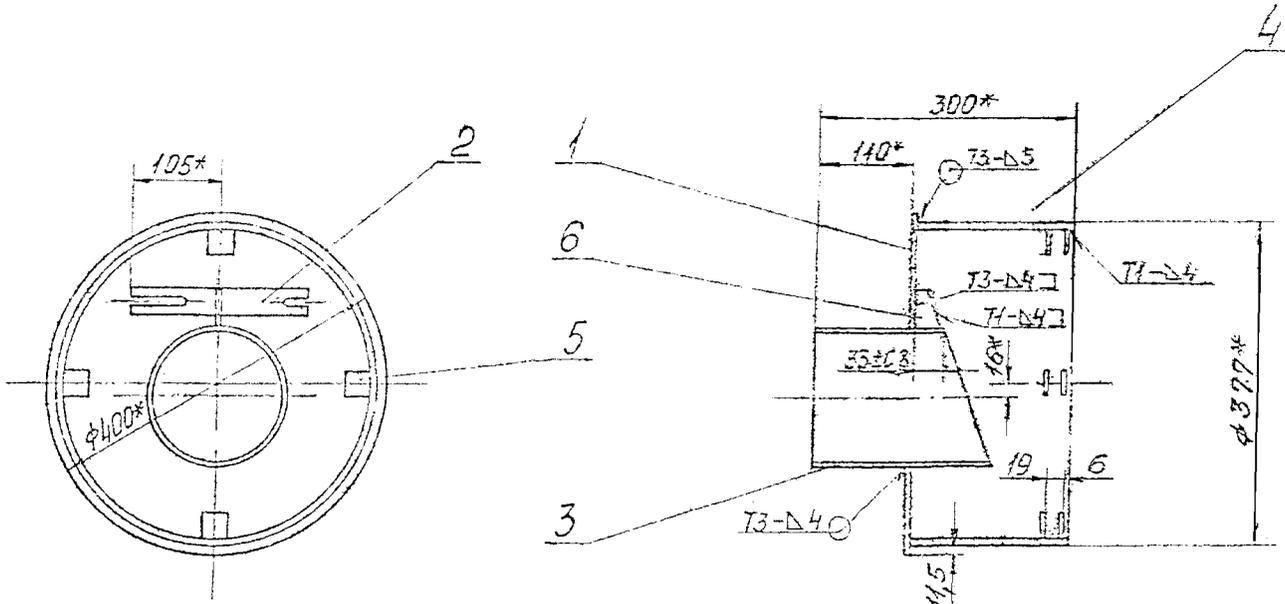


				А-397-80-02-02-00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Конструкция тепловых сетей в г. Ленинграде	Лит.	Масштаб
		Взентулар			Котлан "Защитка"	33	1:5
Проект		Смирнов			Общая площадь пола 39,40 м² на объекте D=150	Лист	Листов 1
Т. контр.					Сборный чертёж	Институт ЛЕНГИПРОИЗПРОЕКТ	
Н. контр.							
Утвердил:	Макаров						

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		Документация		
12	A-397-80-02-02-1005	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 A-397-80-02-02-11	Дно	1	
11	2 A-397-80-02-02-12	Планка	1	
11	3 A-397-80-02-02-13	Патрубок	1	
51	4 A-397-80-02-02-14	Труба Труба 377x6 - ВМЗ 303 ГОСТ 8696-74 L = 184 ± 1,5 мм	1	15 кг
51	5 A-397-80-02-02-15	Чирп Полоса 52-5x30 ГОСТ 102-76 ВМЗ 303-3 ГОСТ 15 35-93 L = 30 ± 0,65 мм	8	0,64 кг
11	6 A-397-80-02-01-12	Стойка	1	
A-397-80-02-02-10				
Корпус				
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ				

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		Документация		
12	A-397-80-02-02-0005	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 A-397-80-02-02-10	Корпус	1	
11	2 A-397-80-02-02-20	Сетка	1	
		Детали		
11	3 A-397-80-02-02-01	Планка прижимная	1	
11	4 A-397-80-02-02-02	Защелка	1	
		Стандартные изделия		
6		Болт М6x25.46.029		
		ГОСТ 7792-70	2	
7		Гайка М6.5.029		
		ГОСТ 5915-70	2	
8		Шайба 6.02.029		
		ГОСТ 11374-78	2	
9		Шуруп М4x45-Б		
		ГОСТ 6942.24-69	1	
A-397-80-02-02-00				
"Органный клапан типа "заслонка" из аренохимического полимера"				
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ				

A-397-80-02-02-1005

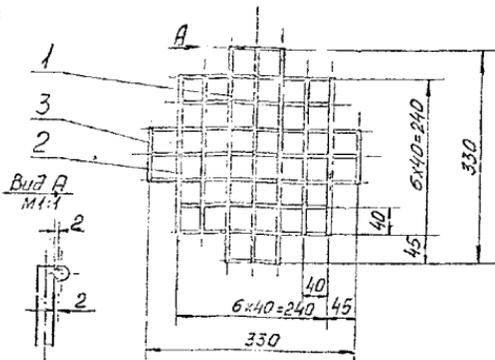


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2. Шероховатость поверхностей деталей поз. 4 и поз. 5 по торцам  $Rz80$ .
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
4. \* Размеры для справок.

Имя, И. номер, Инициалы и дата, Имя, И. номер, Инициалы и дата, Имя, И. номер, Инициалы и дата, Имя, И. номер, Инициалы и дата

A-397-80-02-02-1005			Лист	25	Масштаб	1:5
Корпус						
Оборачный чертёж						
Имя, И. номер	Инициалы и дата	Имя, И. номер	Инициалы и дата			
Разработ	Проверенный	Исполнитель	Инициалы и дата			
Проект	Исполнитель	Инициалы и дата				
Т. констр.						
И. констр.						
Утвердил						

9202-20-20-09-152-Y



1. Сварка ручная электродуговая по контуру прилегания деталей.
2. Шероховатость поверхности деталей поз. 1... по 3 по торцам  $R_{a2}$ .
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .

A-397-80-02-02-2005

Сетка

Сборочный чертеж

Лист	07	15
Листов	1	

Бюро  
ВЕНТ ПЕРИМЕТР

№	Обозначение	Наименование	Лист	Кол-во
		Документация		
12	A-397-80-02-02-2005	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 A-397-80-02-02-21	Пруток Крп: В-5 ГОСТ 2500-74 ВСтЗп-3-10-1335-73 $L = 385 \pm 1,8 \text{ мм}$	6	0,05 кг
54	2 A-397-80-02-02-22	Пруток Крп: В-5 ГОСТ 2500-74 ВСтЗп-3-10-1335-73 $L = 245 \pm 1,15 \text{ мм}$	8	0,04 кг
54	3 A-397-80-02-02-23	Пруток Крп: В-5 ГОСТ 2500-74 ВСтЗп-3-10-1335-73 $L = 85 \pm 1,1 \text{ мм}$	4	0,04 кг

A-397-80-02-02-20

Сетка

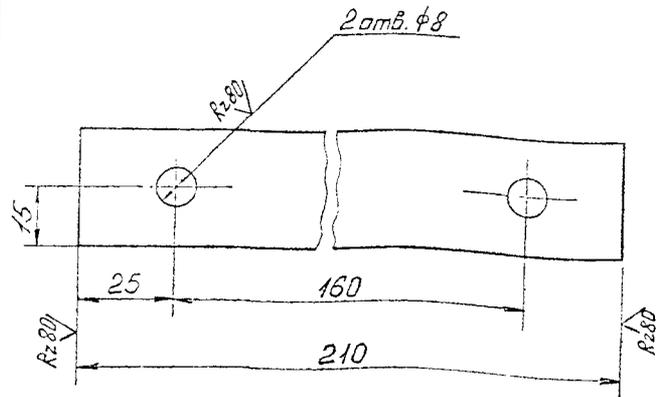
Лист	07	15
Листов	1	

Бюро

ВЕНТ ПЕРИМЕТР

А-397-80-02-02-01

И/И



Предельные отклонения размеров:  
отверстий Н14, валов н14,  
остальные  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

А-397-80-02-02-01

Планка прижимная

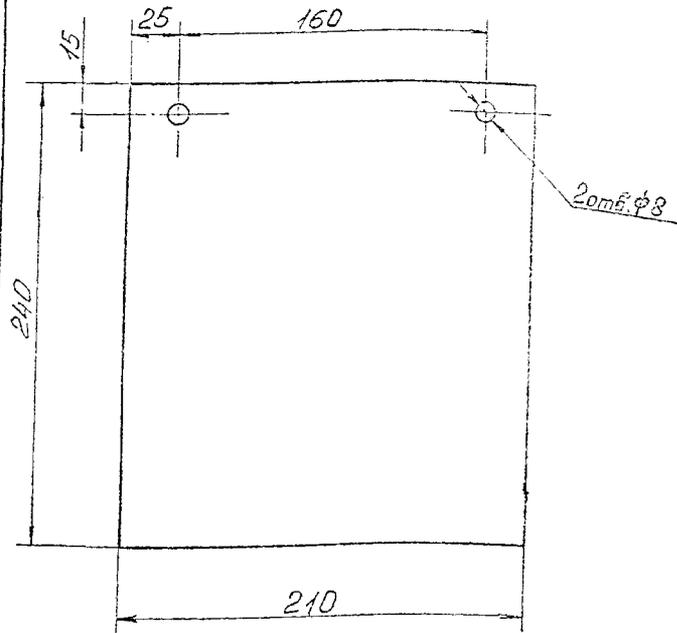
Лист	Класс	Масштаб
1	0,15	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Полоса Б-2-5х30 ГОСТ 103-76  
Ст 3пс-3-Г ГОСТ 535-73

Институт  
ЛЕНГИПРОНИИПРОЕКТ

Формат И1

А-397-80-02-02-02



А-397-80-02-02-02

Защелка

Лист	Класс	Масштаб
1	0,05	1:2
Лист	Листов	
1	1	

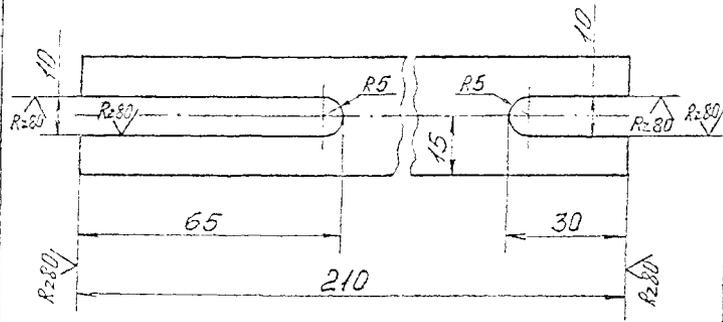
Пластина I лист,  
ТМКЦ-С-5-2,5  
ГОСТ 9338-77.

