


РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕПАРТО



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
**КЛАПАН ОБРАТНЫЙ
ПОВОРОТНЫЙ ЧУГУННЫЙ
ФЛАНЦЕВЫЙ С
ОБРЕЗИНЕННЫМ ЗАТВОРОМ**

| | |
|---|---|
|  | Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.РА01.В.11843/24 |
| | Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации №РА.RU.21АИ71) |
| | Срок действия с 15.01.2024 по 14.01.2029 |

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапан обратный поворотный предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах водоснабжения, водоотведения, водоподготовки. Обратный клапан пропускает среду в одном направлении и предотвращает ее движение в противоположном, действуя автоматически и являясь арматурой прямого действия.
- 1.2. Обратные клапаны устанавливаются в систему для защиты трубопроводов, насосов и др. оборудования.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные обратных клапанов.

| | |
|---|---|
| Ду | 50-300 |
| Р _у , кг/см ² | 16 |
| Рабочая температура, °С | До +80, кратковременно допускается до +120. |
| Рабочая среда | Техническая горячая и холодная вода, питьевая вода и другие жидкости не агрессивные к материалам изделия. |
| Присоединение | Фланцевое с универсальной рассверловкой PN10/16 по EN1092-2/ ГОСТ 33259-2015. |
| Условия эксплуатации по климатическим исполнениям | УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°С. |
| Толщина защитного покрытия корпуса | Не менее 250 мкм |
| Класс односторонней герметичности по ГОСТ 9544-2015 | Класс А на воде без механических включений при перепаде 1,1 РN. |
| Строительная длина | Ряд 10 по EN558-1 или F6 по DIN 3202. |

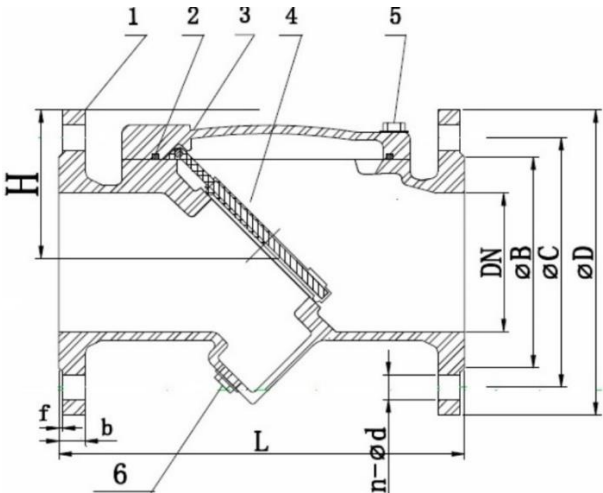


Рис.1 Клапан обратный поворотный.

Таблица №2. Спецификация материалов обратных клапанов (Рис.1)

| № | Наименование | Материал |
|---|--------------|--------------|
| 1 | Корпус | ВЧШГ (GGG50) |
| 2 | Упл. корпуса | EPDM |
| 3 | Крышка | ВЧШГ (GGG50) |
| 4 | Затвор | Сталь+ EPDM |
| 5 | Болты | Нерж. сталь |
| 6 | Пробка | Сталь |

Таблица №3. Габаритные размеры обратных клапанов в мм Рис.1.

| DN | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------------|-------------|
| PN, бар | 10/16 | 10/16 | 10/16 | 10/16 | 10/16 | 10/16 | 10/16 | 10/16 | 10/16 |
| L, мм | 203 | 216 | 241 | 292 | 330 | 356 | 495 | 622 | 698 |
| øD, мм | 165 | 185 | 200 | 220 | 250 | 285 | 340 | 405 | 460 |
| øC, мм | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 350/355 | 400/410 |
| øB, мм | 99 | 118 | 132 | 156 | 184 | 211 | 266 | 319 | 370 |
| n-ød, мм | 4-19 | 4-19 | 8-19 | 8-19 | 8-19 | 8-23 | 8-23/12-23 | 12-23/12-28 | 12-23/12-28 |
| b, мм | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 20 | 22 | 24,5 |
| f, мм | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| H, мм | 82 | 93 | 100 | 110 | 125 | 143 | 170 | 203 | 230 |