Институт  
ЛЕНГИПРОНИИПРОЕКТ

Формат И1

A-397-80-02-02-12

(1/1)



Предельные отклонения размеров:  
отверстий H14, валов h14,  
остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

A-397-80-02-02-12

Планка

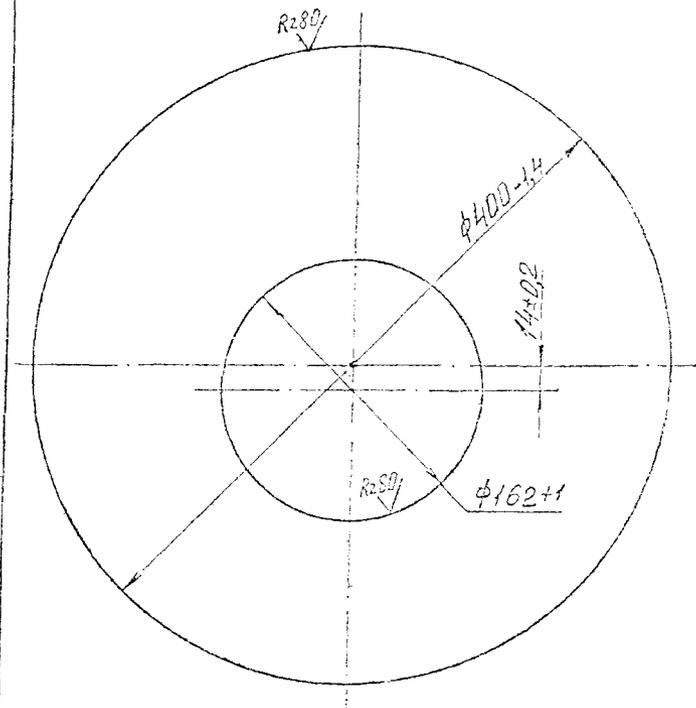
Дет.	Масса	Масштаб
1	0,2	1:1
Детей	Детей	✓

Полоса Б-2-530 ГОСТ 103-76  
80 мм по 3-ГОСТ 535-73

Институт  
ЛЕНГИПРОНИИПРОЕКТ

A-397-80-02-02-11

(1/1)



A-397-80-02-02-11

Дно

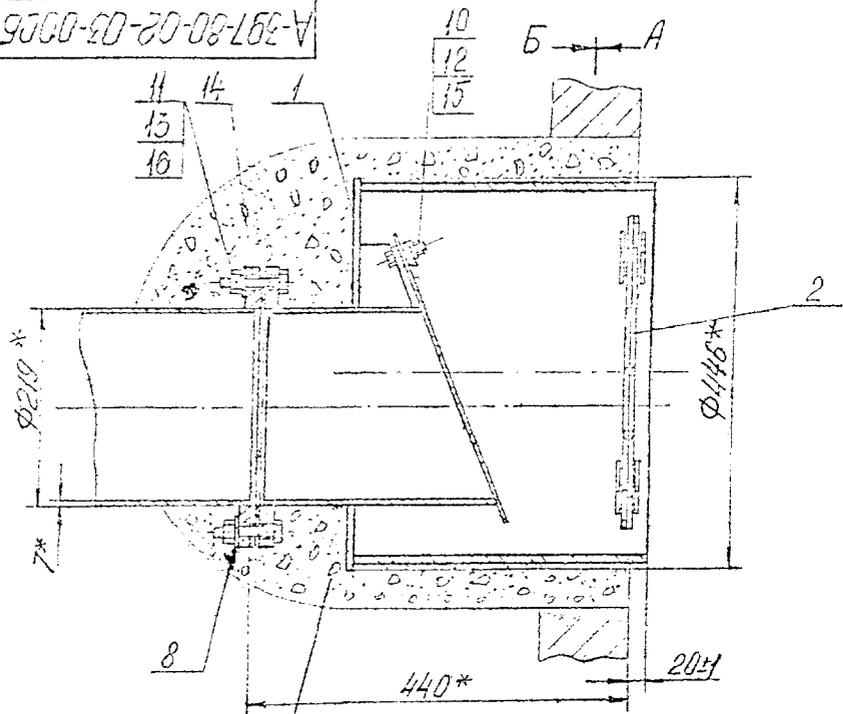
Дет.	Масса	Масштаб
1	4	1:25
Детей	Детей	✓

Лист Б-111-5 ГОСТ 19903-74  
80 мм по 3-ГОСТ 4637-65

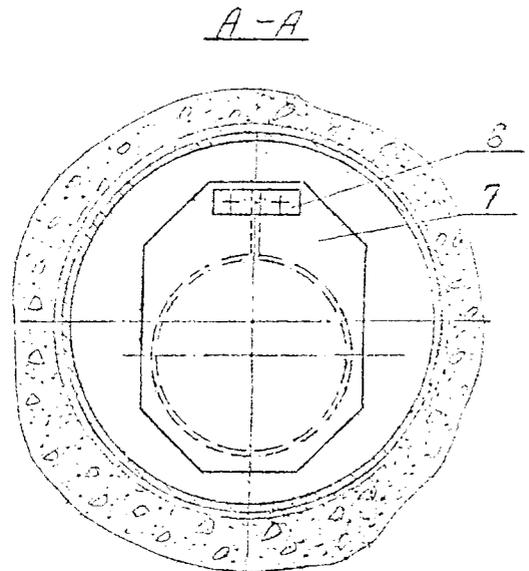
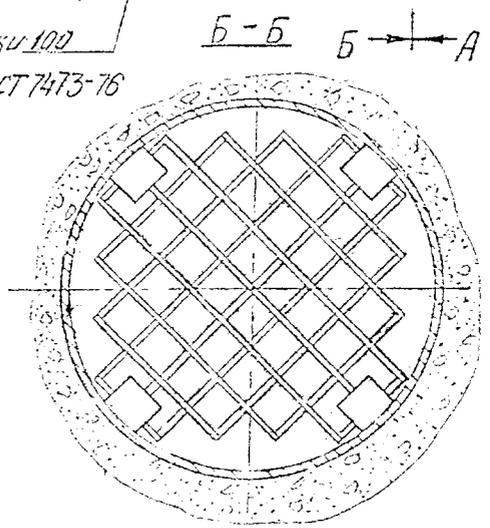
Институт  
ЛЕНГИПРОНИИПРОЕКТ



A-397-80-02-03-0005



БЕТОН марки 100  
ГОСТ 7473-76



1. Металлоконструкция окрасить краской БТ-177 ГОСТ 5631-79.
2. \* Размеры для справок.

Изм. № 001, Изменен и дата, Изменен и дата

				A-397-80-02-03-0005			
№	Лист	№ докум.	Проект	Дата	Итого	Масса	Масштаб
Разраб.	Валков	ВЛ			72		1:5
Проект	Мичурин	М					
Т. констр.							
Н. констр.							
Автор	Михаил				Институт ЛЕНГИПРОИЗПРОЕКТ		
				Конструкция теплового сетей в Ленинграде Клапан "Заклопка" Обратный клапан типа "Заклопка" № 30213КН.04 Благодатский Д.И.200 Соборный ЧВР.104			

№ п/п	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
13			Гайка М16.5.029 ГОСТ 5915-70	8	
14			Фланец 200-1 ГОСТ 1255-67	1	
15			Шайба 12.02.029 ГОСТ 11371-78	2	
16			Шайба 16.02.029 ГОСТ 11371-78	8	
A-397-80-02-03-00					Лист 2

Шифр докум. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

№ п/п	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		A-397-80-02-03-00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	A-397-80-02-03-10	Корпус	1	
11	2	A-397-80-02-03-20	Сетка	1	
<u>Металл</u>					
11	6	A-397-80-02-03-01	Планка	1	
12	7	A-397-80-02-03-02	Захлопка	1	
11	8	A-397-80-02-03-03	Прокладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
10			Болт М12 х 45.46.029 ГОСТ 7798-70	2	
11			Болт М16 х 55.46.029 ГОСТ 7798-70	8	
12			Гайка М12.5.029 ГОСТ 5915-70	2	
A-397-80-02-03-00					Лист 2

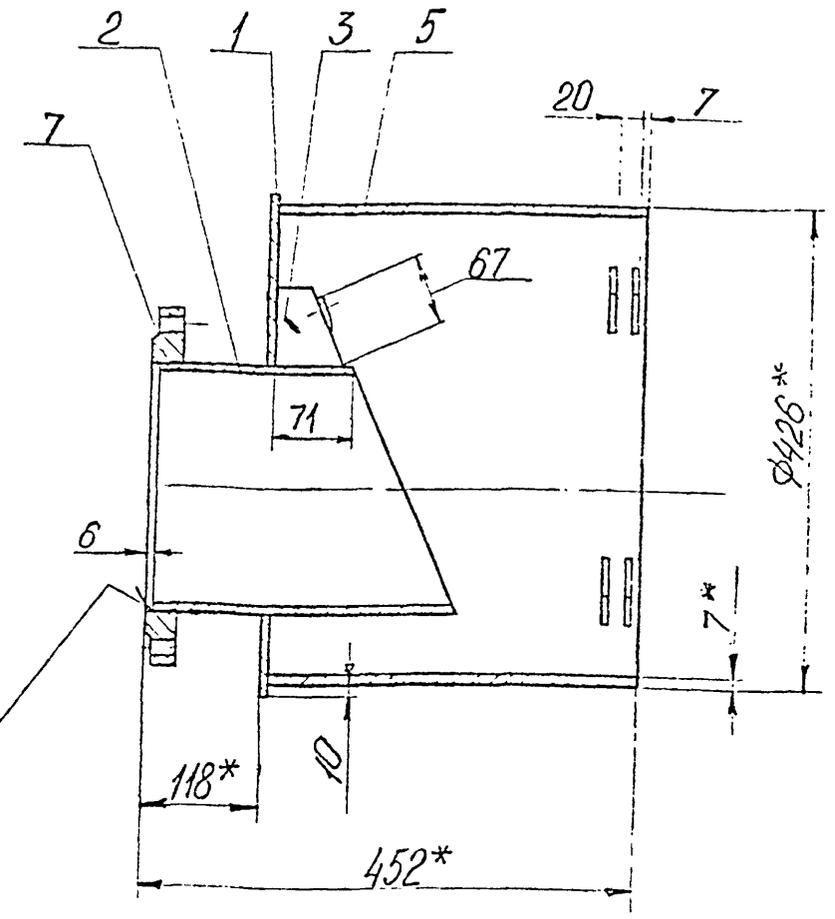
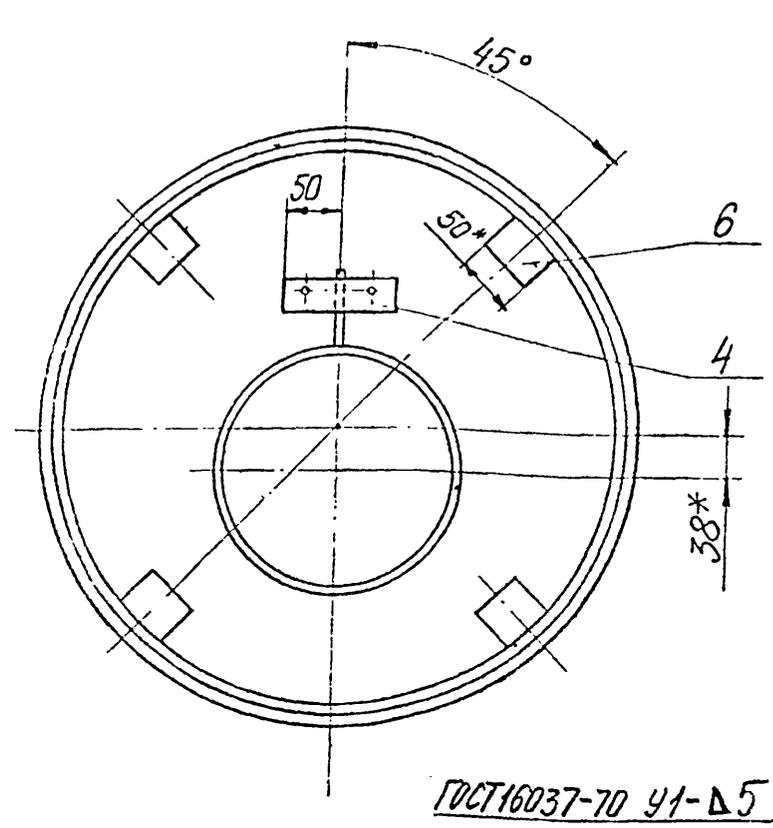
Шифр докум. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Обратный корпус тип  
"Захлопка" на дренаж-  
ном выпуске Ду200

Лист 2 из 2  
1. 2.

ЛЕНТИПРОМПРОЕКТ

A-397-80-02-03-10C5



1. Сварные швы Т1-Δ5 ГОСТ 5264-69 по контуру прилегания деталей, кроме указанных особо.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

4. Шероховатость поверхностей деталей поз. 5 и поз. 6 по торцам —  $Rz80$ .

Имя, № подл., Подпись и дата, Имя, инв. №, Имя, № дубл., Подпись и дата

A-397-80-02-03-10C5				
Изм	Лит.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Урадикова		
Провер.		Смирнов		
Т. контр.				
И. контр.				
Утвердил		Назаров		
Лит.			Масса	Масштаб
			55	1:5
Лист		Листов 1		
Институт ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ				

Копировал:

Формат 12

МК-02

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
11	A-397-80-02-03-2005	Сборочный чертеж		
		<u>Цетрали</u>		
64	1 A-397-80-02-03-21	Пруток Круж. В-5 ГОСТ 2550-71 ВСтЗпс-3-ИГОТ535-74 $L = 101 \pm 17$ мм	4	0015кг
64	2 A-397-80-02-03-22	Пруток Круж. В-5 ГОСТ 2550-71 ВСтЗпс-3-ИГОТ535-74 $L = 197 \pm 2,3$ мм	4	003кг
64	3 A-397-80-02-03-23	Пруток Круж. В-5 ГОСТ 2550-71 ВСтЗпс-3-ИГОТ535-74 $L = 293 \pm 2,6$ мм	4	004кг
64	4 A-397-80-02-03-24	Пруток Круж. В-5 ГОСТ 2550-71 ВСтЗпс-3-ИГОТ535-74 $L = 389 \pm 2,8$ мм	6	0056кг

A-397-80-02-03-20

Сетка

Мат.	Ауст	Ауст	Ауст	Ауст
1				

ЛЕНТИНПРИНТЕЛПРОЕКТ

К00022637

С00007011

МК-02

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	A-397-80-02-03-1005	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	A-397-80-02-03-11	Дно		1
2	A-397-80-02-03-12	Патрубок		1
3	A-397-80-02-03-13	Стройка		1
4	A-397-80-02-03-14	Плоскость		1
64	5 A-397-80-02-03-15	Корпус Труба $\varnothing 26 \times 7$ ГОСТ 10707-76 А-Ст2 ГОСТ 10704-76 $L = 330 \pm 2$ мм	1	30,5кг
64	6 A-397-80-02-03-16	Плоскость Плоск. В-2-5 ГОСТ 1255-67 ВСтЗпс-3-ИГОТ535-74 $L = 50 \pm 1$ мм	8	062кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
7		Ряднец 200-1 ГОСТ 1255-67	1	4,73кг

A-397-80-02-03-10

Корпус

Мат.	Ауст	Ауст	Ауст	Ауст
1				

ЛЕНТИНПРИНТЕЛПРОЕКТ

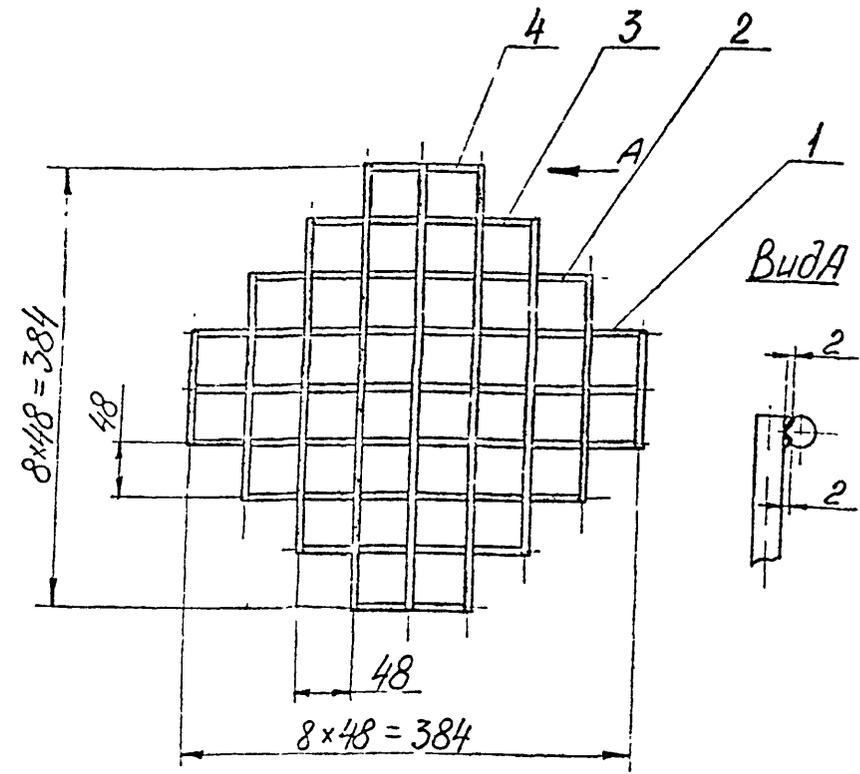
К00022637

С00007011

1. Изготовитель: ЛЕНТИНПРИНТЕЛПРОЕКТ, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 20, стр. 1  
 2. Дата изготовления: 1980 г.  
 3. Номер документа: А-397-80-02-03-20  
 4. Материал: Ауст  
 5. Масса: 0,0015 кг  
 6. Количество: 4 шт.  
 7. Примечание:

1. Изготовитель: ЛЕНТИНПРИНТЕЛПРОЕКТ, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 20, стр. 1  
 2. Дата изготовления: 1980 г.  
 3. Номер документа: А-397-80-02-03-10  
 4. Материал: Ауст  
 5. Масса: 30,5 кг  
 6. Количество: 1 шт.  
 7. Примечание:

A-397-80-02-03-2005



1. Сварка ручная электродуговая по контуру прилегания деталей.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{LT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей деталей по паз. 1... по паз 4 по торцам R250

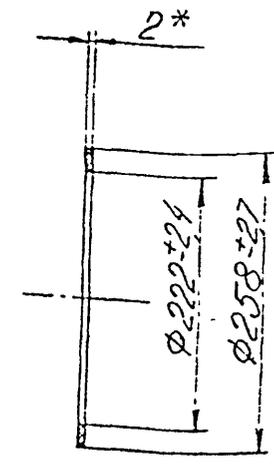
A-397-80-02-03-2005

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Радикова	<i>[Signature]</i>	
Провер.		Смирнов	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.				
И. контр.				
Утвердил		Макаров	<i>[Signature]</i>	

Лит.	Масса	Масштаб
	07	1:5
Лист 1 / Листов 1		
Институт ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ		

Сетка  
Сборочный чертеж

A-397-80-02-03-03



\* Размер для справок.

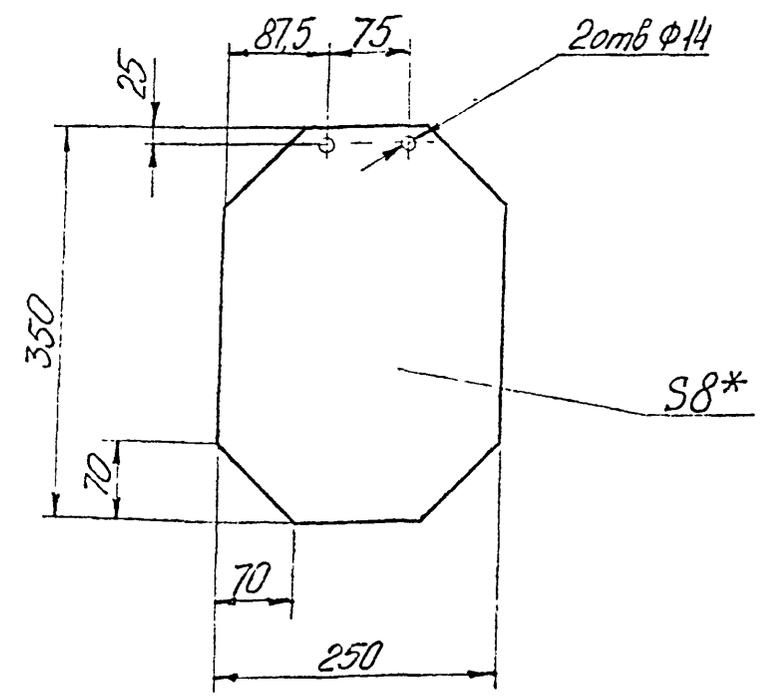
A-397-80-02-03-03

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Радикова	<i>[Signature]</i>	
Провер.		Смирнов	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.				
И. контр.				
Утвердил		Макаров	<i>[Signature]</i>	

Лит.	Масса	Масштаб
	004	1:5
Лист 1 / Листов 1		
Институт ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ		

Прокладка  
Паронит ПМБ2.0  
ГОСТ 481-70

A-397-80-02-03-02



\* Размер для справок.