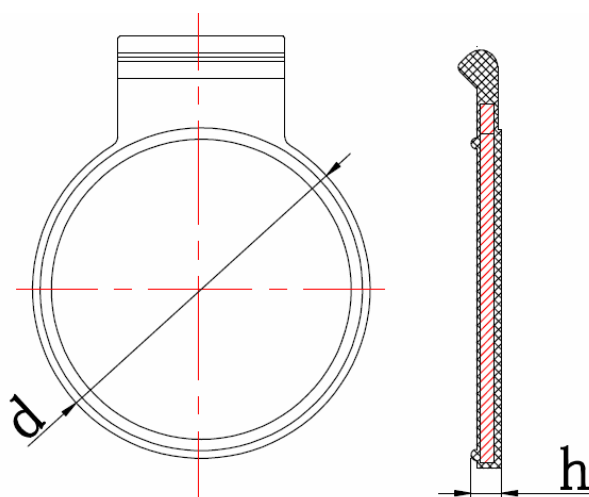
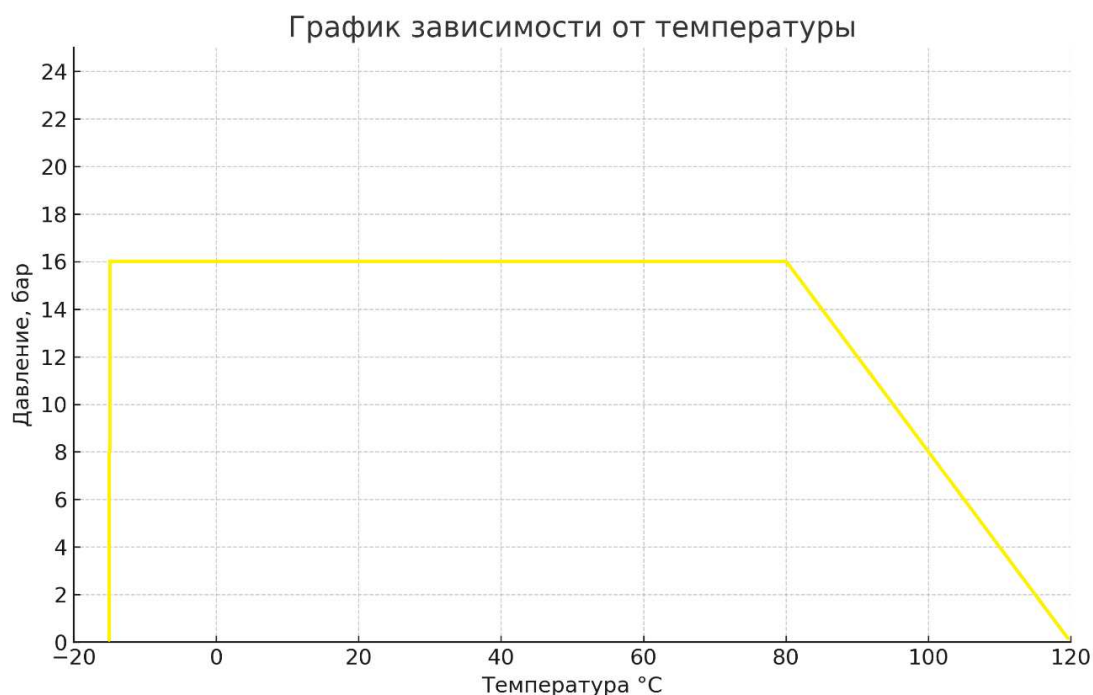


Таблица №4. Габаритные размеры затворного диска (Рис.2)

| DN | d, мм | h, мм | Вес, кг |
|-----|-------|-------|---------|
| 50 | 67,9 | 10,8 | 0,15 |
| 65 | 85,4 | 10,9 | 0,27 |
| 80 | 104,8 | 13,3 | 0,42 |
| 100 | 122,9 | 13,8 | 0,60 |
| 125 | 149,1 | 14,0 | 0,90 |
| 150 | 177,1 | 15,9 | 1,60 |
| 200 | 234,4 | 18,7 | 3,50 |
| 250 | 290,9 | 20,8 | 5,80 |
| 300 | 349,3 | 21,4 | 8,40 |

Рис.2 Затворный диск обратного клапана.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Основные элементы конструкции обратного клапана приведены в табл. №2 и на рис.1.

3.2.. При подаче рабочей среды во входной патрубок поток среды отжимает обрезиненный затвор (4) При обратном потоке рабочей среды (или отсутствии рабочей среды в трубопроводе) затвор возвращается в исходное положение, перекрывая входное отверстие патрубка. Обратный поток рабочей среды обеспечивает герметичность затвора (при отсутствии давления, затвор возвращается в исходное положение, под тяжестью собственного веса).

4. МАРКИРОВКА

4.1. Маркировка клапана наносится на корпус изделия и дублируется на фирменной табличке. Сведения содержат:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- номинальный диаметр DN;
- номинальное давление PN в кгс/см²
- температура рабочей среды;
- направления потока рабочей среды.
- материалы основных деталей.

5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 5.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 5.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 5.4. Рабочее положение обратного клапана на горизонтальном трубопроводе - крышкой вверх, на вертикальном трубопроводе входным патрубком вниз.
- 5.5. Направление прямого потока рабочей среды через клапан должно соответствовать стрелке на корпусе.
- 5.6. При монтаже клапана необходимо обеспечить:
- совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах клапана и трубопровода;
 - параллельность фланцев трубопровода и клапана;
 - компенсацию температурных напряжений.
- 5.7. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 5.8. Для предотвращения преждевременного износа необходимо обеспечить постоянный расход среды и прямой участок трубопровода не менее 5-10 DN перед клапаном.
- 5.9. Во избежание стуков (дребезга) и гидроударов в работе клапана, а также для обеспечения работоспособности клапана необходимо чтобы скорость обратного потока при закрытии клапана не должна превышать 0,4 м/с во избежании гидроударов, стуков (ударов) затвора о корпус клапана, что не является расчетным режимом работы.
- 5.10. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- использовать клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.
- 5.11. После окончания монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.
- 5.12. До обратного клапана рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки, во избежание ограничения запирающей способности.
- 5.13. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри обратного клапана.
- 5.14. Обслуживающий персонал, производящий работы с клапаном, должен использовать индивидуальные средства защиты (очки, рукавицы, спецодежду и т. п.) и соблюдать требования безопасности. Для обеспечения безопасности работы запрещается:
- производить любые виды работ по монтажу, техническому обслуживанию клапана при наличии в системе давления и высокой температуры рабочей среды;
 - снимать клапан с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
 - производить работы по устранению неисправностей при наличии в клапане рабочей среды.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 6.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от - 40 до + 50 °С, на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей.
- 6.2. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.
- 6.3. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок - 1 год со дня отгрузки потребителю. Срок службы – 3 года.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.