A-397-80-02-03-02

Захлопка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,97	1:5
Лист	Листов	1

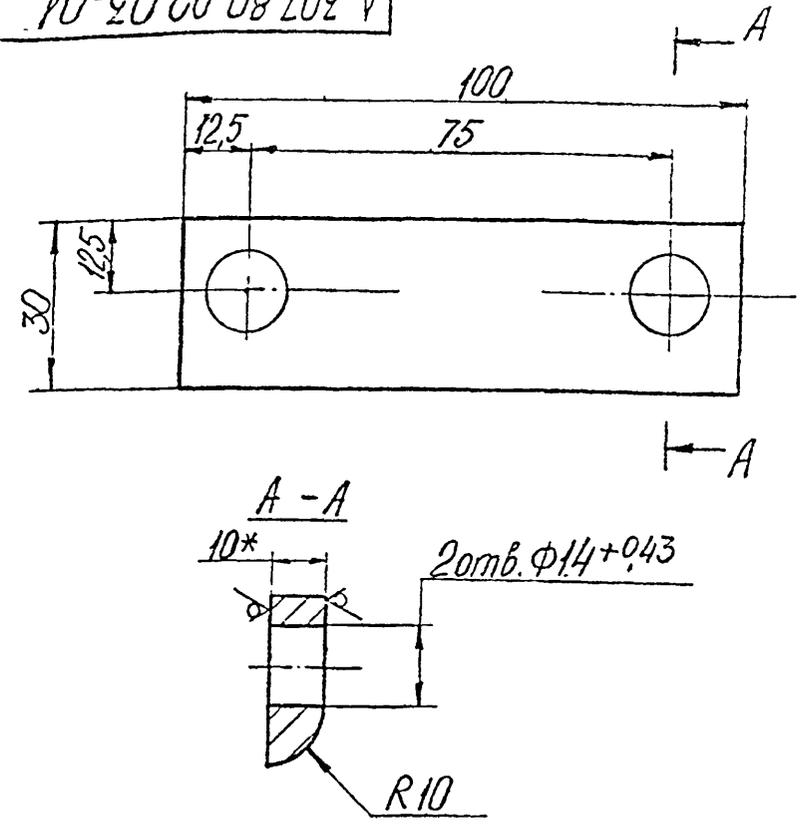
Пластина II лист  
ТМКЦ - С-8-2,6  
ГОСТ 7338-77

Институт  
ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ

Копировал:

Формат 11

A-397-80-02-03-01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

A-397-80-02-03-01

Планка

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Ряжикова			
Провер	Смирнов			
Т. контр.				
И. контр.				
Утвердил	Макаров			

Лист	Масса	Масштаб
1	0,14	1:1
Лист	Листов	1

Лист  
Б-ПН-10 ГОСТ 19303-74  
ВСтЗис3 ГОСТ 14637-69

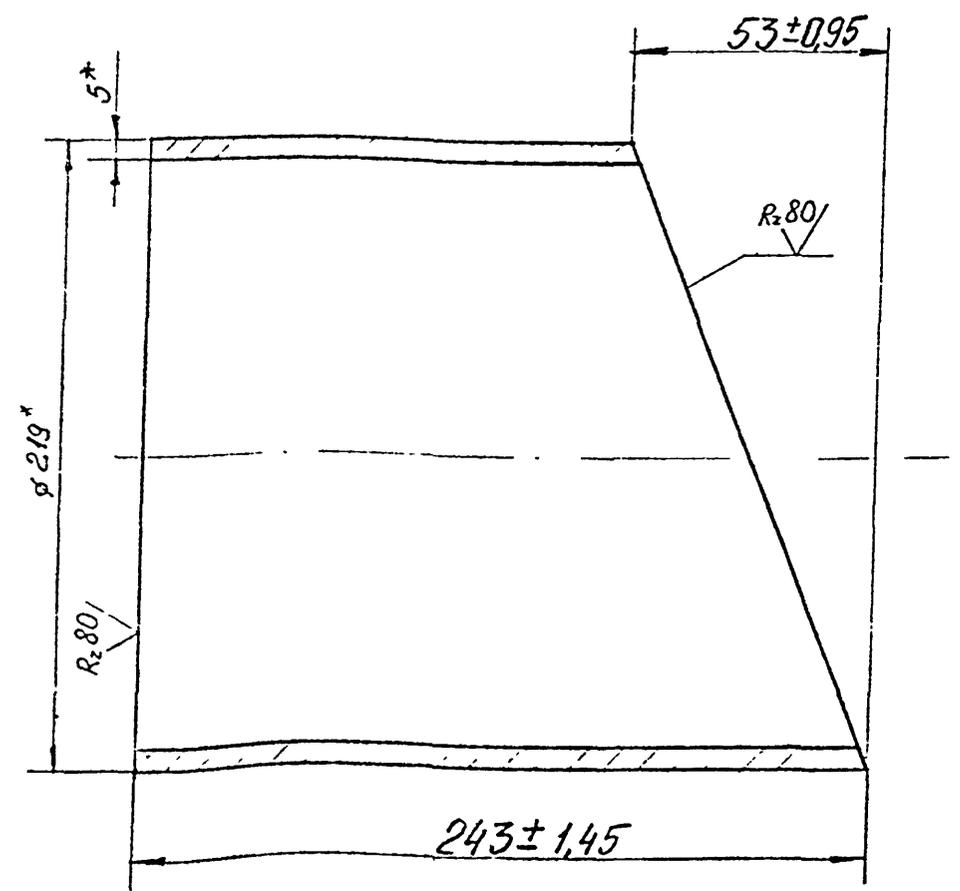
Институт  
ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ

Копировал:

Формат 11

A-397-80-02-03-12

(✓) ✓



\*размеры для справок.

A-397-80-02-03-12

Патрубок

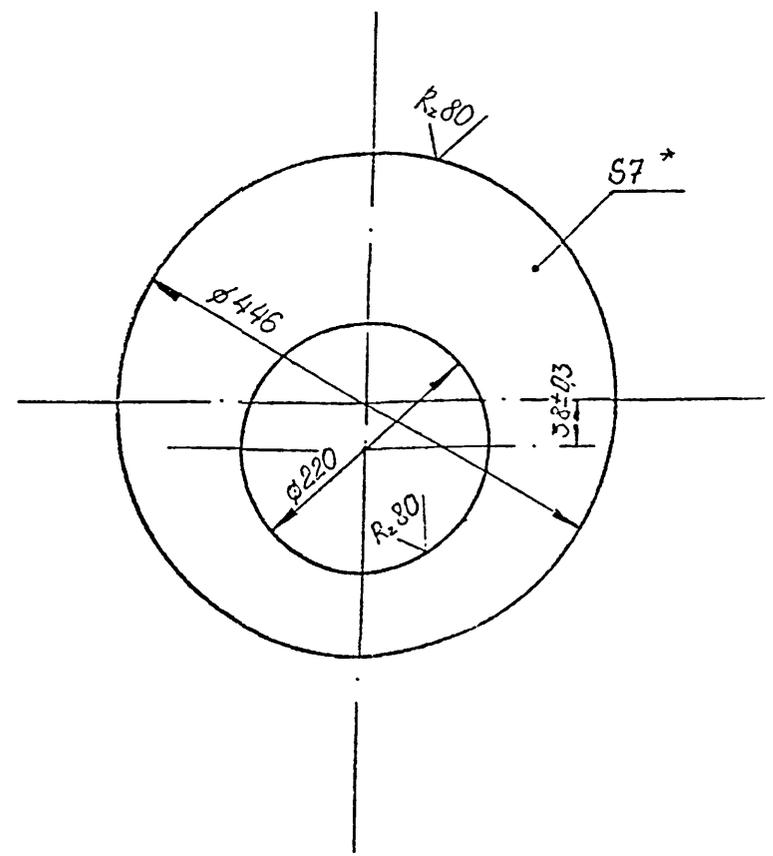
Труба 219\*5-Бст3п3  
ГОСТ 8696-74

Лит.	Масса	Масштаб
	7,8	1:2
Лист	Листов 1	

Институт  
ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ

A-397-80-02-03-11

(✓) ✓



1. Предельные отклонения размеров отверстия - H14, вала - h14
- 2.\* Размер для справок.

A-397-80-02-03-11

Дно

Лист Б-ПН-7ГОСТ19923-7  
Бст3п3ГОСТ14637-68

Лит.	Масса	Масштаб
	6,5	1:5
Лист	Листов 1	

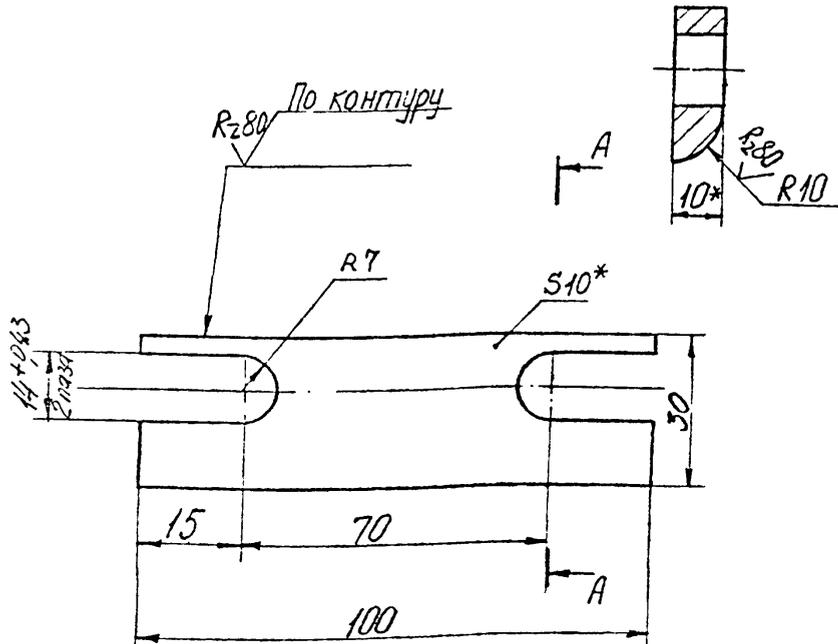
Институт  
ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Осипов		
Провер.		Смирнов		
Т. контр.				
И. контр.				
Утвердил		Макаров		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Осипов		
Провер.		Смирнов		
Т. контр.				
И. контр.				
Утвердил		Макаров		

A-397-80-02-03-14

(✓) A  
A-A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$
2. \* Размер для справок.

A-397-80-02-03-14

Планка

Лит. Масса Масштаб

0,13 1:1

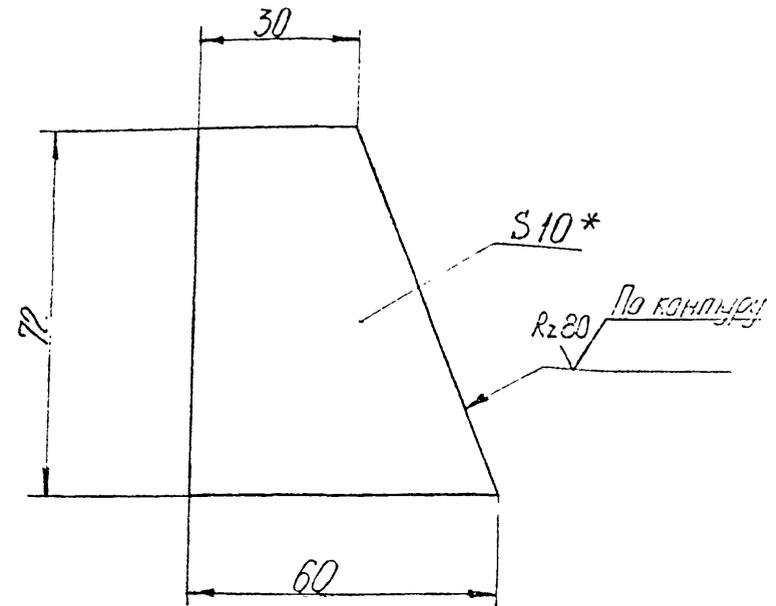
Лист 1 из 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗнС ГОСТ 14637-69

Институт  
ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ

A-397-80-02-03-13

(✓) A



1. Предельные отклонения размеров  $\pm 0.16$
2. \* Размер для справок.

A-397-80-02-03-13

Стойка

Лит. Масса Масштаб

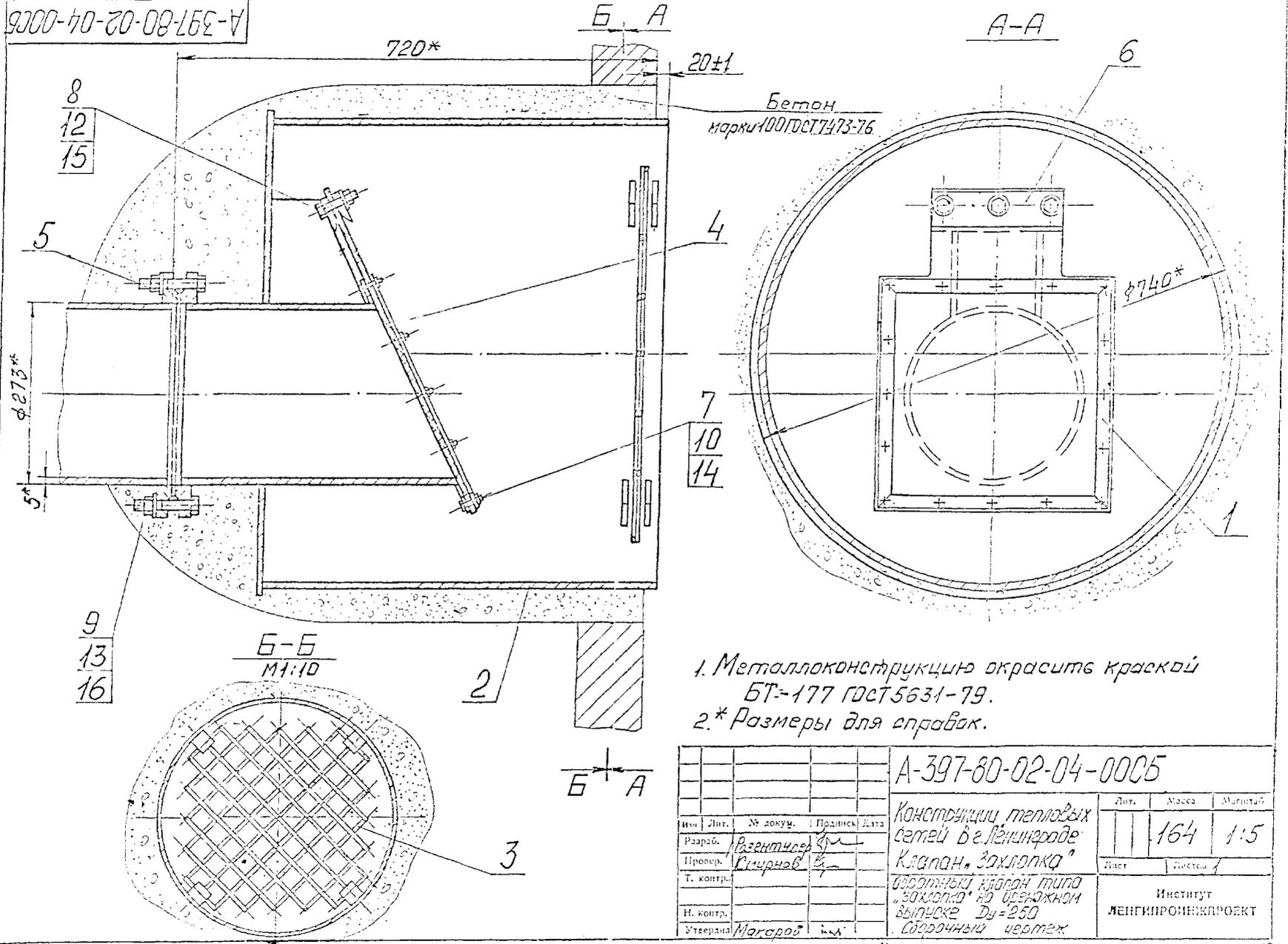
0,24 1:1

Лист 1 из 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗнС ГОСТ 14637-69

Институт  
ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ

A-397-80-02-04-0005



1. Металлоконструкцию окрасите краской  
 БТ-177 ГОСТ 5631-79.  
 2.\* Размеры для справок.

Изм. № п/п. Изменения и дата. Проверка и дата. Вып. №. Шифр. №. Подпись и дата.

A-397-80-02-04-0005				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Дат.	№ докум.	Подпись	164		1:5
Разработ.	Взвешенко			Институт ЛЕНГИПРОНЕЖПРОЕКТ		
Провер.	Григорьев					
Т. контр.						
Н. контр.						
Утвердил	Магаров					

Копировали:

Формат 12

МК-102

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
12		Гайка М12.5.029		
		ГОСТ 5915-70	3	
13		Гайка М16.5.029		
		ГОСТ 5915-70	12	
14		Шайба М6.02.029		
		ГОСТ 11371-78	16	
15		Шайба М12.02.029		
		ГОСТ 11371-78	3	
16		Шайба М16.02.029		
		ГОСТ 11371-78	12	
A-397-80-02-04-00				
				2

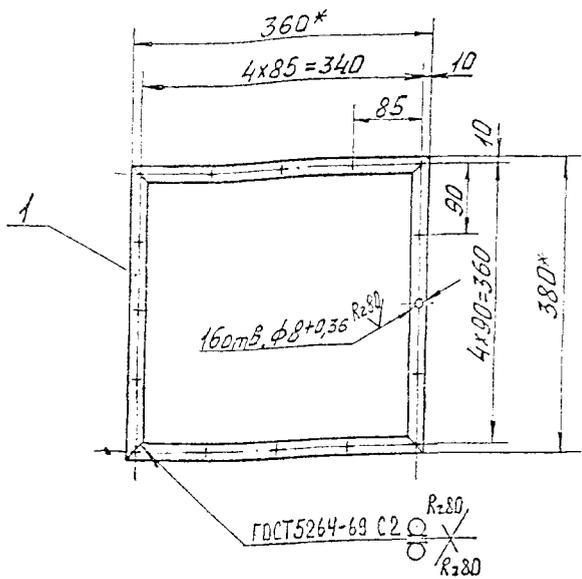
МК-102

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		Документация		
12	A-397-80-02-04-0005	Обратный клапан		
		Сборочные единицы		
12	1 A-397-80-02-04-10	Рамка	2	
12	2 A-397-80-02-04-20	Корпус	1	
12	3 A-397-80-02-04-30	Сетка	1	
Детали				
11	4 A-397-80-02-04-01	Защелка	1	
11	5 A-397-80-02-04-02	Прокладка	1	
11	6 A-397-80-02-04-03	Планка прижимная	1	
Стандартные изделия				
7		Болт М6х25.46.029		
		ГОСТ 7798-70	16	
8		Болт М12х55.46.029		
		ГОСТ 7798-70	3	
9		Болт М16х75.46.029		
		ГОСТ 7798-70	12	
10		Гайка М6.5.029		
		ГОСТ 5915-70	16	
A-397-80-02-04-00				
Обратный клапан типа "защелка" на фланжном вытупе Ду250				2

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

A-397-80-02-04-1005



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

A-397-80-02-04-1005

Рамка  
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Листов |
|------|-------|--------|
| 1    |       | 1      |

Институт  
ЛЕНГИПРОНИПРОЕКТ

|        |      |            |
|--------|------|------------|
| Изм. № | Дата | Примечание |
| 1      |      |            |
| 2      |      |            |
| 3      |      |            |
| 4      |      |            |
| 5      |      |            |
| 6      |      |            |
| 7      |      |            |
| 8      |      |            |
| 9      |      |            |
| 10     |      |            |
| 11     |      |            |
| 12     |      |            |
| 13     |      |            |
| 14     |      |            |
| 15     |      |            |
| 16     |      |            |
| 17     |      |            |
| 18     |      |            |
| 19     |      |            |
| 20     |      |            |
| 21     |      |            |
| 22     |      |            |
| 23     |      |            |
| 24     |      |            |
| 25     |      |            |
| 26     |      |            |
| 27     |      |            |
| 28     |      |            |
| 29     |      |            |
| 30     |      |            |
| 31     |      |            |
| 32     |      |            |
| 33     |      |            |
| 34     |      |            |
| 35     |      |            |
| 36     |      |            |
| 37     |      |            |
| 38     |      |            |
| 39     |      |            |
| 40     |      |            |
| 41     |      |            |
| 42     |      |            |
| 43     |      |            |
| 44     |      |            |
| 45     |      |            |
| 46     |      |            |
| 47     |      |            |
| 48     |      |            |
| 49     |      |            |
| 50     |      |            |
| 51     |      |            |
| 52     |      |            |
| 53     |      |            |
| 54     |      |            |
| 55     |      |            |
| 56     |      |            |
| 57     |      |            |
| 58     |      |            |
| 59     |      |            |
| 60     |      |            |
| 61     |      |            |
| 62     |      |            |
| 63     |      |            |
| 64     |      |            |
| 65     |      |            |
| 66     |      |            |
| 67     |      |            |
| 68     |      |            |
| 69     |      |            |
| 70     |      |            |
| 71     |      |            |
| 72     |      |            |
| 73     |      |            |
| 74     |      |            |
| 75     |      |            |
| 76     |      |            |
| 77     |      |            |
| 78     |      |            |
| 79     |      |            |
| 80     |      |            |
| 81     |      |            |
| 82     |      |            |
| 83     |      |            |
| 84     |      |            |
| 85     |      |            |
| 86     |      |            |
| 87     |      |            |
| 88     |      |            |
| 89     |      |            |
| 90     |      |            |
| 91     |      |            |
| 92     |      |            |
| 93     |      |            |
| 94     |      |            |
| 95     |      |            |
| 96     |      |            |
| 97     |      |            |
| 98     |      |            |
| 99     |      |            |
| 100    |      |            |

| Деталь | Кол-во | Обозначение         | Наименование     | Лист | Примеч. |
|--------|--------|---------------------|------------------|------|---------|
|        |        |                     | Документация     |      |         |
| 10     |        | A-397-80-02-04-1005 | Сборочный чертеж |      |         |
|        |        |                     | Детали           |      |         |
| 11     | 1      | A-397-80-02-04-11   | Планка           | 2    |         |
| 11     | 2      | A-397-80-02-04-12   | Планка           | 2    |         |

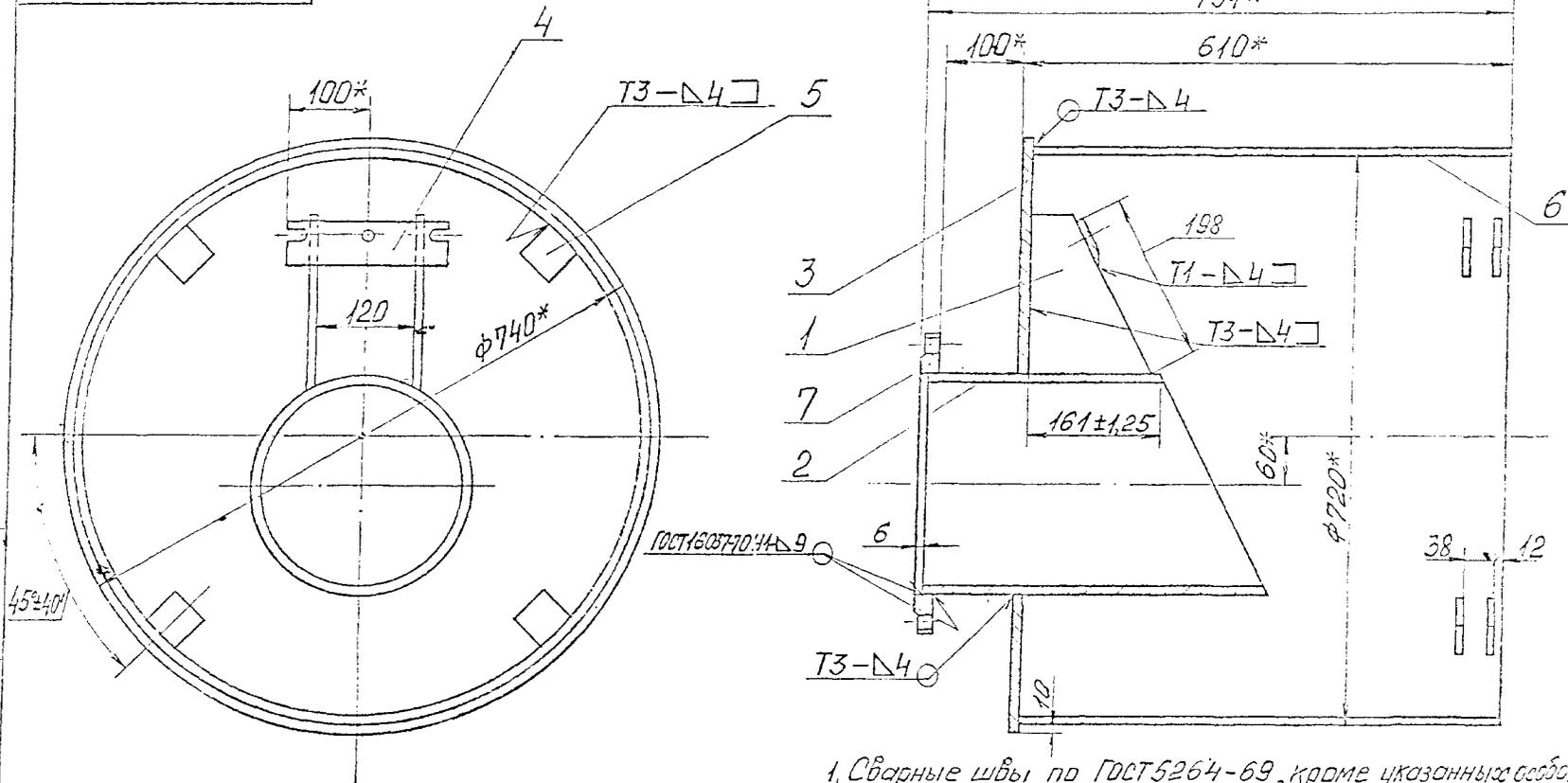
|        |      |            |
|--------|------|------------|
| Изм. № | Дата | Примечание |
| 1      |      |            |
| 2      |      |            |
| 3      |      |            |
| 4      |      |            |
| 5      |      |            |
| 6      |      |            |
| 7      |      |            |
| 8      |      |            |
| 9      |      |            |
| 10     |      |            |
| 11     |      |            |
| 12     |      |            |
| 13     |      |            |
| 14     |      |            |
| 15     |      |            |
| 16     |      |            |
| 17     |      |            |
| 18     |      |            |
| 19     |      |            |
| 20     |      |            |
| 21     |      |            |
| 22     |      |            |
| 23     |      |            |
| 24     |      |            |
| 25     |      |            |
| 26     |      |            |
| 27     |      |            |
| 28     |      |            |
| 29     |      |            |
| 30     |      |            |
| 31     |      |            |
| 32     |      |            |
| 33     |      |            |
| 34     |      |            |
| 35     |      |            |
| 36     |      |            |
| 37     |      |            |
| 38     |      |            |
| 39     |      |            |
| 40     |      |            |
| 41     |      |            |
| 42     |      |            |
| 43     |      |            |
| 44     |      |            |
| 45     |      |            |
| 46     |      |            |
| 47     |      |            |
| 48     |      |            |
| 49     |      |            |
| 50     |      |            |
| 51     |      |            |
| 52     |      |            |
| 53     |      |            |
| 54     |      |            |
| 55     |      |            |
| 56     |      |            |
| 57     |      |            |
| 58     |      |            |
| 59     |      |            |
| 60     |      |            |
| 61     |      |            |
| 62     |      |            |
| 63     |      |            |
| 64     |      |            |
| 65     |      |            |
| 66     |      |            |
| 67     |      |            |
| 68     |      |            |
| 69     |      |            |
| 70     |      |            |
| 71     |      |            |
| 72     |      |            |
| 73     |      |            |
| 74     |      |            |
| 75     |      |            |
| 76     |      |            |
| 77     |      |            |
| 78     |      |            |
| 79     |      |            |
| 80     |      |            |
| 81     |      |            |
| 82     |      |            |
| 83     |      |            |
| 84     |      |            |
| 85     |      |            |
| 86     |      |            |
| 87     |      |            |
| 88     |      |            |
| 89     |      |            |
| 90     |      |            |
| 91     |      |            |
| 92     |      |            |
| 93     |      |            |
| 94     |      |            |
| 95     |      |            |
| 96     |      |            |
| 97     |      |            |
| 98     |      |            |
| 99     |      |            |
| 100    |      |            |

A-397-80-02-04-10

Рамка

Институт  
ЛЕНГИПРОНИПРОЕКТ

A-397-80-02-04-2005



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме указанных осей.  
 2. Шероховатость поверхностей деталей поз. 5 и поз. 6 по торцам R250.

3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 4.\* Размеры для справок.

Имя, И.Ф. год: \_\_\_\_\_  
 Исполнитель и дата: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_

|            |         |     |             |      |
|------------|---------|-----|-------------|------|
| Имя        | И.Ф.    | год | Исполнитель | Дата |
| Разработ   | Макаров | 80  | Макаров     | 80   |
| Проверено  | Макаров | 80  | Макаров     | 80   |
| Т. контр.  |         |     |             |      |
| И. контр.  |         |     |             |      |
| Утверждено | Макаров | 80  | Макаров     | 80   |

A-397-80-02-04-2005

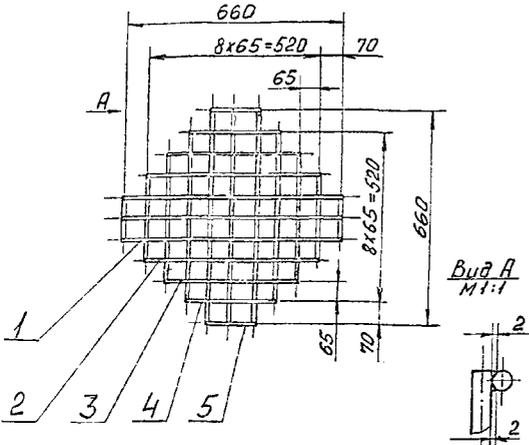
Карпус  
Сборочный чертёж

|        |       |          |
|--------|-------|----------|
| Лист   | Масса | Мас. г/ч |
| 1      | 157   | 1:5      |
| Листов | 1     |          |

Институт  
ЛЕНГИПРОНИЖПРОЕКТ



А-397-80-02-04-30СБ



Вид А  
М 1:1

1. Сварка ручная электродуговая по контуру прилегания деталей.
2. Шероховатость поверхностей деталей поз. 1, по 5 по торцам.
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$ .

А-397-80-02-04-30СБ

|                              |  |      |       |        |
|------------------------------|--|------|-------|--------|
| Сетка                        |  | Лист | Масса | Листов |
| Сборочный чертеж             |  | 2    | 1.10  | 4      |
| Институт<br>ЛЕНГИПРОИЗПРОЕКТ |  |      |       |        |

|             |           |          |          |      |
|-------------|-----------|----------|----------|------|
| Изм. № лист | Лист      | № докум. | Позвонки | Дата |
| Разработано | В.Смирнов |          |          |      |
| Проверено   | С.Иванов  |          |          |      |
| Т. констр.  |           |          |          |      |
| И. констр.  |           |          |          |      |
| Утверждено  | Мокаров   |          |          |      |

| №            | Обозначение         | Наименование                                      | Мат. | Примеч. |
|--------------|---------------------|---|------|---------|
| Документация |                     |   |      |         |
| 12           | А-397-80-02-04-30СБ | Сборочный чертеж                                  |      |         |
| Детали       |                     |   |      |         |
| Б4           | 1 А-397-80-02-04-31 | Пруток<br>В-6 ГОСТ 2590-71<br>ВСтЗпс-3-Т00Т535-79 | 6    | 0,15 кг |
| Б4           | 2 А-397-80-02-04-32 | Пруток<br>В-6 ГОСТ 2590-71<br>ВСтЗпс-3-Т00Т535-79 | 4    | 0,12 кг |
| Б4           | 3 А-397-80-02-04-33 | Пруток<br>В-6 ГОСТ 2590-71<br>ВСтЗпс-3-Т00Т535-79 | 4    | 0,08 кг |
| Б4           | 4 А-397-80-02-04-34 | Пруток<br>В-6 ГОСТ 2590-71<br>ВСтЗпс-3-Т00Т535-79 | 4    | 0,06 кг |
| Б4           | 5 А-397-80-02-04-35 | Пруток<br>В-6 ГОСТ 2590-71<br>ВСтЗпс-3-Т00Т535-79 | 4    | 0,03 кг |

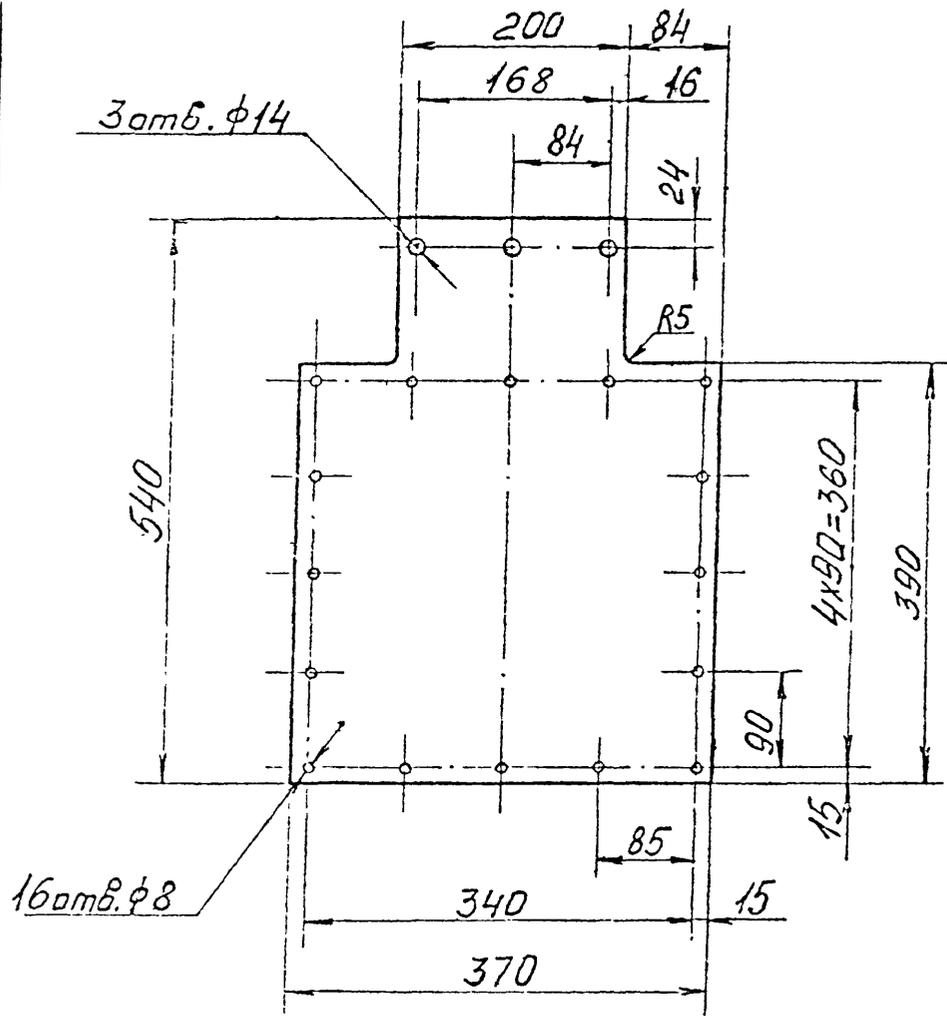
Шифр докум. Прямые размеры

А-397-80-02-04-30

Сетка

|      |        |
|------|--------|
| Лист | Листов |
| 1    | 4      |

10-40-20-08-155-A  
A-397-80-02-04-01



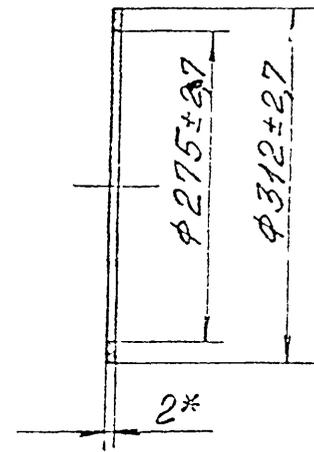
|         |         |         |         |         |         |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Изм. №  |
| Дата    | Дата    | Дата    | Дата    | Дата    | Дата    |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. |

|   |  |                               |         |
|---|--|-------------------------------|---------|
| A-397-80-02-04-01                                 |  |                               |         |
| Защелка   |  | Лист                          | Масса   |
|   |  |                               | 2       |
|   |  | Лист                          | Масштаб |
|   |  | 1                             | 1:5     |
| Пластина II лист,<br>ТМКЦ-С-8-2.6<br>ГОСТ 7538-77 |  | Институт<br>ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ |         |

Копировал

Формат 11

10-40-20-08-155-A  
A-397-80-02-04-01



\* Размер для справок.

|         |         |         |         |         |         |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Изм. №  |
| Дата    | Дата    | Дата    | Дата    | Дата    | Дата    |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. |

|                                |  |                               |         |
|--------------------------------|--|-------------------------------|---------|
| A-397-80-02-04-01              |  |                               |         |
| Прокладка                      |  | Лист                          | Масса   |
|                                |  |                               | 0,05    |
|                                |  | Лист                          | Масштаб |
|                                |  | 1                             | 1:5     |
| Поронит ПМБ 2,0<br>ГОСТ 481-71 |  | Институт<br>ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ |         |

Копировал

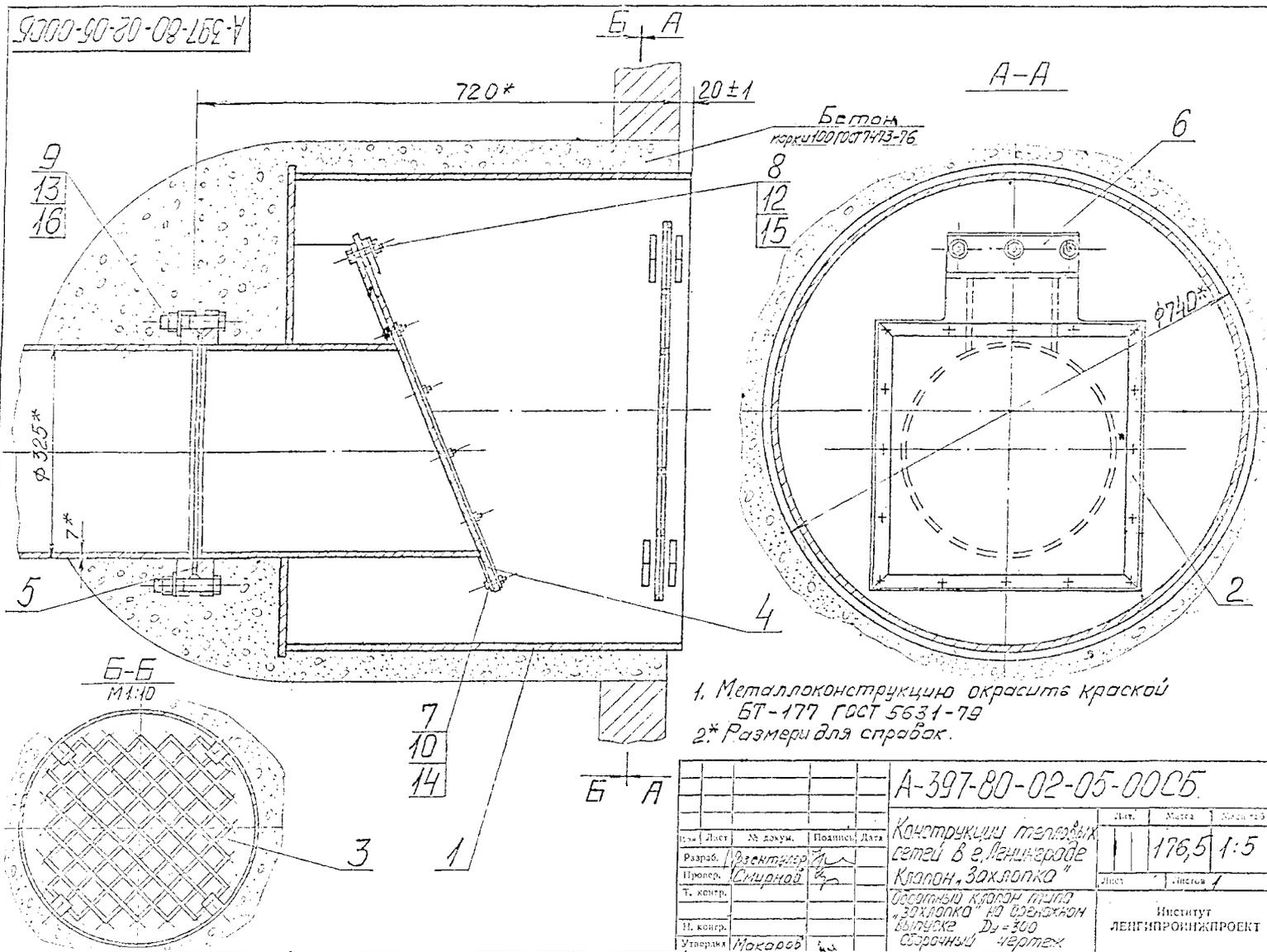
Формат 11







А-397-80-02-05-00СБ



1. Металлоконструкция окрасить краской БТ-177 ГОСТ 5631-79
- 2\* Размеры для справок.

Изм. №, дата, Изменения и дата, Исполнитель, Подпись и дата, Штампы, И.И.И., Подпись, Дата

А-397-80-02-05-00СБ

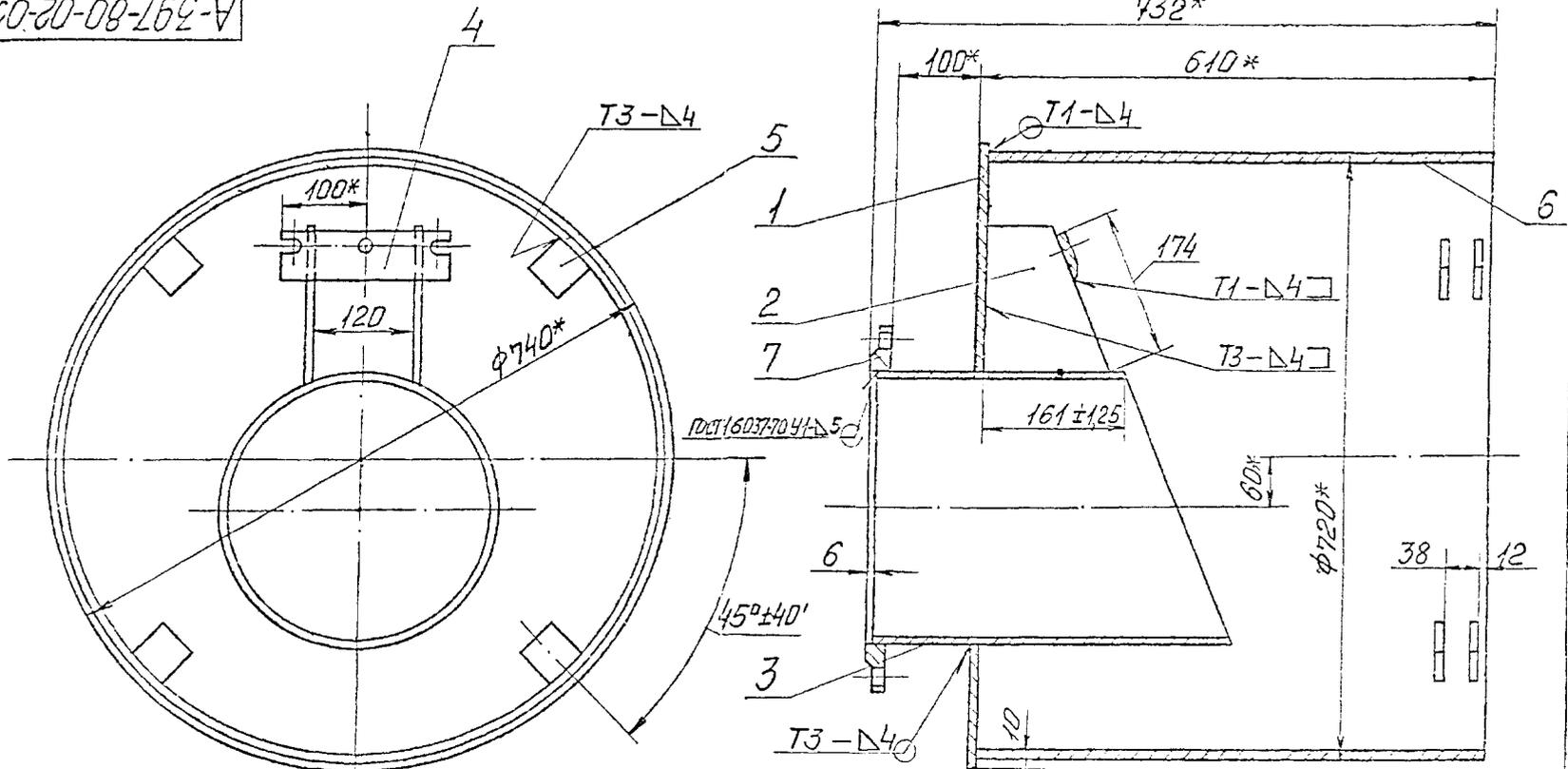
Конструкция тепловых сетей в Ленинграде  
Кран, Захлопка  
Обратный кран типа "Захлопка" на арматурном выпуске Д<sub>н</sub> = 300  
Обратный чертёж

| Лист | Масштаб | Дата |
|------|---------|------|
| 1    | 176,5   | 1:5  |

Институт  
ЛЕНГИПРОНИЗПРОЕКТ



A-397-80-02-05-1005



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме указанных особо.
2. Шероховатость поверхностей деталей поз. 5 и поз. 6 по торцам  $R_{z 80}$ .
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
- 4.\* Размеры для справок.

Вид, № пост. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № з/б.т. | Подпись и дата

|           |             |         |      |
|-----------|-------------|---------|------|
| Лист      | № докум.    | Подпись | Дата |
| Разраб.   | Развентулов | И       |      |
| Провер.   | Смирнов     | З       |      |
| Т. контр. |             |         |      |
| Н. контр. |             |         |      |
| Утвердил  | Макаров     | Л.А.    |      |

A-397-80-02-05-1005

Корпус

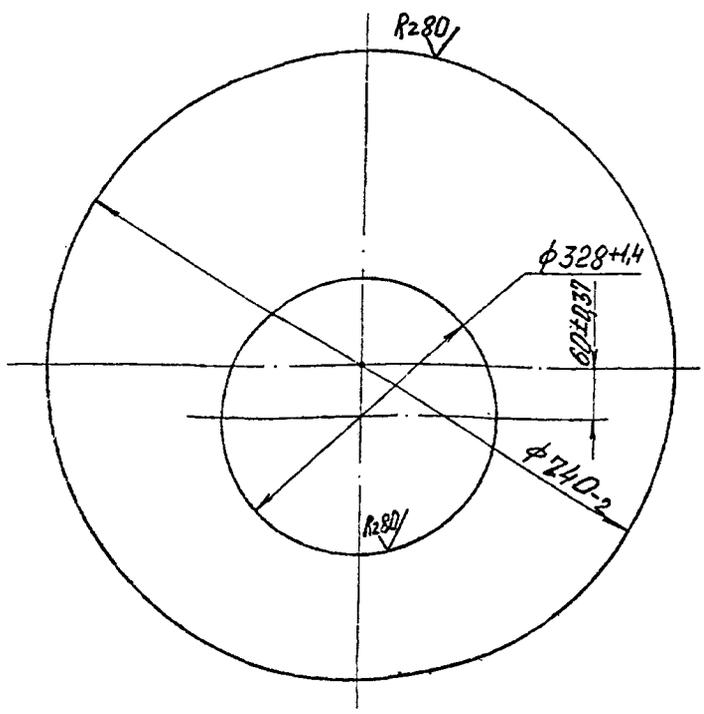
Сборочный чертеж

|      |       |         |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1    | 169   | 1:5     |

Институт  
ЛЕНГИПРОНЖПРОЕКТ

A-397-80-02-05-13

1/1



A-397-80-02-05-13

Дно

| Лит. | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 27   |        | 1:5     |
| Лист | Листов | 1       |

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
В Ст.Зис-3-1 ГОСТ 535-75

Институт  
ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ

|             |                |              |               |                |
|-------------|----------------|--------------|---------------|----------------|
| Имя, № поз. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Имя, № докум. | Подпись и дата |
|             |                |              |               |                |
| Имя         | Лист           | № докум.     | Подпись       | Дата           |
| Разраб.     | Розенталь      |              |               |                |
| Провер.     | Смирнов        |              |               |                |
| Т. контр.   |                |              |               |                |
| И. контр.   |                |              |               |                |
| Утвердил    | Макаров        |              |               |                |

Копировал:

Формат 11

| № 192 | Формат | Зона | Лист | Обозначение         | Наименование   | Кол. | Примеч. |
|-------|--------|------|------|---------------------|--|------|---------|
|       |        |      |      |                     | Документация   |      |         |
| 12    |        |      |      | A-397-80-02-05-10СБ | Сборочный чертеж   |      |         |
|       |        |      |      |                     | Детали   |      |         |
| 11    | 1      |      |      | A-397-80-02-05-11   | Патрубок   | 1    |         |
| 11    | 2      |      |      | A-397-80-02-05-12   | Стойка   | 2    |         |
| 11    | 3      |      |      | A-397-80-02-05-13   | Дно  | 1    |         |
| 11    | 4      |      |      | A-397-80-02-05-14   | Пластика прижимная                                       | 1    |         |
| 64    | 5      |      |      | A-397-80-02-05-15   | Члор   |      |         |
|       |        |      |      |                     | Лист Б-2-10 ГОСТ 103-75<br>В Ст.Зис-3-1 ГОСТ 535-75      |      |         |
|       |        |      |      |                     | L 50±1 мм  | 8    | 2,0 кг  |
| 64    | 6      |      |      | A-397-80-02-05-16   | Труба  |      |         |
|       |        |      |      |                     | Труба: 720x9 ГОСТ 10704-75<br>Б-5 Ст.Зис-3-1 ГОСТ 535-75 |      |         |
|       |        |      |      |                     | L = 600 ± 2,2 мм   | 1    | 94,7 кг |
|       |        |      |      |                     | Стандартные изделия                                      |      |         |
|       |        |      |      |                     | Фланец 300-1<br>ГОСТ 1255-67                             | 1    | 9,33 кг |

Имя, № поз. Подпись и дата Взам. инв. № Имя, № докум. Подпись и дата

|           |           |          |         |      |
|-----------|-----------|----------|---------|------|
| Имя       | Лист      | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб.   | Розенталь |          |         |      |
| Провер.   | Смирнов   |          |         |      |
| И. контр. |           |          |         |      |
| Утвердил  | Макаров   |          |         |      |

A-397-80-02-05-10

Корпус

Институт  
ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ

Копировал:

Формат 11







